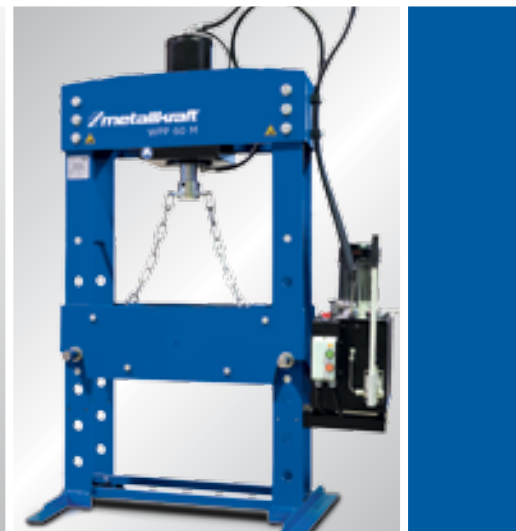


CATÁLOGO RESUMO 16/17

EQUIPAMENTOS METALMECÂNICA



**MB - Engenhos de furar com base magnética versáteis.
Possibilidade de furar grandes diâmetros sendo mais económicas e eficazes!**

- ▶ Encabadouro Weldon 19mm
- ▶ Furos precisos graças ao suporte guia da árvore
- ▶ Dispositivo duplamente isolado, ligação terra, tornando-o ideal para utilização em obra
- ▶ Elevada força magnética de retenção
- ▶ Qualidade de construção superior
- ▶ Líquido de refrigeração é encaminhado pelo interior da fresa
- ▶ Dispositivo de aperto rápido para mudança confortável da broca
- ▶ Mudança entre fresa e broca sem esforço
- ▶ Operação segura e confiável



MB 351

- ➔ 1 Velocidade
- ➔ Bucha universal de aperto rápido
- ➔ Motor 1.100 Watts

MB 351
Ref. 3860351

MB 351



MB 502 E

- ➔ 2 Velocidades
- ➔ Bucha universal de aperto rápido
- ➔ Motor 1.100 Watts
- ➔ Curso longo da árvore

MB 502 E
Ref. 3860500

MB 502 E

Modelo	MB 351	MB 502 E	Equipamento MB 351 / 502 E				
	Avanço manual	Avanço manual					
Dados técnicos			<table border="1"> <tr> <td>Bucha de aperto rápido</td> <td rowspan="3">Standard</td> </tr> <tr> <td>Caixa plástica de transporte</td> </tr> <tr> <td>Corrente (apenas MB 351)</td> </tr> </table>	Bucha de aperto rápido	Standard	Caixa plástica de transporte	Corrente (apenas MB 351)
Bucha de aperto rápido	Standard						
Caixa plástica de transporte							
Corrente (apenas MB 351)							
Ø max. Fresa	35 mm	50 mm					
Profundidade max.	50 mm	50 mm					
Ø max. Broca	13 mm	13 mm					
Profundidade max.	140 mm	140 mm					
Encabadouro	M 24	Fixo					
Haste tipo Weldon	19 mm	19 mm					
Velocidade em carga	330 min ⁻¹	180/270 min ⁻¹					
Potência motor	1.100 Watt	1.100 Watt					
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz					
Base magnética	165 x 80 mm	180 x 90 mm					
Força magnética	15.000N	17.000N					
Dimensões max.	450 x 330 x 260 mm	330 x 125 x 476 mm					
Peso	12,6 kg	15 kg					

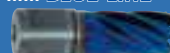
Acessórios MB 351	Ref.
Bucha aperto rápido	3877351

Kit 6 fresas num estojo de plástico (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)

Ref. 3873008



Com fresa 18 mm **BLUE-LINE**



Fresa de qualidade Superior **BLUE-LINE** com o revestimento patenteado **DuraBlue** que confere uma dureza extra e uma superfície suave.



MB 502

- ➔ 2 Velocidades
- ➔ Motor 2.000 Watts
- ➔ Bucha universal de aperto rápido
- ➔ Força max. retenção magnética 32.000 N

MB 502
Ref. 3860502

MB 502



MB 754

- ➔ 4 Velocidades
- ➔ Motor 2.000 Watts
- ➔ Força max. retenção magnética 32.000 N
- ➔ Com encabadouro CM 3
- ➔ Rotação esquerda/direita

MB 754
Ref. 3860754

MB 754



MB 1204

- ➔ 4 Velocidades
- ➔ Motor 2.000 Watts
- ➔ Força max. retenção magnética 32.000 N
- ➔ Rotação esquerda/direita
- ➔ Variador de velocidade
- ➔ Com encabadouro CM 3

MB 1204
Ref. 3861204

MB 1204

Modelo	MB 502	MB 754	MB 1204
	Avanço manual	Avanço manual	Avanço manual
Dados técnicos			
Ø max. Fresa	50 mm	75 mm	120 mm
Profundidade max.	75 mm	50 mm	75 mm
Ø max. Broca ¹	-	32 mm	32 mm
Profundidade max. ¹	-	150 mm	150 mm
Ø max. Broca ²	16 mm	16 mm	16 mm
Profundidade max. ²	110 mm	110 mm	110 mm
Encabadouro	M 24	CM 3	CM 3
Haste tipo Weldon	19 mm	19 mm	19 mm
Velocidades (marcha lenta)	-	-	1: 35-120 U/min 2: 70-220 U/min 3: 80-250 U/min 4: 140-450 U/min
Velocidade em carga	230/300 min ⁻¹	90/120/180/230 min ⁻¹	120/220/250/450 min ⁻¹
Potência motor	2.000 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Base magnética	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Força magnética	32.000N	32.000N	32.000N
Dimensões max.	330 x 125 x 476 mm	330 x 125 x 476 mm	330 x 125 x 476 mm
Peso	22,9 kg	24,8 kg	28,3 kg

Equipamento MB 502	Standard
Bucha de aperto rápido	
Corrente	
Caixa plástica de transporte	

Equipamento 754 / MB 1204	Standard
Caixa plástica de transporte	
Corrente	
Extractor de cones	
Encabadouro de Fresas CM 3/19mm	
Encabadouro de Fresas CM 3/32mm	



BASE DE FIXAÇÃO TUBOS PARA MB 754
Ref. 3867504

Kit básico Fresas

- Kit 6 fresas de 30mm e estojo de plástico (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)
- Pasta de corte universal

KIT BÁSICO FRESAS

Ref. 3873008 SET



RB 127 – Engenho de furar tubos compacto com broca craniana.

MB 351 F – Engenho de furar com base magnética versáteis

- ▶ Furos precisos graças ao suporte guia da árvore
- ▶ Dispositivo aterrado e duplamente isolado,

- tornando-o ideal para utilização em obra
- ▶ Qualidade de construção superior
- ▶ Mudança entre fresa e broca simplificada

- ▶ Operação segura e confiável

Design plano



MB 351 F

- ➔ 1 Velocidade
- ➔ Bucha de aperto rápido
- ➔ Motor 1.100 Watts
- ➔ Luz LED para locais com pouca luz
- ➔ Alavanca pode ser usada nos dois lados
- ➔ Ideal para espaços apertados

MB 351 F
Ref. 3860350

MB 351 F

Para furar tubos



RB 127

- ➔ 1 Velocidade
- ➔ Motor 1.100 Watts
- ➔ Nível de bolha integrado
- ➔ Ideal para espaços apertados

RB 127
Ref. 3860127

RB 127

Modelo	RB 127	MB 351 F
	Avanço manual	Avanço manual
Dados técnicos		
Ø max. Craneana	127 mm	-
Ø max. Broca/Fresa	-	35 mm
Profundidade max.	-	30 mm
Encabadouro	5/8"-16	Fixo
Haste tipo Weldon	-	19 mm
Velocidade em carga	-	390 min ⁻¹
Potência motor	1.100 Watt	1.100 Watt
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Base magnética	-	165 x 80 mm
Força magnética	-	15.000N
Dimensões max.	319 x 270 x 302 mm	285 x 101 x 200 mm
Peso	14,5 kg	10 kg

Equipamento MB 351 F

- 1 Dispositivo de protecção
- Ferramenta operacional
- Caixa plástica de transporte

Standard

Equipamento RB 127

- Suporte para tubos 32-203 mm
- Nível de bolha integrado

Kit 6 fresas num estojo de plástico (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)



Com fresa 18 mm BLUE-LINE



Fresa de qualidade Superior **BLUE-LINE** com o revestimento patenteado **DuraBlue** que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

Características do RB 127

- ▶ Nível bolha integrado
- ▶ Capacidade de furos até 127mm
- ▶ Trabalha na horizontal e vertical
- ▶ Suporte para tubos com sistema simples de fixação de corrente
- ▶ Design compacto



MB – Engenhos de furar com base magnética versáteis

MB 301 auto com avanço automático



MB 301 auto

- ➔ 1 Velocidade
- ➔ Motor 1.100 Watts
- ➔ O sistema de avanço automático torna o trabalho mais económico e menos cansativo

MB 301 AUTO
Ref. 3860300

MB 202 G também para abrir rosças



MB 202 G

- ➔ Fornecimento automático de refrigerante
- ➔ Inversão do sentido de rotação ao rosçar (sem mudar a direcção ou parar o motor)
- ➔ 3 Funções: Abrir rosça, furar c/ broca, furar c/fresa

MB 202 G
Ref. 3862000

Modelo	MB 301 auto		MB 202 G
	Avanço		Avanço
	manual	auto	manual
Dados técnicos			
Ø max. Craneana	-		-
Ø max. Fresa	35 mm	30 mm	35 mm
Profundidade max.	50 mm	45 mm	50 mm
Ø max. Broca	13 mm	-	13 mm
Profundidade max.	110 mm	-	110 mm
Encabadouro	M 27		Fixo
Haste tipo Weldon	19 mm		19 mm
Velocidade em carga	330 min ⁻¹		330 min ⁻¹
Potência motor	1.100 Watt		1.100 Watt
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz		230 V / 50 Hz
Base magnética	165 x 80 mm		180 x 80 mm
Força magnética	15.000N		15.000N
Dimensões max.	280 x 205 x 395 mm		280 x 205 x 395 mm
Peso	16,5 kg		13,7 kg

Equipamento MB 301 auto

- 1 Reservatório e mangueira de refrigeração
- 1 Dispositivo de protecção
- Ferramenta operacional
- Caixa plástica de transporte

Standard

Equipamento MB 202 G

- 1 Reservatório e mangueira de refrigeração
- 1 Dispositivo de protecção
- Ferramenta operacional
- Caixa plástica de transporte

Standard

Para abrir as seguintes rosças:
M12, M14, M16, M18, M20

Kit básico Fresas

- Kit 6 fresas de 30mm e estojo de plástico (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)
- Pasta de corte universal

KIT BÁSICO FRESAS

Ref. 3873008 SET



Fresas de qualidade da série SILVER-LINE e GOLD-LINE

- ▶ Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- ▶ Série SILVER-LINE e GOLD-LINE em liga de aço especial HSS-XE fabricadas com dentes de extrema dureza (até 68 HRC), conferindo maior durabilidade
- ▶ 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada.

Vantagens da GOLD-LINE

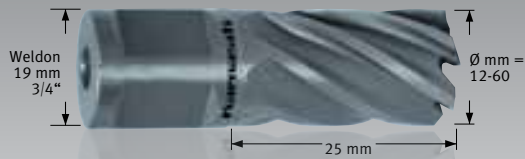
- ▶ Afiadas a partir do material bruto HSS-XE/ASP, aumentando a capacidade de fresar, diminuindo o atrito, resultando numa maior durabilidade
- ▶ Tratamento de superfície de Gold-tech aumenta a resistência da fresa

Encabadouro Weldon (3/4" + 1/14"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER, etc. Praticamente todas as marcas de engenhos Europeus possuem este encabadouro.

Excepto: Encabadouro Quick-In: FEIN QUICK-IN
Universal + Weldon: (indicado para todas as máquinas com encabadouro Weldon mencionadas acima) também para as máquinas NITTO.

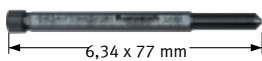


disponível SILVER-LINE 50 com profundidade de corte de 50 mm



Ømm	38720.1255	Ømm	38720.1255
12	38720.1255 12	37	38720.1255 37
13	38720.1255 13	38	38720.1255 38
14	38720.1255 14	39	38720.1255 39
15	38720.1255 15	40	38720.1255 40
16	38720.1255 16	41	38720.1255 41
17	38720.1255 17	42	38720.1255 42
18	38720.1255 18	43	38720.1255 43
19	38720.1255 19	44	38720.1255 44
20	38720.1255 20	45	38720.1255 45
21	38720.1255 21	46	38720.1255 46
22	38720.1255 22	47	38720.1255 47
23	38720.1255 23	48	38720.1255 48
24	38720.1255 24	49	38720.1255 49
25	38720.1255 25	50	38720.1255 50
26	38720.1255 26	51	38720.1255 51
27	38720.1255 27	52	38720.1255 52
28	38720.1255 28	53	38720.1255 53
29	38720.1255 29	54	38720.1255 54
30	38720.1255 30	55	38720.1255 55
31	38720.1255 31	56	38720.1255 56
32	38720.1255 32	57	38720.1255 57
33	38720.1255 33	58	38720.1255 58
34	38720.1255 34	59	38720.1255 59
35	38720.1255 35	60	38720.1255 60
36	38720.1255 36		

Pino extractor



38720.1261

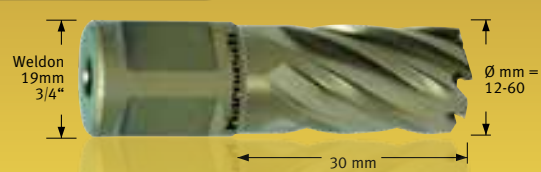
SILVER-LINE SET 25



Conteúdo	Ø mm	38720.1474
+ 4 Extractores	14, 16, 18, 20, 22, 26	

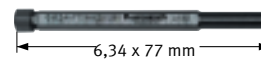


disponível GOLD-LINE 55 com profundidade de corte de 55 mm



Ø mm	38720.1260U	Ø mm	38720.1260U
12	38720.1260U 12	37	38720.1260U 37
13	38720.1260U 13	38	38720.1260U 38
14	38720.1260U 14	39	38720.1260U 39
15	38720.1260U 15	40	38720.1260U 40
16	38720.1260U 16	41	38720.1260U 41
17	38720.1260U 17	42	38720.1260U 42
18	38720.1260U 18	43	38720.1260U 43
19	38720.1260U 19	44	38720.1260U 44
20	38720.1260U 20	45	38720.1260U 45
21	38720.1260U 21	46	38720.1260U 46
22	38720.1260U 22	47	38720.1260U 47
23	38720.1260U 23	48	38720.1260U 48
24	38720.1260U 24	49	38720.1260U 49
25	38720.1260U 25	50	38720.1260U 50
26	38720.1260U 26	51	38720.1260U 51
27	38720.1260U 27	52	38720.1260U 52
28	38720.1260U 28	53	38720.1260U 53
29	38720.1260U 29	54	38720.1260U 54
30	38720.1260U 30	55	38720.1260U 55
31	38720.1260U 31	56	38720.1260U 56
32	38720.1260U 32	57	38720.1260U 57
33	38720.1260U 33	58	38720.1260U 58
34	38720.1260U 34	59	38720.1260U 59
35	38720.1260U 35	60	38720.1260U 60
36	38720.1260U 36		

Pino extractor



38720.1261

GOLD-LINE SET 30



Conteúdo	Ø mm	38720.1322
+ 4 Extractores	14, 16, 18, 20, 22, 26	

Haste magnética recolha de limalha "Chipmag"

- ▶ Recolha de limalhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limalhas magnéticas resultantes da fresagem



CHIPMAG
Ref. 3850010

Pasta de corte universal, 750 g

A Pasta adere às fresas. Ideal para trabalhos em posições difíceis, por ex. invertidas. Fresagem de todo o tipo de metais, também metais NE. Sem cloro



PASTA CORTE UNIVERSAL
Ref. 38760.1157

Fresas de qualidade da série BLUE-LINE e BLUE-LINE PRO

- ▶ Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- ▶ 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada
- ▶ Afiadas a partir do material bruto HSS-XE/ASP, aumentando a capacidade de fresar, diminuindo o atrito, resultando numa maior durabilidade

- ▶ Revestimento patenteado DuraBlue que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

BLUE-LINE

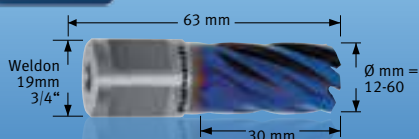
- ▶ Fabricadas em aço especial HSS-XE com dentes de dureza superior (68 HRC) aumentando a durabilidade das fresas

BLUE-LINE PRO

- ▶ Fresas ASP para trabalhos onde a exigência de corte é Superior, como exemplo, corte em Ferro de linhas ferroviárias, aço inoxidável e ligas exóticas.



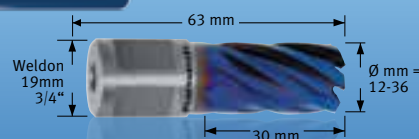
Disponível BLUE-LINE 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	38720.1312	Ømm	38720.1312
12	38720.1312 12	37	38720.1312 37
13	38720.1312 13	38	38720.1312 38
14	38720.1312 14	39	38720.1312 39
15	38720.1312 15	40	38720.1312 40
16	38720.1312 16	41	38720.1312 41
17	38720.1312 17	42	38720.1312 42
18	38720.1312 18	43	38720.1312 43
19	38720.1312 19	44	38720.1312 44
20	38720.1312 20	45	38720.1312 45
21	38720.1312 21	46	38720.1312 46
22	38720.1312 22	47	38720.1312 47
23	38720.1312 23	48	38720.1312 48
24	38720.1312 24	49	38720.1312 49
25	38720.1312 25	50	38720.1312 50
26	38720.1312 26	51	38720.1312 51
27	38720.1312 27	52	38720.1312 52
28	38720.1312 28	53	38720.1312 53
29	38720.1312 29	54	38720.1312 54
30	38720.1312 30	55	38720.1312 55
31	38720.1312 31	56	38720.1312 56
32	38720.1312 32	57	38720.1312 57
33	38720.1312 33	58	38720.1312 58
34	38720.1312 34	59	38720.1312 59
35	38720.1312 35	60	38720.1312 60
36	38720.1312 36		



Disponível BLUE-LINE PRO 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	38720.1284	Ømm	38720.1284
12	38720.1284 12	25	38720.1284 25
13	38720.1284 13	26	38720.1284 26
14	38720.1284 14	27	38720.1284 27
15	38720.1284 15	28	38720.1284 28
16	38720.1284 16	29	38720.1284 29
17	38720.1284 17	30	38720.1284 30
18	38720.1284 18	31	38720.1284 31
19	38720.1284 19	32	38720.1284 32
20	38720.1284 20	33	38720.1284 33
21	38720.1284 21	34	38720.1284 34
22	38720.1284 22	35	38720.1284 35
23	38720.1284 23	36	38720.1284 36
24	38720.1284 24		

Pino extractor



38720.1261

Pino extractor



38720.1261

BLUE-LINE SET 30



38720.1325

BLUE-LINE PRO SET 30



Conteúdo	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1331
+ 4 Extractores		

Óleo de corte alto desempenho „MECUTOIL 100“



Misturar com água. 5% óleo = Para aços de construção standard e metais NE, 10% Óleo = Para aços altamente duros e aço inoxidável. Para trabalhos mais exigentes pode misturar até 50% Óleo na água. Poderá usar o óleo sem ser misturado. Por exemplo para encher as bombas de pressão de refrigeração Karnasch.

2,5 kg	10 kg
38760.1100025	38760.110010

Spray de corte alto desempenho „MECUTSPRAY“

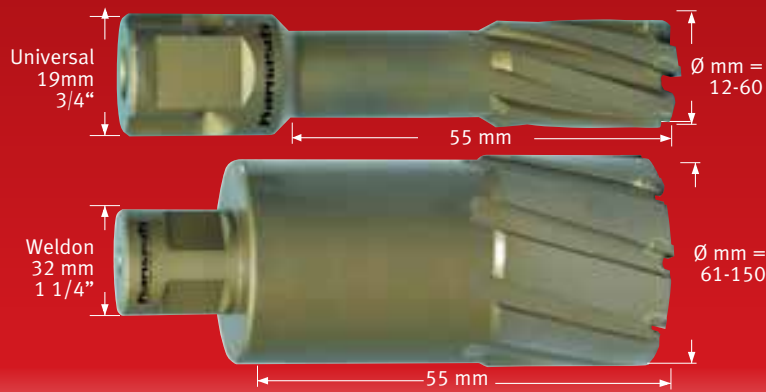


Spray de acção manual. Conteúdo 500 ml. Ideal para todo o tipo de fresagem em aço e metais NE. Biodegradável respeitando a norma CEC-L-33-T82.

500 ml
38760.1150

Fresas de qualidade Série HARD-LINE

- ▶ Fresas de carboneto Karnasch (Hard-Line) afiadas exclusivamente com dentes de carboneto Sanvik. Apenas o melhor metal duro é bom o suficiente para as fresas Karnasch
- ▶ Fresas Hard-Line fabricadas em espiral cônica para melhor desempenho e desobstrução da fresa, mesmo em cortes mais difíceis.



Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316
12	38720.1316-12	40	38720.1316-40	72	38720.1316-72
13	38720.1316-13	41	38720.1316-41	73	38720.1316-73
14	38720.1316-14	42	38720.1316-42	74	38720.1316-74
15	38720.1316-15	43	38720.1316-43	75	38720.1316-75
16	38720.1316-16	44	38720.1316-44	76	38720.1316-76
17	38720.1316-17	45	38720.1316-45	77	38720.1316-77
17,5	38720.1316-17,5	46	38720.1316-46	78	38720.1316-78
18	38720.1316-18	47	38720.1316-47	79	38720.1316-79
19	38720.1316-19	48	38720.1316-48	80	38720.1316-80
20	38720.1316-20	49	38720.1316-49	82	38720.1316-82
21	38720.1316-21	50	38720.1316-50	83	38720.1316-83
21,5	38720.1316-21,5	51	38720.1316-51	84	38720.1316-84
22	38720.1316-22	52	38720.1316-52	85	38720.1316-85
23	38720.1316-23	53	38720.1316-53	88	38720.1316-88
23,5	38720.1316-23,5	54	38720.1316-54	90	38720.1316-90
24	38720.1316-24	55	38720.1316-55	92	38720.1316-92
25	38720.1316-25	56	38720.1316-56	95	38720.1316-95
25,5	38720.1316-25,5	57	38720.1316-57	100	38720.1316-100
26	38720.1316-26	58	38720.1316-58	103	38720.1316-103
27	38720.1316-27	59	38720.1316-59	104	38720.1316-104
28	38720.1316-28	60	38720.1316-60	105	38720.1316-105
29	38720.1316-29	61	38720.1316-61	106	38720.1316-106
30	38720.1316-30	62	38720.1316-62	108	38720.1316-108
31	38720.1316-31	63	38720.1316-63	110	38720.1316-110
32	38720.1316-32	64	38720.1316-64	115	38720.1316-115
33	38720.1316-33	65	38720.1316-65	120	38720.1316-120
34	38720.1316-34	66	38720.1316-66	125	38720.1316-125
35	38720.1316-35	67	38720.1316-67	130	38720.1316-130
36	38720.1316-36	68	38720.1316-68	135	38720.1316-135
37	38720.1316-37	69	38720.1316-69	140	38720.1316-140
38	38720.1316-38	70	38720.1316-70	145	38720.1316-145
39	38720.1316-39	71	38720.1316-70	150	38720.1316-150

Pino extractor

	6,34 x 102 mm	Ø 12-17 mm	38720.1271
	7,98 x 105 mm	Ø 18-60 mm	38720.1273
	7,98 x 118 mm	Ø 61-150 mm	38720.1272

HARD-LINE SET 55



Conteúdo	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1339
+ 4 Extractores		

Também HARD-LINE 40, 80 e 110 com 55 mm, 80 mm e 110 mm de profundidade de corte

Fresa-Porta Ferramenta

Porta ferramentas de aperto rápido para engate universal/Weldon 19mm

- ▶ Aperto rápido da fresa sem necessidade de ferramentas
- ▶ Para diâmetro e profundidade de corte máx.: Fresas HSS-XE diâmetro 60 mm e profundidade de corte 55 mm
- ▶ Fresas HM Diâmetro 50 mm e profundidade de corte 55 mm.



STARTER-Kit 2 com porta ferramentas

Conteúdo:

- Kit 6 Fresas (Ref. 3873006)
- Pasta de corte universal, 750 g (Ref. 38760.1157)
- Porta ferramentas CM 2 sem refrigeração automática interna (Ref. 38720.1283)



Ref. 3873006 SET

Porta ferramentas aperto rápido com refrigeração Interna automática



	Cone Morse 2	38720.1303
	Cone Morse 3	38720.1307

Porta ferramentas aperto rápido sem refrigeração interna automática



	Cone Morse 2	38720.1301
	Cone Morse 3	38720.1437

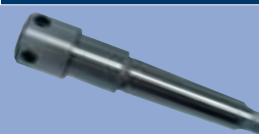
Porta ferramentas sem aperto rápido para haste Universal/Weldon 19mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



	Cone Morse 2	38720.1287
	Cone Morse 3	38720.1289

Porta ferramentas sem refrigeração interna automática



	Cone Morse 2	38720.1283
	Cone Morse 3	38720.1293

Porta ferramentas sem aperto rápido para haste Universal/Weldon 32mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



	Cone Morse 3	38720.1290
	Cone Morse 4	38720.1292

Porta ferramentas sem refrigeração interna automática



	Cone Morse 3	38720.1286
--	--------------	------------

Serie KE - Para escarear, chanfro de bordas internas e externas, para arestas e raios visíveis. Largura até 16 mm de chanfro e preparação para soldadura. Velocidade Infinitamente ajustável.

KE 6-2

- ▶ Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- ▶ Chanfro de raios e escarear furos até 20mm de diâmetro
- ▶ Cabeça de corte com 3 pastilhas

KE 10-2

- ▶ Máquina potente e acessível
- ▶ Ajuste da altura de bisel sem recorrer a ferramentas
- ▶ Chanfro de raios e escarear furos até 30mm de diâmetro
- ▶ Cabeça de corte com 6 pastilhas

KE 16-2

- ▶ Ajuste do ângulo Infinitamente variável entre 0 - 60°
- ▶ Com 2x cabeça de corte com 6 pastilhas cada
- ▶ Ideal para chanfrar tubos com os rolos de suporte ajustáveis montados



Com cabeça para 6 pastilhas



Fig. KE 10-2 com pega frontal

KE 10-2
Ref. 3990012



Possibilidade de chanfrar tubos



Com cabeça para 3 pastilhas



Fig. KE 6-2 com pega lateral

KE 6-2
Ref. 3990007

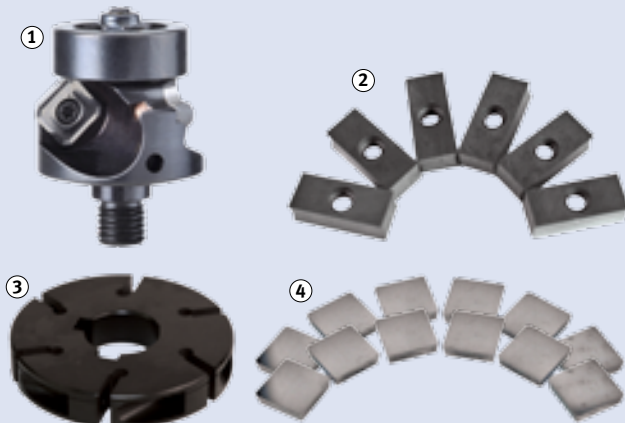


KE 16-2
Ref. 3990017

Fig. KE 16-2 com pega frontal

Dados técnicos	KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Ângulo chanfro	45° (opcional 30°)	45° (opcional 30° / 37,5°)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Largura chanfro a 0°	-	-	21 mm
Largura chanfro a 15°	-	-	15,7 mm
Largura chanfro a 30°	-	-	16,7 mm
Largura chanfro 37,5°	-	-	17,8 mm
Largura chanfro a 45°	0 - 6 mm	0 - 10,6 mm	20,0 mm
Largura chanfro a 60°	-	-	18,0 mm
Diâmetro do tubo			150-350mm
Motor	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Ligação eléctrica	1.100 Watt	1.800 Watt	1.100 Watt
Velocidade (variável)	3.000 - 6.000 min ⁻¹	2.300 - 6.500 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Peso	4,7 kg	6,5 kg	20,1 kg

Equipamento KE 6-2	Equipamento KE 10-2	Equipamento KE 16-2
Caixa em plástico	Caixa em plástico	Caixa em plástico
Cabeça de corte 45° para 3 pastilhas	Cabeça de corte 45° para 6 pastilhas	2x Cabeça de corte para 6 pastilhas
1x conjunto de 3 pastilhas de corte reversíveis 4x	1x conjunto de 6 pastilhas de corte	1x conjunto de 12 pastilhas de corte
1x Kit ferramenta	1x Kit ferramenta	1x Kit ferramenta
1x pega lateral	1x pega frontal	1x pega frontal



Acessórios KE 6-2		Ref.
1	Cabeça 30°	3990020
	Cabeça 45°	3990021
	Conjunto de pastilhas / 10 pcs	3990022
	Rolos guia 45°	3990023
	Rolos guia 30°	3990024
Acessórios KE 10-2		
2	Conjunto pastilhas (6 Pcs.)	3991110
	Cabeça fresagem e Rolos guia 45°	3991111
	Cabeça fresagem e Rolos guia 30°	3991112
	Cabeça fresagem e Rolos guia 37,5°	3991113
Acessórios KE 16-2		
3	Cabeça fresagem	3991605
4	Conjunto pastilhas (12 Pcs.)	3991606
	Placa suporte par tubo-Ø 300-600 mm	3991607

KE 100 – Chanfro de arestas pelo interior e exterior, pode trabalhar fixo ou móvel

- ▶ Para criar arestas visíveis limpas e preparar para soldadura
 - ▶ Pode ser usado fixo ou móvel
 - ▶ Mudança entre fixo e móvel sem grande esforço graças à fácil remoção da base e pega
 - ▶ Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
 - ▶ Configuração standard de ângulo 15°, 30° e 45°
 - ▶ Avanço manual
 - ▶ Potente e prático
- ▶ Para o chanfro de aços e metais NE
 - ▶ Montagem funcional das pegas permite uma execução segura quando operado de forma móvel
 - ▶ Guia com roda auxiliar para um movimento suave
 - ▶ Disparo automático em caso de sobrecarga térmica



Exemplos de aplicação:



Móvel



Estacionário

- Mesa ajustável em 3 ângulos diferentes - 15°, 30° e 45°



- Largura do chanfro de 5 e 7 mm



- O controlo de velocidade variável permite trabalhar os diferentes materiais.



- Ajuste da largura do chanfro sem necessidade de ferramentas.

Equipamento KE 100

- Cabeça fresagem equipada com pastilhas
- 3 apoios de borracha
- Deslizador peça trabalho
- 1 Pega lateral



KE 100
Ref. 3992000

Indicado para trabalhar com plástico e metais:



Dados técnicos	KE 100
Ângulo chanfro	15/30/45°
Largura chanfro a 15°	aprox. 5 mm
Largura chanfro a 30°	aprox. 6 mm
Largura chanfro a 45°	aprox. 7 mm
Motor	230 V
Ligação eléctrica	750 W
Dimensões (C x L x A max)	360x 230 x 280 mm
Peso	aprox. 9 kg
Velocidades (variáveis)	2.000 - 5.000 min ⁻¹



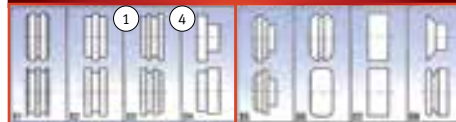
Acessórios	Ref.
① Cabeça fresagem	3992005
② Conjunto pastilhas	3992006

SBM - Rebordeadoras manuais e motorizadas

SBM 110-8/SBM 140-12

- ▶ Construção em fundição pesada e estável
- ▶ Ajustável
- ▶ Fuso em aço especial
- ▶ 8 matrizes standard

Acessórios SBM 110-08



Acessórios SBM 110

Acessórios SBM 110	Ref.
Matriz tipo E1	3880121
Matriz tipo E2	3880122
Matriz tipo E3	3880123
Matriz tipo E4	3880124
Matriz tipo E5	3880125
Matriz tipo E6	3880126
Matriz tipo E7	3880127
Matriz tipo E8	3880128

SBM 110-08 Ref. 3814001

SBM 140-12 Ref. 3814002

Equipamento SBM 110-08



S1-4: Ø 3/6/8/10mm



SBM 110-08

SBM 140-12

SBM 140-12 E

- ▶ Motor com auto-travão
- ▶ Operação por pedal
- ▶ Base
- ▶ Motor potente de 400V

SBM 140-12 E

Ref. 3814003



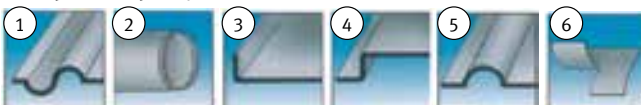
SBM 140-12 E

Equipamento SBM 140-12

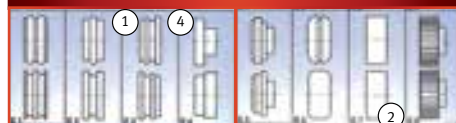


S1-5: Ø 4/6/7/9/10mm

Exemplos de aplicação



Acessórios SBM 140-12



Acessórios SBM 140

Acessórios SBM 140	Ref.
Matriz tipo E1	3880131
Matriz tipo E2	3880132
Matriz tipo E3	3880133
Matriz tipo E4	3880134
Matriz tipo E5	3880135
Matriz tipo E6	3880136
Matriz tipo E7	3880137
Matriz tipo E8	3880138

Dados técnicos	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Comprimento rolos	110 mm	140 mm	140 mm
Espessura max.*	0,80 mm	1,2 mm	1,2 mm
Ø Rolos	52 mm	62 mm	62 mm
Alcance garganta	80 mm	100 mm	100 mm
Velocidade do rolo	-	-	32 min ⁻¹
Potência motor	-	-	0,75 kW/400V
Peso	30 kg	50 kg	110 kg



UB 10 - Curvadora universal, barra, tubo quadrado, redondo e espiral (opcional UB 11).

- ▶ Dobra a frio ângulos até 180°
- ▶ Batente de ângulo ajustável para trabalhos repetitivos
- ▶ Dobra espirais com o opcional UB 11
- ▶ Unidade pode ser usada num torno com placa de fixação opcional



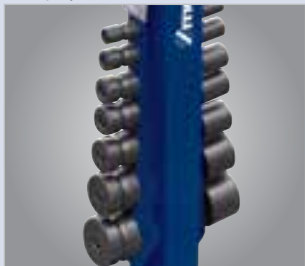
- Dobradiças temperadas
- Rolamentos temperados
- Batente



- Ângulo para curvas fechadas em aço plano
- 4 parafusos posicionais seguram a peça



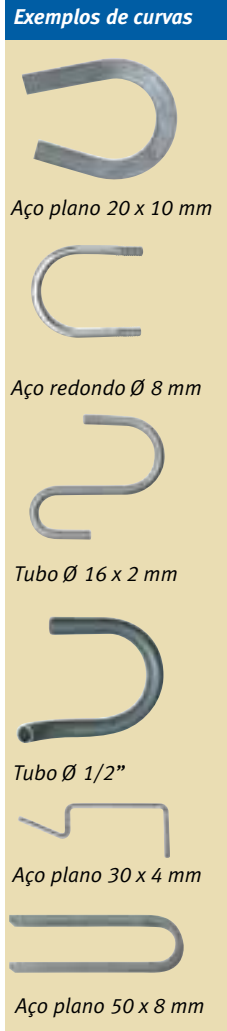
- Aplicação ângulos fechados: Aço plano



- 2 conjuntos de matrizes no equipamento de série



- Curvas em material plano

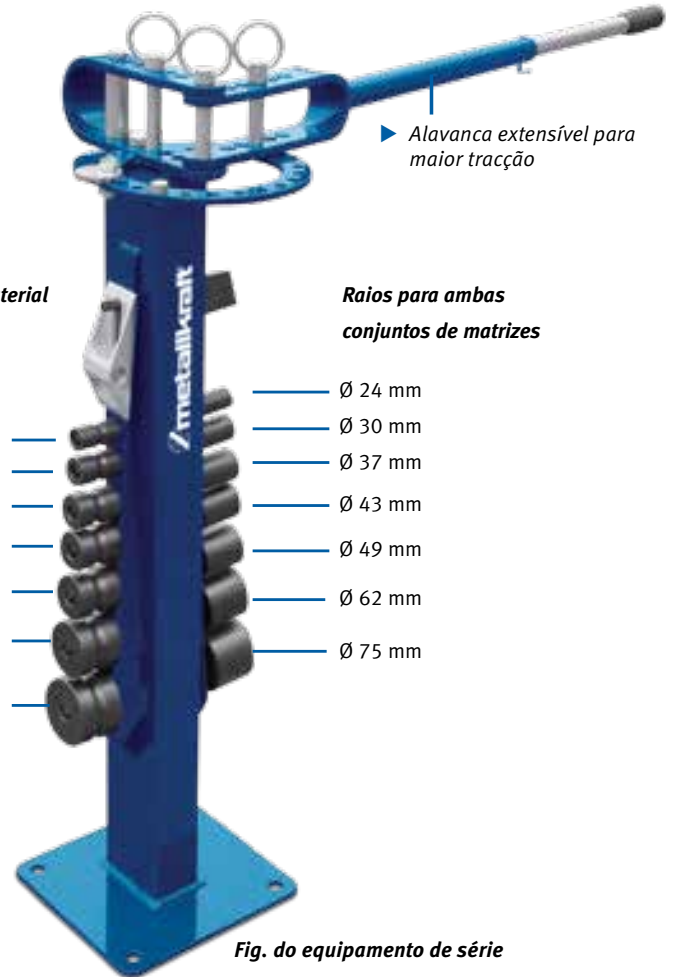


Matrizes para material redondo

- Ø 10 mm / 3/8"
- Ø 12 mm
- Ø 14 mm
- Ø 15 mm / 1/2"
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm

Raios para ambas conjuntos de matrizes

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 37 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm



- ▶ Alavanca extensível para maior tracção

Fig. do equipamento de série

UB 10
Ref. 3776010

Dados técnicos	UB 10	
Curva max.		
Aço plano: Curva redonda	10 x 50 mm	
Aço plano: Curva fechada	6 x 50 mm	
Peso	32 kg	
Material	Aço/ Alu / Cobre	Aço Inox
Material redondo	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Material quadrado	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Tubo	G 3/4"	

Podemos encontrar mais informação:



UB 11 - Curvadora de Espiral

- Acessório para fazer espirais no UB 10

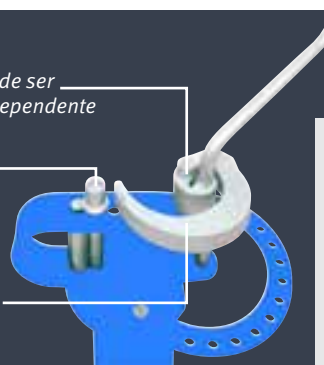
UB 11
Ref. 3790011

Espessura max. material	UB 11
Quadrado	5 x 5 mm
Plano	5 x 25 mm
Redondo	Ø 5 mm
Peso	3 kg

- Espiral pequena pode ser usada de forma independente

· Rolo apoio

- Segmento para espirais maiores de fácil instalação



Exemplos de curvas



· Espiral grande

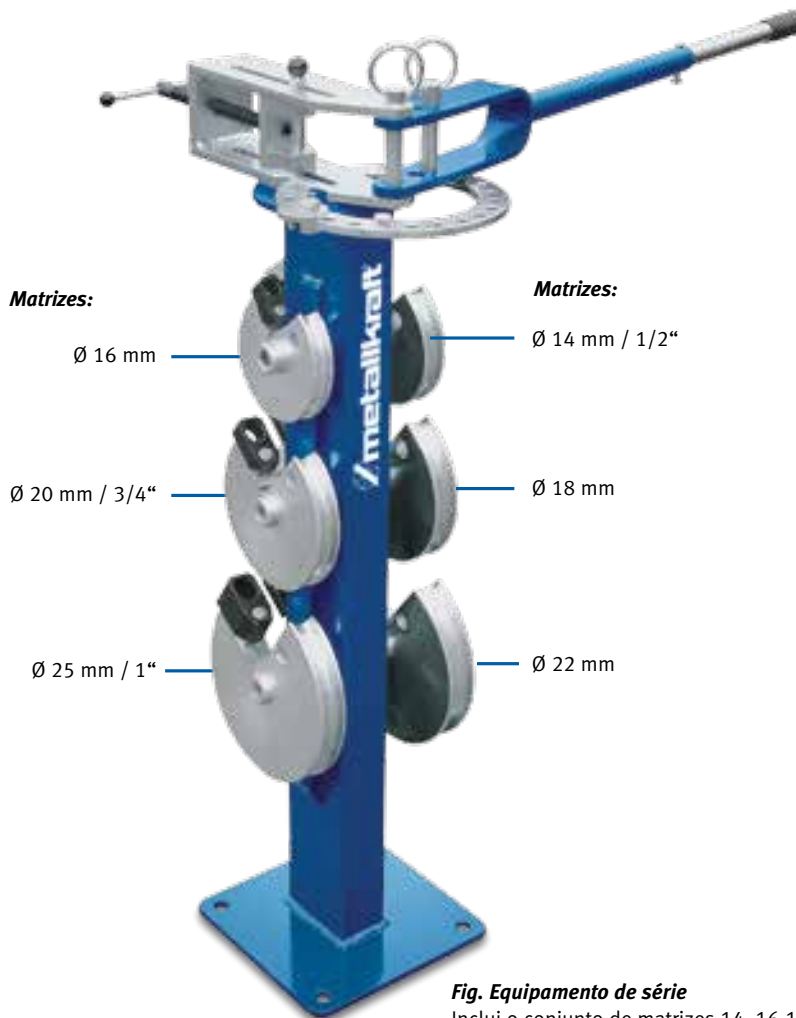
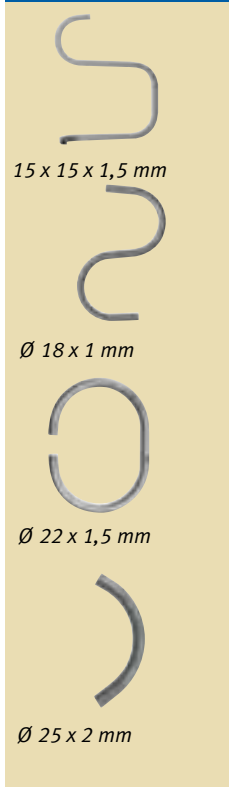
· Espiral pequena

RB 30 - Curvadora para tubos de parede fina em latão, cobre, aço e outros



- ▶ Dobra facilmente a frio sem deformar e sem recorrer a elementos de apoio
- ▶ Alavanca extensível para maior tracção
- ▶ Unidade pode ser montada num torno com placa de fixação opcional
- ▶ Mais matrizes disponíveis para dobrar até 20x20x2mm

Exemplos de curvas



Matrizes:

Ø 16 mm

Ø 20 mm / 3/4"

Ø 25 mm / 1"

Matrizes:

Ø 14 mm / 1/2"

Ø 18 mm

Ø 22 mm

Equipamento RB 30

6 Matrizes:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Raios de curvatura Matrizes standard

Tamanho	Raio
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

RB 30
Ref. 3776030

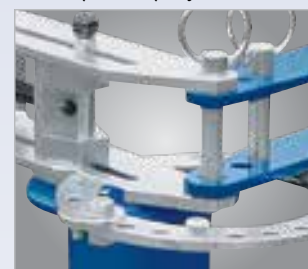
Dados técnicos		RB 30	
Raio curvatura Standard	4 x Ø Tubos, 56 - 100 mm		
Espessura max. (Ø 25 mm)	2 mm		
Material	Aço / Alu / Cobre	Aço inox	
Material redondo	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm	
Material quadrado	20 x 20 x 2 mm*		

Fig. Equipamento de série

Inclui o conjunto de matrizes 14, 16, 18, 20, 22 e 25 mm Ø



- Um revestimento especial da contra matriz evita danos no Tubo
- Parafuso de fixação



- Batente para trabalhos repetitivos
- Rolamento endurecido



- Cavilhas endurecidas



- Economia de espaço no armazenamento das matrizes



- Exemplo de curva combinada

REB 1 - Curvadora manual

- Grande estabilidade
- Batente ajustável para repetição de ângulos
- Transmissão de potência elevada
- Punhos longos, elevada carga com menos esforço

REB 1
Ref. 3799001



Exemplos de curvas



Serie BM – Curvadoras sem mandril

made by **MAÇKMA**
"SISTEMI MASSARDI"



- ▶ Design compacto e robusto de alta qualidade
- ▶ Controlo NC para ajuste das curvas e correcções
- ▶ Controlo padrão simples: Defina uma curva e uma correcção
- ▶ Motor de torque elevado, com inverter e caixa de velocidade
- ▶ Ferramenta de sistema sofisticada:
- ▶ Curva para a esquerda e direita com a mesma ferramenta (a ferramenta muda de sentido através de um botão rotativo) – PATENTEADO!
- ▶ Remoção simples do tubo curvado através de um sistema de mola – PATENTEADO!
- ▶ Acessórios económicos
- ▶ Extremidade recta do tubo curvado graças a geometria da ferramenta optimizada
- ▶ Pode ser usada com todas as ferramentas da marcas concorrentes no mercado graças ao design particular do sistema do veio de

- encaixe (veios opcionais para as ferramentas de outros fabricantes devido à diferente geometria, possibilitando apenas curvas à esquerda e direita)
- ▶ Curvas sob o cabeçote (Possível nos modelos BM 42-SP, 42-SA, 48-S, 60-S e 76-S)
- ▶ 2 velocidades de curvatura seleccionáveis por um botão rotativo
- ▶ Fixação manual dos tubos através de volante com contador para repetibilidade
- ▶ Controlador portátil opcional
- ▶ Trabalho motorizado limpo - sem hidráulicos, garantindo um trabalho limpo, suave sem sobreaquecimento (fugas, etc.)
- ▶ Máquina inteiramente fabricada em Itália

Opcional:



Comando SIMPLY/EXPERT

- ▶ Excelente relação preço/qualidade
- ▶ Sistema de ferramenta patenteado
- ▶ Curvatura sob o cabeçote
- ▶ Curvatura à esquerda e direita com a mesma ferramenta
- ▶ Maquinas de qualidade made in Italy
- ▶ 24 Meses de garantia*
- ▶ Motorizadas - Sem hidráulica



BM 34



BM 42-SP



BM 42-SA



BM 48-S

BM 34
Ref. 3960032

BM 42-SP
Ref. 3960042

BM 42-SA
Ref. 3960043

BM 48-S
Ref. 3960048

BM 60-S
Ref. 3960060

BM 76-S
Ref. 3960076

Dados técnicos**	BM 34	BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S	BM 60-S	BM 76-S
Ø x Espessura (420N/mm ²)	33,4 x 3,4 mm	42 x 3 mm	42 x 3 mm	48 x 3,5 mm	60 x 4 mm	76 x 3 mm
Ø x Espessura (350N/mm ²)	38 x 2 mm	48 x 1,5 mm	48 x 1,5 mm	48 x 4 mm	64 x 5 mm	70 x 5 mm
Ø x Espessura (650N/mm ²)	33,4 x 1,5 mm	42 x 1,5 mm	42 x 1,5 mm	48 x 2 mm	64 x 3 mm	70 x 4 mm
Ø Maciço (420N/mm ²)	22 mm	30 mm	30 mm	34 mm	42 mm	46 mm
Raio max. curvatura	170 mm	260 mm	260 mm	260 mm	380 mm	380 mm
Ângulo max. curvatura	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Velocidade de curvatura	2/3 min ⁻¹	2/3 min ⁻¹	2/3 min ⁻¹	2/3 min ⁻¹	1/2 min ⁻¹	1/2 min ⁻¹
Torque	914 Nm	1800 Nm	1800 Nm	2400 Nm	8000 Nm	10.000 Nm
Cabeça cantilever	-	240 x 245 mm	620 x 310 mm	620 x 310 mm	515 x 364 mm	464 x 390 mm
Altura da cabeça de curvatura	-	188 mm	188 mm	188 mm	268 mm	315 mm
Trabalho		Portátil			Fixa	
Potência motor	0,55 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,8 kW
Ligação eléctrica	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Peso	33 kg	90 kg	110 kg	110 kg	210 kg	306 kg
Dimensões						
Comprimento (C)	478 mm	655 mm	700 mm	700 mm	1000 mm	1000 mm
Largura (L)	268 mm	347 mm	440 mm	440 mm	680 mm	680 mm
Altura (A)	310 mm	550 mm	970 mm	970 mm	1100 mm	1100 mm
Opcionais						
Unidade posicionamento 3 m/6 m	-	-	0	0	0	0
Rebarba tubos motorizado	-	-	-	0	0	0
Comando EXPERT	-	-	0	0	0	0

**Especificações de desempenho com base em material com resistência à tracção (ver tabela)



Acessórios Especiais

- ▶ Unidades de posicionamento de 3000mm ou 6000mm com escala e batentes para o ajuste do posicionamento longitudinal, como também uma bucha de 3 grampos e escala angular para ajustar a torção (Possível nos modelos BM 42-SA, 48-S, 60-S, 76-S)
- ▶ Conjuntos de ferramentas para tubos G (1"=37,7mm), e tubos OD (1"=25,4mm) ou individuais, também disponíveis em sistema métrico para perfis e barra de aço
- ▶ „Comando EXPERT“ para a introdução de seqüências de curvas e memorizar programas (8 programas de curvas, max. 100 Programas)



Base patenteada



Curva à esquerda



Curva à direita



Curva sob o cabeçote



Unidade posicionamento



Eixo para ferramentas de outros fabricantes



Rebarba tubos motorizado



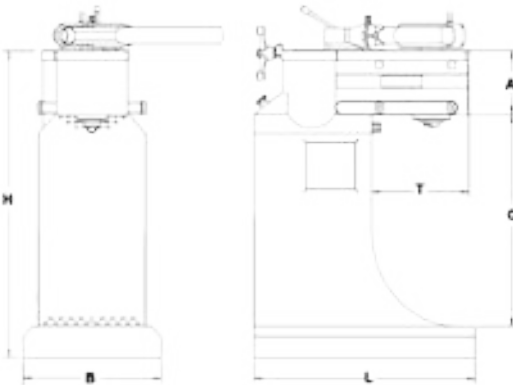
BM 60-S



BM 76-S

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área, (00351) 252 098 018 | tecnico@xtools.pt



BM 200-E

Acessórios	Ref.
Unidade de posicionamento 3m para BM 42 / BM 48	3973001
Unidade de posicionamento 3m para BM 60 / BM 76	3973002
Unidade de posicionamento 6m para BM 42 / BM 48	3976001
Unidade de posicionamento 6m para BM 60 / BM 76	3976002
Comando EXPERT**	3970100
Eixo para ferramentas de outros fabricantes	Por encomenda
Conjunto de matrizes para tubos BM 34	3970000
D3/8" x R 36, D1/2" x R 46, D3/4" x R 56, D1" x R 82	
Conjunto de matrizes para tubos BM 42-S	3970001
D1/2" x R 67; D3/4" x R 82, D1" x R 112, D1 1/4" x R 130	
Conjunto de matrizes para tubos BM 48-S	3970002
D1/2" x R 67, D3/4" x R 82, D1" x R 112, D1 1/4" x R 130, D1 1/2" x R 150	
Conjunto de matrizes para tubos BM 60-S	3970003
D1/2" x R 67, D3/4" x R 82, D1" x R 112, D1 1/4" x R 130, D1 1/2" x R 150, D2" x R 190	
Conjunto de matrizes para tubos BM 76-S	3970004
D1/2" x R 67, D3/4" x R 82, D1" x R 112, D1 1/4" x R 130, D1 1/2" x R 150, D2" x R 190	

PRM 10 - Curvadoras manuais e motorizadas

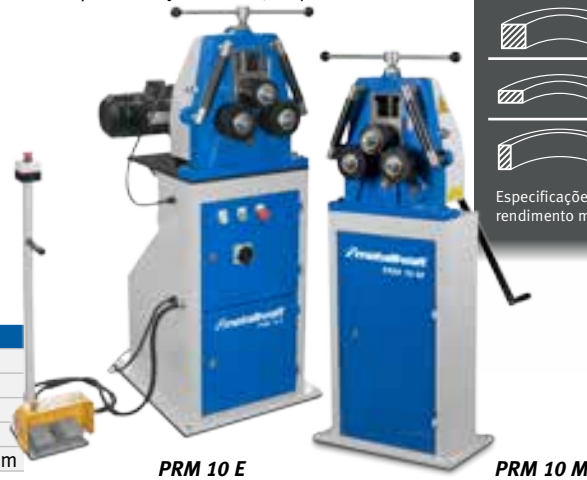
- ▶ Curvadora de material quadrado
- ▶ Construção robusta, pode fixar ao chão
- ▶ 2 Rolos inferiores accionados pela manivela
- ▶ Rolos temperados
- ▶ Eixos em aço endurecido
- ▶ Rolos laterais
- ▶ Avanço do rolo superior

- PRM 10 E:**
- ▶ Versão motorizada
 - ▶ Opera na vertical e horizontal
 - ▶ Motor poderoso de 2 velocidades, 400V
 - ▶ Pedal para rotação direita/esquerda

PRM 10 M
Ref. 3780010

PRM 10 E
Ref. 3780011

Dados técnicos	PRM 10 M	PRM 10 E
Ø Eixo	30 mm	30 mm
Ø Rolo superior	98 mm	98 mm
Ø Rolos inferiores	118 mm	118 mm
Peso	165 kg	230 kg
Dimensões	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400mm



PRM 10 E

PRM 10 M

Dados técnicos	PRM 10 M	
Tipo perfil	Tamanho max. mm	Ø min. Curva mm
Exemplos curvas (Rolos standard)		
	20 x 20	500
	30 x 10	500
	50 x 10	400

Especificações de desempenho referem-se ao material com um rendimento máximo de 24 kg / mm², curvatura Inox: factor 0,7

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH / PRM 50 FH – Curvadora profissionais motorizadas e hidráulicas

PRM 31 F / PRM 35 F:

- ▶ Transmissão dos rolos por engrenagens
- ▶ Matrizes de curvatura robustas
- ▶ Eixos de aço especial, temperados e rectificadados
- ▶ Rolos laterais Infinitamente ajustáveis

- ▶ 2 rolos motrizes
- ▶ Comando móvel com pedal
- ▶ Trabalha na vertical e horizontal

PRM 40 FH:

- ▶ Indicado para diâmetros de curvatura pequenos
- ▶ 3 rolos com engrenagens
- ▶ Avanço hidráulico nos rolos inferiores
- ▶ Comando móvel em pedestal com 2 display digitais para os rolos de avanço
- ▶ Rolo de endireitar para curvar aço angulado se série



PRM 31 F



PRM 35 F



PRM 40 FH

PRM 40 FH

PRM 31 F
Ref. 3812031

PRM 35 F
Ref. 3812035

Ref. 3812040

Dados técnicos	PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Ø Eixo	30 mm	50 mm	40 mm
Ø Rolo	148 mm	155 mm	137 mm
Velocidade	4 m/min.	4,5 m/min.	7 m/min.
Potência motor 400V / 50 Hz	0,75 kW	1,5 kW	1,1 kW
Peso	220 kg	400kg	350 kg
Dimensões C x L x A	600 x 800 x 1450 mm	750 x 1000 x 1400mm	1050 x 500x 1250 mm

Acessórios PRM 31 F	Ref.
Indicador digital comprimento alimentação	3880075
Rolos especiais para cantoneiras	3880076
Matrizes para curvas especiais	3880151
Matrizes para curva em espiral	3880152

Acessórios PRM 35 F	Ref.
Indicador digital comprimento de alimentação**	3880087
Rolos especiais para cantoneiras	3880088
Matrizes para curvas especiais	3880153
Matrizes para curva em espiral	3880154



Curvadoras profissionais de maiores dimensões por encomenda, disponíveis para consulta no nosso catálogo geral Metallkraft 2016!

PRM 50 FH:

- ▶ Ajuste hidráulico do rolo Superior
- ▶ Display digital para o veio de avanço
- ▶ Rolos laterais ajustáveis
- ▶ Controlador móvel em pedestal, com pedal
- ▶ Trabalha na vertical e horizontal



PRM 50 FH

PRM 50 FH
Ref. 3812036

Dados técnicos	PRM 50 FH
Ø Eixo	50 mm
Ø Rolo	162 mm
Velocidade	4,5 m/min.
Potência motor 400V / 50 Hz	1,1 kW
Peso	500 kg
Dimensões C x L x A	810 x 950 x 1500 mm

Acessórios PRM 50 FH	Ref.
Rolos especiais para cantoneiras	3880102
Controlador NC - Easy View	3880163

Dados técnicos	PRM 31 F		PRM 35 F		PRM 40 FH		PRM 50 FH	
Tipo perfil	Tamanho max. mm	Ø min. Curva mm	Tamanho max. mm	Ø min. Curva mm	Tamanho max. mm	Ø min. Curva mm	Tamanho max. mm	Ø min. Curva mm
Exemplos curvas com Rolos standard:								
	30 x 30 10 x 10	900 200	35 x 35 20 x 20	900 300	18 x 18	250	35 x 35	600
	50 x 10 20 x 6	800 300	60 x 10 40 x 10	500 400	35x8	300	60 x 10	600
	80 x 15 30 x 6	700 400	100 x 15 60 x 10	450 350	50x12	400	100 x 15	600
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7* 50 x 6*	700 500	35x35x5*	400	60 x 7	800
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	700 500	30x30x5	300	60 x 7	800
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	700 500	35x35x5	300	50 x 6	800
	-	-	UPN 80* UPN 30*	1000 700	UPN 40x20*	350	UPN 80	800
	-	-	UPN 80* UPN 30*	1200 800	UPN 35x18*	500	UPN 80	1200
Exemplos curvas com Rolos opcionais:								
	40 x 3 30 x 2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	25x25x2	450	50x6	800
	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30 x2 50x40x3	1200 1200	30x15x2,5	500	70x30x3	1500
	Ø30 Ø10	900 200	Ø35 Ø30	600 400	Ø22	200	Ø35	600
	1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350	Ø33,7" x 2,3	400 200	Ø2" x 2,9	1000
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600	Ø70x2 Ø30x2	1000 500	Ø40x1,5	500	Ø70 x 2	1200
	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	35x35x5	400	50x50x6	600
	35x35x5 30x30x4	600 300	50x50x6 30x30x3	1000 500	30x30x4	550	50x50x6	900

O menor raio de curvatura depende sempre da resistência do material a trabalhar. As especificações referem-se a material com rendimento máx. de 24kg/ mm², curvatura Inox: factor 0,7. Espaçadores adicionais serão eventualmente necessários

Ao encomendar especifique o material que vai trabalhar!

Os rolos opcionais são feitos à medida das suas necessidade.

Outros rolos, como ex. de plástico para alumínio e Inox disponíveis por encomenda

metalkraft.de

METALLKRAFT
Catálogo 2016



**RBM - Calandras manuais com sistema assimétrico de 3 rolos.
Versão-E com motor eléctrico e comando de pedal**

- ▶ Para fabricar todo o tipo de componentes redondos, como ex. tubos, cilindros, etc.
- ▶ Acção manual ou motorizada no modelo da Versão-E
- ▶ Construção em ferro fundido pesada
- ▶ Sistema de 3 rolos assimétrico para facilitar a flexão

- ▶ Rolo superior inclinável para facilitar a remoção da peça acabada

RBM 1301-15 E

- ▶ A operação com pedal liberta as mãos para maior controlo da alimentação do material
- ▶ Rolos endurecidos opcionais
- ▶ Rolo superior e inferior motorizado
- ▶ Sistema de paragem de segurança

Pode encontrar mais modelos no site www.metalkraft.de ou no catálogo geral Metalkraft 2016

Quando encomendar, especifique o material a trabalhar! !

RBM 1050-22

- ▶ Rolos accionados por manivela e engrenagens



Fig. RBM 1301-15 E
Comando com pedal,
Motor 400 V



RBM 1000-20 ECO
Rolos accionados por manivela



RBM 610-08
Rolos accionados por manivela,
prático para trabalhos minuciosos



	RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1301-15 E
	Ref. 3780112	Ref. 3780618	Ref. 3813101	Ref. 3781301	Ref. 3813103	Ref. 3813113

Dados técnicos	RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1301-15 E
Comprimento rolo	305 mm	610 mm	1050 mm	1000 mm	1050 mm	1300 mm
Espessura chapa	0,80 mm	0,80 mm	1,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Ø Rolos	25 mm	38 mm	56 mm	60 mm	75 mm	75 mm
Ø min. curvatura	40 mm	60 mm	84 mm	100 mm	115 mm	115 mm
Potência motor	-	-	-	-	-	1,5 kW/400V
Peso	14 kg	37 kg	185 kg	200 kg	300 kg	400kg
Dimensões CxLxA mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1400 x 700 x 1120	1542 x 550 x 1040	1400 x 700 x 1160	1860 x 700 x 1160

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,
Contacto: (351) 252 098 018 | comercial@xtools.pt



Calandra hidráulica com 3 ou 4 Rolos por encomenda ou no catálogo Metalkraft 2016!



RBM 2050-30 E Pro
Comando com pedal,
Motor de 400 V, ideal
para trabalhos pesados



Fig. RBM 2050-15 E,
Idêntico ao RBM 1270-25 E
Comando com pedal, Motor de 400 V

Acessórios para RBM 2050-30 E Pro
Opção motor regulável / rolo traseiro ajustável
Ref. 388 0057

**Rolos temperados para trabalhar
Aço inox disponíveis por encomenda**

Opções de extensão
(Ref. 3880058) Motor regulável / rolo traseiro ajustável com indicador digital Para facilitar os trabalhos repetitivos
Art.Nr. 3880058 (em conjunto com Ref. 3880057)

**RBM
1050-30 E**
Ref. 3813201

**RBM
1270-25 E**
Ref. 3813202

**RBM
2050-15 E**
Ref. 3813204

**RBM
1550-40 E**
Ref. 3813302

**RBM
2050-30 E PRO**
Ref. 3813303

Dados técnicos	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E	RBM 2050-30 E Pro
Comprimento rolo	1050 mm	1270 mm	2050 mm	1550 mm	2050 mm
Espessura chapa	3,0 mm	2,5 mm	1,5 mm	4,0 mm	3 mm
Ø Rolos	90 mm	90 mm	95 mm	130 mm	130 mm
Ø min. curvatura	135 mm	135 mm	195 mm	210 mm	-
Potência motor	1,1 kW/400V	1,1 kW/400V	2,2 kW/400V	2,2 kW/400V	2,2 kW/400V
Velocidade rolos m/min.	6	6	8	8	3,5
Peso	455 kg	490 kg	650 kg	1425 kg	1500 kg
Dimensões CxLxA mm	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	3080 x 700 x 1250	2400 x 940 x 1120	3080 x 700 x 1250

RBM 4 HMS PRO – Calandra hidráulica de 4 rolos

- ▶ Construção soldada pesada e robusta
- ▶ Avanço linear dos rolos inferiores graças aos cilindros hidráulicos
- ▶ Rolos endurecidos por indução adequados para curvar aço
- ▶ Rolo superior com motor hidráulico e engrenagem planetária, o movimento é assegurado pelo veio de cardan do rolo inferior
- ▶ Protecção de sobrecarga
- ▶ 3 display digitais (2 laterais e 1 inferior)
- ▶ Abertura do rolo superior hidráulica para facilitar a remoção da peça acabada
- ▶ Painel de comando portátil
- ▶ Dispositivo de curvatura cónica
- ▶ Sistema de equilíbrio hidráulico para garantir o paralelismo
- ▶ Acessórios opcionais:
- ▶ Controlador Teach-In NC
- ▶ Guindaste mecânico
- ▶ Suportes laterais hidráulicos
- ▶ Ajuste infinitamente variável da velocidade de curvatura

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,
Contacto: (351) 252 098 018 | comercial@xtools.pt



RBM 4 HMS PRO

Fig. mostra RBM 1550-110 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO - Calandra hidráulica de 4 rolos

RBM 4 HMS PRO	Largura útil mm	Performance mm	Capac. curvatura* mm	Ø Rolo sup./ inf. mm	Ø Rolos laterais mm	Menor Ø curva* mm	Motor kW	Velocidade trabalho m/min	Comp. mm	Largura mm	Altura mm	Peso kg
1550-65	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370
1550-110	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250
1550-150	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650
2050-60	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800
2050-80	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300
2050-100	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750
2050-120	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350
2050-220	2050	15/18	18/22	300	250	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500
2550-60	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700
2550-80	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250
2550-100	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100
2550-180	2550	12/15	15/18	300	250	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500
3050-60	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750
3050-90	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800
3050-150	3050	10/12	12/15	300	250	450/1500	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500
4050-80	4050	4/6	6/8	275	220	410/1375	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000

HSBM 2200-0,7 e 3000-0,6 – Quinadeira manual para trabalhos standard e repetitivos



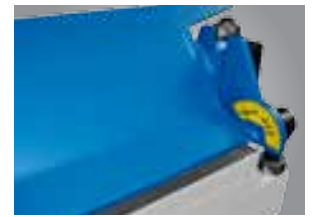
- ▶ Equipamento 2 em 1
- ▶ Quinadeira manual com Corte
- ▶ Ideal para a construção de peças para telhados, rufos e coberturas para chaminé, caleiras, etc.
- ▶ Estável e Robusta
- ▶ Corte preciso em chapa de zinco e cobre
- ▶ Função rebordeadora opcional
- ▶ Quinagem segura graças ao pré-tensor existente no mordente superior que fixa a peça



**HSBM
2200 - 0,7**
Ref. 3779200

**HSBM
3000 - 0,6**
Ref. 3779300

HSBM 2200 - 0,7



Escala
▶ de 0° - 135°



Roletes de corte
▶ Com alavanca manual para cortar a peça acabada

Dados técnicos	HSBM 2200 - 0,7	HSBM 3000 - 0,6
Comprimento	2200 mm	3000 mm
Espessura	0,7 mm	0,6 mm
Mordente	40 mm	20 mm
Ângulo	135°	135°
Peso	120 kg	400 kg

Acessórios	Ref.
Rolo quinizar manual	3799000
Função rebordeadora 2030 mm	3799002

Ventosas VS 10 - Dispositivo Universal para peças de pequeno e médio porte



- ▶ Fácil de utilizar e portátil graças aos rodízios na base que permitem a deslocação do equipamento.
- ▶ Ajuste em altura
- ▶ Processamento de peças pequenas em simultâneo ou grandes individualmente

VS 10 C/ BOMBA VÁCUO Ref. 5405000
VS 10 S/ BOMBA VÁCUO Ref. 5405001

Dados técnicos	VS 10 com bomba vácuo	VS 10 sem bomba vácuo
Dimensões	630 x 400 x 860 – 1.100 mm	
Peso com bomba de vácuo	aprox. 25 kg	
Capa. sucção bomba de vácuo	3 m³/h	
Ligação eléctrica	220 - 240 V, 50/60 Hz	

Opcionais	Patela redonda	Patela oval	Patela de vácuo rotativa**	Dispositivo rotação com pedal	Bomba vácuo
Ref.	5405005	5405005	5405006	5405007	5405008

Ø 70 mm *	●		●		
Ø 90 mm *	●		●		
Ø 160 mm	Standard		●		
Ø 190 mm *	●		●		
125 x 40 mm (C x L)*		●	●		
220 x 70 mm (C x L)		Standard	●		
235 x 30 mm (C x L)*		●	●		



Quinadeiras - para uso universal

Serie HSBM

- ▶ Fixação segura da peça pelo mordente superior da quinadeira
- ▶ Ajuste de flexão simplificado com batente para repetição do trabalho
- ▶ Rolamentos auto-lubrificados

Serie FSBM

- ▶ Fixação da peça através de pedal, mantendo as mãos livres para o manuseamento do material
- ▶ De série com elevado ângulo de inclinação, mordente superior segmentado (na FSBM 1020-20)
- ▶ HS2 + FSBM 1260-20 HS2)

- ▶ O cilindro auxiliar poderoso permite quinar chapas até 2,5mm
- ▶ Abertura ampla entre mordente inferior e superior até 25mm
- ▶ Rolamentos auto-lubrificados



Abertura
25 mm
95 mm



HSBM 1050 N
Ref. 3771050



HSBM 2020-20 SB

Kit montagem HSBM 1050 N



Kit montagem H
Mordente sup. elevado



Kit montagem HS
Mordente sup. elevado, segmentado



Kit montagem HSG
Mordente sup. elevado, segmentado, ferramenta em V

AB 1050 H
Ref. 3771051

AB 1050 HS
Ref. 3771052

AB 1050 HSG
Ref. 3771053



HSBM 305 HS
HSBM 610 HS



HSBM 1020-10

HSBM 305 HS
Ref. 3772305

HSBM 610 HS
Ref. 3772610

HSBM 1020-10
Ref. 3771020

FSBM 1020-25 E
Ref. 3772125

FSBM 1270-20 S2
Ref. 3772128

Tipo	Distribuição segmentos
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270

Modelo	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	Kit montagem 1050 H	Kit montagem HS	Kit montagem HSG
Largura útil max.	305 mm	610 mm	1020 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Espessura chapa max.*	1,0 mm*	1,0 mm*	1,0 mm*	1,25 mm*	1,25 mm*	1,20 mm*	1,20 mm*
Ângulo max.	135°	135°	135°	135°	93°	93°	93°
Peso	30 kg	42 kg	105 kg	71 kg	91 kg	94 kg	93 kg
Dimensões CxLxA mm	500 x 350 x 410	850 x 360 x 420	1276 x 550 x 975	1300 x 570 x 1000	1250 x 570 x 1060	1250 x 570 x 1070	1250 x 570 x 1070

Modelo	FSBM 1020-25E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 S2
Largura útil max.	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1270 mm	1270 mm
Espessura chapa max.*	2,5 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Ângulo max.	135°	135°	150°	135°	135°
Peso	285 kg	300 kg	340 kg	315 kg	350 kg
Dimensões CxLxA mm	1348 x 850 x 1175	1348 x 850 x 1175	1460 x 930 x 1420	1600 x 950 x 1175	1600 x 950 x 1175

Opcionais HSBM 1020-10	Ref.
Segmentos endurecidos**	3772700

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²; ** Apenas o mordente superior é endurecido

Serie HSBM

Quinadeiras para trabalhos pesados

- ▶ Desenvolvidas para trabalho profissional
- ▶ Fáceis de operar
- ▶ Robusta e compacta
- ▶ Para quinar facilmente com ajuste do ângulo correto

- ▶ Baixa manutenção
- ▶ Ajuste manual do ângulo de flexão
- ▶ Operação manual dos aventais de aperto, facilitando o manuseamento do material a quinar
- ▶ **Modelo-S com mordente superior segmentado**

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área, **Contacto: (351) 252 098 018**
comercial@xttools.pt



Fig. mostra HSBM 3020-12
(Semelhante HSBM 2020-20)



FSBM 1270-20 E
Mordente superior segmentado standard



FSBM 1020-20 S2
Mordente superior e inferior segmentado standard



FSBM 1020-20 HSG
Mordente elevado, segmentado standard



Ferramenta em V perfeita para telhados

FSBM 1020-20 S2
Ref. 3772102

FSBM 1270-20 E
Ref. 3772127

FSBM 1020-20 HSG
Ref. 3770103

HSBM 2020-20
Ref. 3779002

HSBM 2020-20 S
Ref. 3779011

HSBM 2020-20 SB
Ref. 3772920

Dados técnicos	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Largura útil max.	2020 mm	2020 mm	2020 mm
Espessura chapa max. *	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Abertura max. entre o mordente superior/inferior	120 mm	120 mm	120 mm
Peso	1080 kg	1080 kg	1020 kg
Dimensões CxLxA mm	3.180 x 570 x 1.270	3.180 x 570 x 1.270	2.800 x 710 x 1.500

Tipo	Distribuição segmentos
HSBM 2020-20 S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Podem encontrar mais informação aqui:

metalkraft.de

METALLKRAFT
Catálogo 2016



Opcionais HSBM 2020-20SB	Ref.
Segmentos endurecidos	3772922

MSBM – Quinadeiras semi-motorizadas robustas para trabalhos pesados, para espessuras até 3,0 mm

- ▶ Desenvolvida para uso profissional
- ▶ Para quinar até à espessura max. 3 mm
- ▶ Controle de pedal
- ▶ Estrutura robusta e pesada em aço
- ▶ Quina com o ajuste exacto do ângulo pretendido
- ▶ Baixa manutenção

Modelo S

- ▶ Mordente superior segmentado



Controlador standard MA -
Ajuste manual do ângulo utilizando a escala no anel que se encontra na lateral da máquina.

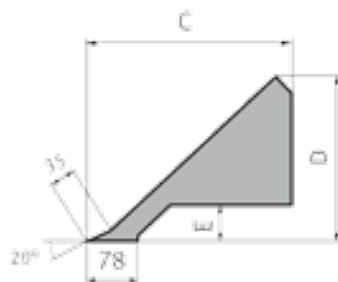
Nota

Quinadeiras motorizadas com capacidade até 8mm por encomenda ou no catálogo geral Metalkraft 2016 ou www.metalkraft.de!



Dimensões Mordente HSBM

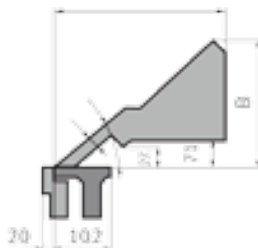
L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49



Largura da barra 20 mm

Dimensões Mordente HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340



Largura da barra 20 mm

MSBM 1520-30
Ref. 3779030

MSBM 2020-25
Ref. 3779031

MSBM 1520-30 S
Ref. 3779040

MSBM 2020-25 S
Ref. 3779041

Tipo	Distribuição segmentos MSBM S
MSBM 1520-25 / S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 / S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Abertura max. dos mordentes	Potência motor	Peso	Dimensões CxLxA mm
MSBM 1520-30	1520 mm	3,0 mm	140 mm	- 1,1 kW	1060	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25	2020 mm	2,5 mm	140 mm	- 1,1 kW	1450	2975 x 560 x 1290
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3,0 mm	140 mm	- 1,1 kW	1060	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2,5 mm	140 mm	- 1,1 kW	1450	2975 x 560 x 1290

*Dados relativos a material com uma resistência à tracção de 400 N/mm²; Para curvar Inox serão necessários os rolos temperados opcionais.

MSBM PRO - Quinadeiras motorizadas robustas para trabalhos pesados, para espessuras até 4,0 mm

- ▶ Para chapas até 4,0 mm de espessura
- ▶ Controlador de pedal
- ▶ Estrutura compacta e robusta
- ▶ Potência assegurada pelos motores Lenze
- ▶ Com barra precisa em toda a extensão
- ▶ De série com controlo manual do ângulo de trabalho
- ▶ Manutenção particularmente reduzida
- ▶ Fixação da peça motorizada **Modelo SH**
- ▶ Mordente superior altamente segmentado

Nota

Quinadeiras motorizadas com capacidade até 8mm por encomenda ou no catálogo geral Metalkraft 2016 ou www.metalkraft.de!



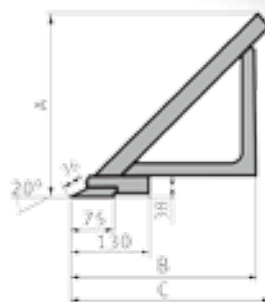
MSBM 3020-30 PRO SH
com o controlador opcional PT 1



Dimensões Mordente MSBM SH

L	A	B	C
2000	500	395	415

Largura da barra 25 mm



Dimensões Mordente MSBM

L	A	B	C
2000	390	395	415

Largura da barra 25 mm

MSBM 2020/40 PRO
Ref. 3779124

MSBM 2020/40 PRO SH
Ref. 3779134

Tipo Distribuição segmentos MSBM PRO / SH
MSBM 2020-40 PRO/SH 25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Abertura max. dos mordentes	Potência motor	Peso	Dimensões CxLxA mm
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4,0 mm	200 mm	1,1 kW / 4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	90 mm	1,1 kW / 4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560



Controlador standard MA -
Ajuste manual do ângulo utilizando a escala no anel que se encontra na lateral da máquina.



Controlador opcional PT 1 -
Ajuste manual do ângulo através de um potenciômetro que se encontra na frente da máquina.



Controlador opcional Schneider TM 238, Controlador de 1 eixo, permite a introdução do ângulo no ecrã táctil de dimensões generosas e arquivar sequências de dobras.

Controlador opcional Schneider CNC2A, Controlador de 2 eixos, permite a introdução do ângulo e definir o batente traseiro no ecrã táctil de dimensões generosas e arquivar sequências de dobra, batente motorizado, curso de 15-1000 mm

Controlador opcional Schneider CNC3A, Controlador de 3 eixos, permite a introdução do ângulo, definir o batente traseiro e abertura do mordente no ecrã táctil de dimensões generosas e arquivar sequências de dobra, batente motorizado, curso de 15-1000 mm

MBM 1250 - Quinadeira magnética

- ▶ Operação simples e rápida
- ▶ Compacta, economizando espaço
- ▶ Ideal para quinar Alumínio, Cobre, Aço, Inox, etc.
- ▶ Precisão de ajuste do ângulo a quinar até 170 °
- ▶ Sistema electromagnético poderoso para um resultado final perfeito
- ▶ -O mordente a todo comprimento garante uma
- ▶ quinagem precisa
- ▶ Segmentado em mm:
- ▶ 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250

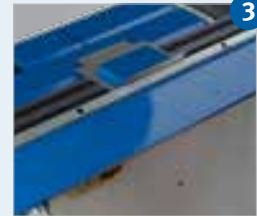
Extremamente rápido e preciso - Em poucos passos pode quinar a chapa na forma desejada com pouco esforço



Passo 1:
Posicione a peça sob o íman e alinhe com a extremidade da mesa.



Passo 2:
Escolha o segmento desejado e accione o magnetismo.



Passo 3:
É possível definir com exactidão o ângulo de quinagem no limitador.

A instalação de outras guias de quinagem é desempenhada de forma simples.



MBM 1250
Ref. 3770125

▶ *Inclui locais práticos para guardar todos os diferentes segmentos e guias de quinagem*

Três exemplos das inúmeras possibilidades de quinagem:



Dados técnicos	MBM 1250
Comprimento max.	1250 mm
Força de fixação	6 to.
Dimensões	1500 x 410 x 390 mm
Peso	150 kg
Espessura de trabalho*	
Chapa aço (Resistência max. tracção 400N/mm ²), Alumínio, Cobre, Zinco, Bronze	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Aço inox	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Alumínio	1,2 mm ** / 1,0 mm ***

Equipamento MBM 1250
Limitador ângulo
Extensão Mordente
Batente
Guias para quinar
Segmentos para quinar
Guias com ranhuras
7 matrizes
Pedal

NOTA: Não utilizar a máquina com pacemakers



Vai ficar surpreendido! Mais informação disponível neste vídeo de demonstração ou em www.metalkraft.de !

WB 100 - Curvadora de ângulos

- ▶ Grande capacidade de repetição graças ao ajuste infinito de ângulo até 120° com limitador
- ▶ Construção sólida projectada para se fixar a uma bancada
- ▶ Ideal para oficinas de reparação e serralharias
- ▶ Para curvaturas precisas a quente/frio em secção chapa, redondo e quadrado
- ▶ Fixação excêntrica garantindo um trabalho mais eficiente

WB 100
Ref. 3776101



Dados técnicos	WB 100	Equipamento WB 100
<i>Frio:</i>		Limitador angular
Aço plano	100 x 10 mm	Placa de encosto
Aço redondo	22 mm	Alavanca trabalho
Aço quadrado	20 x 20 mm	Batente material
<i>Quente:</i>		
Aço plano	100 x 15 mm	
Redondo	27 mm	
Aço quadrado	25 x 25 mm	
Dimensões mm	550 x 320 x 240 mm	
Peso	30 kg	

HRB 10 - Curvadora hidráulica universal com 6 matrizes de 1/2" - 2"

- ▶ Gama de curvaturas 1/2" - 2"
- ▶ Inclui matrizes: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- ▶ Aplicação universal, como exemplo:
- ▶ Tubos de gás, tubos caldeiras, tubos de cobre e
- ▶ Tubos de material compósito

HRB 10
Ref. 3777010



Dados técnicos	HRB 10
Capacidade	10 t
Curso	155 mm
Dimensões	710 x 590 x 220 mm
Peso	45 kg

Matrizes	Ø Tubo	Espessura	Raio curvatura	Ângulo
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90 °
3/4"	26,9 mm	3,50 mm	78 mm	0-90 °
1"	33,7 mm	4,00 mm	98 mm	0-90 °
1 - 1/4"	42,4 mm	4,00 mm	128 mm	0-120 °
1 - 1/2"	48,3 mm	4,25 mm	148 mm	0-120 °
2"	60,3 mm	4,50 mm	187 mm	0-120 °

Serie SSG - Comprimir e Esticar - para perfis de chapa até 1.5mm

- ▶ Para a fabricar arcos de roda, caixilhos de janelas, perfis de chuva ou frisos da porta de carros antigos
- ▶ Para comprimir e esticar chapas de aço cantoneira
- ▶ Trabalho rápido e limpo
- ▶ Inclui mordentes para comprimir e esticar
- ▶ Mudança rápida e fácil dos mordentes

- SSG 12**
- ▶ Accionamento por alavanca
 - ▶ Representação do equipamento standard



SSG 12
Ref. 3776102

Dados técnicos	SSG 12	SSG 16
Espessura chapa max.	1,2 mm	1,5 mm
Garganta	25 mm	153 mm
Dimensões mm	150 x 50 x 140 *	1175 x 410 x 920
Peso	5,5 kg	36 kg



- SSG 16**
- ▶ Accionamento por pedal
 - ▶ Com rodízios para facilitar o transporte

SSG 16
Ref. 3776103

Equipamento SSG 12	Equipamento SSG 16
Unidade trabalho	Unidade trabalho
Mordente Comprimir	Mordente Com
Mordente Esticar	Mordente Estic



MRA - Saca bocados manual

- ▶ Para cortar tubos até 3 mm de espessura
- ▶ Até 3 medidas de corte diferentes (MRA 2)
- ▶ Pode ser usada na horizontal e vertical
- ▶ Aplicação reduzida de força
- ▶ Muito leve



- ▶ Até 3 medidas de corte diferentes (MRA 2)



MRA 2
Ref. 3772992

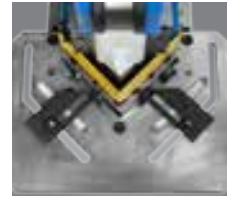
MRA 3
Ref. 3772993

Dados técnicos	MRA 2	MRA 3
Diâmetro do tubo	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Espessura max. corte*	max. 3 mm*	max. 3 mm*
Peso líquido	8 kg	15 kg
Dimensões Sem alavanca	195 x 160 x 80 mm	205 x 160 x 105 mm
Dimensões Com alavanca	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm

*Valores indicados para materiais com resistência à tracção de 400N/mm²;

AKM 100 T - Corta cantos manual

- ▶ Corte angular rápido e limpo sem rebarbas e sem dobrar as bordas da peça
- ▶ Para corte de cantos, formas, etc.
- ▶ Construção robusta, fundição de alta qualidade
- ▶ Trabalho eficiente com batente para trabalhos de repetição
- ▶ Com escala na mesa de corte



AKM 100 T
Ref. 3770512

Dados técnicos	AKM 100 T
Capacidade max. de corte*	3 mm
Capacidade de corte Aço carbono	1,5 mm
Área de corte	100 x 100 mm
Ângulo de corte	90°
Mesa	380 x 280 mm
Peso	90 kg
Curso	30 mm
Dimensões C x L x A	450 x 390 x 1020 mm

*Valores indicados para materiais com resistência à tracção de 400N/mm²;

AKM P – Corta cantos pneumática

- ▶ Construção sólida
- ▶ Corta de forma rápida e precisa chapas até 3mm.
- ▶ Utilização simples e facilitada pelo avanço pneumático
- ▶ Mesa robusta com escalas embutidas, rasgos T para um ajuste preciso dos batentes basculantes.
- ▶ Protecção da área de corte em acrílico para uma visão perfeita da zona de corte
- ▶ Operação via pedal

Novo



▶ Mesa com batentes

AKM 150-2 P
Ref. 3832150

AKM 130-3 P
Ref. 3833130

Dados técnicos	AKM 150-2 P	AKM 130-3 P
Capacidade corte (400N/mm ²)	2 mm	3 mm
Capacidade corte (600N/mm ²)*	-	2 mm
Força corte max.	2,2 t	2,2 t
Área de corte	154 x 154 mm	130 x 130 mm
Ângulo de corte	90°	90°
Cursos/min.	40	50
Mesa	600 x 460 mm	600 x 460 mm
Dimensões (C x L x A) max.	860 x 800 x 1.260 mm	1.020 x 660 x 1.260 mm
Peso aprox.	170 kg	160 kg

Acessórios AKM 130-3 P	Ref.
Cj. lâminas inferior	3839000
Cj. lâminas superior	3839001
Cj. lâminas inferior para Aço inox	3839002
Cj. lâminas superior para Aço inox	3839003

Acessórios AKM 150-2 P	Ref.
Cj. lâminas inferior	3839010
Cj. lâminas superior	3839011
Cj. lâminas inferior para Aço inox	3839012
Cj. lâminas superior para Aço inox	3839013

* Necessário cortante opcional para Aço inox.

AKM – Corta cantos hidráulico

- ▶ Construção sólida e robusta
- ▶ Corta de forma rápida e precisa chapas até 6mm.
- ▶ Utilização simples e facilitada pelo avanço hidráulico
- ▶ Mesa robusta com escalas embutidas, rasgos T para um ajuste preciso dos batentes basculantes.
- ▶ Protecção da área de corte em acrílico para uma visão perfeita da zona de corte
- ▶ Dispositivo deslizante
- ▶ As aparas são despojadas por uma rampa
- ▶ Operação via pedal

Novo



AKM 220-4 H

AKM 220-6 H

AKM 220-4 H Ref. 3834200

AKM 220-6 H Ref. 3836200

Dados técnicos	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Capacidade corte (400N/mm ²)	4 mm	6 mm
Capacidade corte (600N/mm ²)*	3 mm	5 mm
Força corte max.	22 t	24 t
Área de corte	220 x 200 mm	220 x 200 mm
Ângulo de corte	90°	90°
Cursos/min.	50	15
Mesa	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Potência motor	2,2 kW	3,0 kW
Dimensões (C x L x A) max.	1.030 x 900 x 1.050 mm	860 x 860 x 1.100 mm
Peso	375 kg	495 kg

Acessórios AKM 220-4 H	Ref.
Cj. lâminas inferior	3839020
Cj. lâminas superior	3839021
Cj. lâminas inferior para Aço inox	3839022
Cj. lâminas superior para Aço inox	3839023

Acessórios AKM 220-6 H	Ref.
Cj. lâminas inferior	3839030
Cj. lâminas superior	3839031
Cj. lâminas inferior para Aço inox	3839032
Cj. lâminas superior para Aço inox	3839033

BSS 1000 - Facas manuais para chapa de metal, papel e outros materiais

- ▶ Portátil com base retráctil
- ▶ Construção estável e robusta
- ▶ Fácil de transportar
- ▶ Para Aço (S235 JR) até 1,2 mm e folhas contínuas até uma largura de 1020 mm
- ▶ O grampo de fixação garante um corte preciso
- ▶ Óptima relação preço/qualidade



BSS 1000 Ref. 3741100

Dados técnicos	BSS 1000
Largura max. de corte	1020 mm
Espessura chapa max.*	1,20 mm
Dimensões mm	1830 x 550 x 1225
Peso	97 kg

Acessórios	Ref.
Batente lateral BSS 1000	3760110
Lâmina substituição BSS 1000	3760111

BSS - Faca de corte manual resistente para o comércio e indústria

- ▶ Para chapas até 1,5 mm e folhas contínuas até largura 1250 mm
- ▶ Construção em fundição estável e robusta
- ▶ Estrutura aberta
- ▶ Mesa de trabalho ampla
- ▶ Grampo de fixação de série garante um corte preciso
- ▶ Ótima relação preço/qualidade



BSS 1020

Ref. 3816001

BSS 1250

Ref. 3816002

Dados técnicos	BSS 1020	BSS 1250
Largura max. corte	1050 mm	1250 mm
Espessura chapa max.*	1,50 mm	1,50 mm
Curso batente	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Batente posterior	790 mm	790 mm
Mesa	600 x 1280	600 x 1530
Dimensões mm	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Peso	435 kg	490 kg

Acessórios	Ref.
Lâmina substituição BSS 1020	3880300
Lâmina substituição BSS 1250	3880301

TBS - Guilhotinas manuais para corte de precisão

- ▶ Para corte de chapa de metal, papel, plástico e outros materiais
- ▶ Frente da mesa com graminho
- ▶ Lâmina em aço endurecido
- ▶ Batente traseiro com escala



Com batente 500 mm de série



TBS
Guilhotina manual de precisão

TBS 650-12 T

Ref. 3776165

TBS 1050-10 T

Ref. 3776111

Dados técnicos	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Largura útil max.	650 mm	1050 mm
Espessura chapa max.*	1,25 mm	1,00 mm
Curso do batente	0-500 mm	0-500mm
Peso	100 kg	160 kg
Dimensões mm	970 x 470 x 540	1370 x 480 x 580

Acessórios	Ref.
Lâmina substituição TBS 650-12T	3760065
Lâmina substituição TBS 1050-10T	3761050

FTBS 1050-10 – Guilhotinas com pedal, MTBS 1050-10 – Guilhotinas motorizadas

- ▶ Construção sólida e estável
- ▶ Adequadas para corte de metal, papel e outros materiais
- ▶ O pedal permite manter as mãos livres para

- alimentação do material
- ▶ Lâminas em aço de alta qualidade
- ▶ Ajuste do ângulo com auxílio de escala milimétrica

- ▶ Ajuste simples do barramento de corte com protecção para os dedos aumentando a segurança operacional
- ▶ Batente traseiro até 500 mm



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Com base opcional

Equipamento FTBS 1050-10
Curso do batente 0-500mm
Equipamento MTBS 1050-10
Curso do batente 0-500mm
Protecção
Pedal

FTBS 1050-10
Ref. 3772910

MTBS 1050-10
Ref. 3772915

Dados técnicos	FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Largura útil	1050 mm	1050 mm
Espessura chapa*	1,00 mm	1,00 mm
Curso do batente	500 mm	500 mm
Potência motor 400V/50 Hz	-	0,75 kW
Peso	275 kg	238 kg

Acessórios	Ref.
Lâmina substituição FTBS 1050-10	3772911
Lâmina substituição MTBS 1050-10	3772916
Base MTBS 1050-10	3772917

TBS – Guilhotinas para corte de precisão

- ▶ Para corte de chapa de metal, papel, plástico e outros materiais
- ▶ Lâmina de alta qualidade feita em aço inox com uma dureza de HRC 55-60
- ▶ Equipadas com duas alavancas de trabalho
- ▶ Mesa com escala e batente ajustável
- ▶ Altura da mesa 800 mm
- ▶ Suporte frontal extensível



TBS 1500-15
REF. 3746150

TBS 2000-12
REF. 3746200



▶ Curso do batente ajustável



▶ Com escala integrada de fácil leitura

Dados técnicos	TBS 1500-15	TBS 2000-12
Largura útil max.	1500 mm	2000 mm
Espessura chapa max.*	2 mm	1,5 mm
Curso do batente	485 mm	485 mm
Peso	480 kg	545 kg
Dimensões	1900 x 1150 x 1120 mm	2400 x 1150 x 1120 mm

Acessórios	Ref.
Cj. de lâminas para cortar Aço inox para a TBS 1500-15	3746905
Cj. de lâminas para cortar Aço inox para a TBS 2000-12	3746906

FTBS M - Guilhotinas manuais com base, acção via pedal. Ideais para a indústria e comércio

- ▶ O pedais permitem manter as mãos livres para alimentar o material
- ▶ Janela de protecção de acrílico de grandes dimensões
- ▶ Ideal para cortar metais e outros materiais
- ▶ Ajuste da lâmina simplificado via 8 parafusos
- ▶ O dispositivo de fixação do material

- serve também como guarda de protecção dos dedos, com uma folga máx. entre o grampo e a mesa de 5 mm garantindo segurança máxima.
- ▶ Limite de ângulo ajustável e escala milimétrica
- ▶ De série com iluminação da linha corte 230V e placa de acrílico



**FTBS
1050-12 M**
Ref. 3753012

**FTBS
1300-12 M**
Art.-Nr.3753013

FTBS 1300-12 M

FTBS M - Guilhotinas manuais com base, acção via pedal

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Ângulo corte	Curso do batente	Batente lateral	Peso	Dimensões C x L x A
FTBS 1050-12 M	1030 mm	1,25 mm	3°	550 mm	200 mm	148 kg	1380 x 880 x 1300 mm
FTBS 1300-12 M	1300 mm	1,25 mm	3°	550 mm	200 mm	200 kg	1790 x 510 x 1290 mm

Acessórios	Ref.
Lâmina substituição FTBS 1050-12 M	3760312
Lâmina substituição FTBS 1300-12 M	3760313

FTBS P - Guilhotinas pneumáticas universais. Ideais para a indústria e comércio

- ▶ Versão "P" com dois cilindros pneumáticos e pedal
- ▶ Estrutura robusta e sólida
- ▶ Para corte de metais e outros materiais
- ▶ Com o pedal fica com as duas mãos livres para alimentar o material
- ▶ Janela de acrílico bem dimensionada
- ▶ Lâminas de aço de alta qualidade
- ▶ Ajuste da faca de corte apenas por 8 parafusos
- ▶ O dispositivo de fixação do material serve também como guarda de

- protecção dos dedos, com uma folga máx. entre o grampo e a mesa de 5 mm garantindo segurança máxima.
- ▶ Limite de ângulo ajustável e escala 230 V



FTBS 1050-15 P

**FTBS
1050-15 P**
Ref. 3754015

**FTBS
1050-20 P**
Ref. 3754020

**FTBS
1300-15 P**
Ref. 3755015

**FTBS
1300-20 P**
Ref. 3755020

**FTBS
2000-12 P**
Ref. 3756012

FTBS P - Guilhotinas pneumáticas* operadas a pedal

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Ângulo corte	Pressão trabalho	Batente	Batente lateral	Avanços por Min.	Peso	Dimensões C x L x A
FTBS 1050-15 P	1030 mm	1,50 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	22	270 kg	1490 x 1250 x 1290 mm
FTBS 1050-20 P	1030 mm	2,00 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	15	280 kg	1490 x 1250 x 1290 mm
FTBS 1300-15 P	1330 mm	1,50 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	21	300 kg	1790 x 1250 x 1290 mm
FTBS 1300-20 P	1330 mm	2,00 mm	3°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	14	310 kg	1790 x 1250 x 1290 mm
FTBS 2000-12 P	2020 mm	1,25 mm	2°	8 – 10 bar	550 mm	200 mm	12	420 kg	2480 x 1360x 1290 mm

Acessórios	Ref.
Lâmina substituição FTBS 1050	3760312
Lâmina substituição FTBS 1300	3760313
Lâmina substituição FTBS 2000	3760314

MTBS – Guilhotinas industriais eléctricas, motorizadas com operação via pedal.

- ▶ Adequado para cortar metais e outros materiais
- ▶ Estrutura de metal soldada resistente à torção
- ▶ Funcionamento silencioso graças a engrenagens e travão motor
- ▶ Todas as peças móveis trabalham com rolamentos livres de manutenção
- ▶ Guias de lâmina paralelas excêntricas permitem um corte preciso e suave
- ▶ Guia luminosa Limite do batente
- ▶ O pedal permite manter as duas mãos livres para alimentar o material
- ▶ De série com grampos de fixação revestidos a plástico e ajuste manual do batente de largura



MTBS 2050-30
Guilhotina motorizada com batente manual

MTBS 1350-30

Ref. 3815101

MTBS 2050-30

Ref. 3815102

MTBS 2550-25

Ref. 3815103



MTBS 2550-40 D
Guilhotina motorizada com batente motorizado

MTBS 2050-40 D

Ref. 3815201

MTBS 2550-40 D

Ref. 3815202

MTBS 3100-40 D

Ref. 3815203



Opcional

Controle NC D-Touch 7

- ▶ Programação ilimitada
- ▶ Stop automático quando atinge o corte programado
- ▶ Exibe os cortes realizados e programados

MTBS - Guilhotinas motorizadas com batente manual

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Ângulo corte	Batente	Avanços por Min.	Potência motor	Peso	Dimensões C x L x A
MTBS 1350-30	1350 mm	3,0 mm	2° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1100 kg	1700 x 1350 x 1200 mm
MTBS 2050-30	2050 mm	3,0 mm	2° 12'	550 mm	35	3,0 kW	1300 kg	2400 x 1350 x 1200 mm
MTBS 2550-25	2550 mm	2,5 mm	1° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1400kg	2860 x 1350 x 1200 mm

Mais Guilhotinas com uma vasta gama de opcionais em www.metalkraft.de ou no catálogo geral **METALLKRAFT!**

MTBS D - Guilhotinas motorizadas com batente manual e display digital

Dados técnicos	Largura útil max.	Espessura chapa max.*	Ângulo corte	Batente	Avanços por Min.	Potência motor	Peso	Dimensões C x L x A
MTBS 2050-40 D	2050 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	2800 kg	2550 x 2260 x 1330 mm
MTBS 2550-40 D	2550 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3230 kg	3050 x 2260 x 1330 mm
MTBS 3100-40 D	3100 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3730 kg	3650 x 2260 x 1330 mm

Acessórios	Ref.
Batente lateral com porcas T, Escala e batente rebatível 2000 mm	3880001
Batente lateral com porcas T, Escala e batente rebatível 3000 mm	3880002
Extensão Limitador angular 2000 mm	3880003
Extensão Limitador angular 3000 mm	3880004
Limitador angular ajustável 0-180°	3880005
Lâmina substituição MTBS 1350-30	3880036
Iluminação da linha de corte para modelos-D (apenas 3815201, 3815202 e 3815203)	3880044

Acessórios	Ref.
Comando CNC D-Touch 7 para MTBS	3880000
Mecanismo pneumático de elevação chapa fina MTBS 1350	3880006
MTBS 2050/ MTBS 2050 D	3880007
MTBS 2550/ MTBS 2550 D	3880008
MTBS 3100 D	3880009
Batente motorizado 750 mm c/ display digital para MTBS	3880010
Batente motorizado 1000 mm para MTBS para MTBS D	3880013
	3880014

Novo

MTBS B – Guilhotinas motorizadas com controlador batente traseiro motorizado NC

- ▶ Adequado para cortar metais e outros materiais
- ▶ Estrutura de metal soldada resistente à torção
- ▶ Ajuste manual da folga de corte
- ▶ Linha de corte iluminada com LED e tampa superior de protecção ranhurada para melhor visualização da área a cortar.
- ▶ Mesa com esfera embutidas para maior facilidade de movimentação da peça a cortar
- ▶ Batente lateral 90°, ranhuras T, inclinável
- ▶ Lâminas de qualidade superior
- ▶ 2 braços longos para acomodar peças maiores
- ▶ Batente traseiro motorizado com controlo NC e curso de 750 mm com escala milimétrica.
- ▶ Batente traseiro com fuso de esferas, conversor de frequência e travão motor
- ▶ Barreira de luz para a área do batente traseiro
- ▶ Fixador robusto com inserções em borracha
- ▶ A operação com o pedal permite manter as duas mãos livres para melhor desempenho no trabalho.



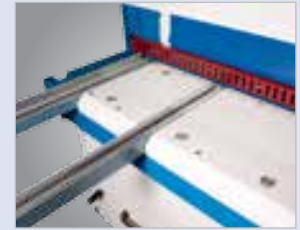
MTBS 2100-40 B
(Com gaveta e pequena abertura opcional)



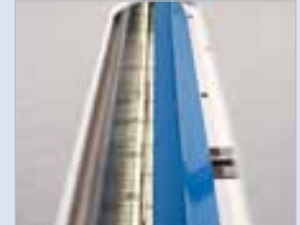
MTBS 2100-40 B (com sistema pneumático de fixação de chapas finas opcional)



MTBS 1350-30 B
(Com gaveta e pequena abertura opcional)



Mesa com braços de apoio e esferas embutidas



Iluminação da linha de corte e ranhuras de visualização



Sistema pneumático de fixação de chapas finas (Opção)



Pequena abertura e gaveta (Opção)

MTBS 1350-30 B MTBS 1540-40 B MTBS 2100-40 B MTBS 2550-40 B MTBS 3130-30 B

Ref. 3815513

Ref. 3815515

Ref. 3815520

Ref. 3815525

Ref. 3815530

Dados técnicos	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Largura útil	1350 mm	1540 mm	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Espessura (400 N/mm ²)	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	3,0 mm
Espessura (700 N/mm ²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Batente traseiro	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Ângulo de corte	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Cursos p/ min.	40	40	38	38	38
Motor	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Peso	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.600 kg
Medidas (C x L x A)	1920 x 1920 x 1110 mm	2170 x 2160 x 1280 mm	2730 x 2160 x 1280 mm	3170 x 2160 x 1280 mm	3760 x 2160 x 1280 mm

Opcionais de fábrica	Ref.
Pequena abertura com gaveta (max. 300 x 300 mm)	3887200
Sistema pneumático de fixação de chapas finas	3887201
Central de lubrificação bomba manual	3887210
Extensão do batente motorizado de 750 mm para 1000 mm	3887211

Lâminas de substituição	Ref.
MTBS 1350-30 B	3887240
MTBS 1540-40 B	3887241
MTBS 2100-40 B	3887242
MTBS 2550-40 B	3887243
MTBS 3130-30 B	3887244

Acessórios	Ref.
Stop de ângulo ajustável 0-180°	3887220

HTBS-T - Guilhotina hidráulica com lâmina resistente para trabalhar largas de 3100 mm a 4100 mm e com capacidade de corte de 6 mm a 20 mm

- ▶ Batente traseiro 1000 mm motorizado, programável pelo ecrã táctil do D-Touch 7, rebatível para cortes longos
- ▶ Ajuste batente traseiro via guias lineares e fusos de esferas
- ▶ Grampo de fixação montado junto da lâmina
- ▶ Protecção de dedos dobrável de 1000 mm
- ▶ Pressão do grampo de fixação de regulação automática
- ▶ Ajuste manual da abertura de corte através de uma alavanca do lado direito da máquina com escala de vernier
- ▶ Iluminação com linha de corte pela silhueta
- ▶ Comprimento de corte infinitamente variável.
- ▶ 1 batente lateral 1500 mm e 2 braços de apoio 1000 mm
- ▶ Suportes da chapa de metal amplos, com rodízios esféricos
- ▶ Interruptor de pé móvel com botão de EMERGÊNCIA incluído
- ▶ Lâminas de qualidade superior que podem ser afiadas
- ▶ Componentes hidráulicos „BOSCH REXROTH“ e „HYDAC“
- ▶ Sistema eléctrico „SIEMENS“ ou „TELEMECANQUE“
- ▶ Lâmina superior com 2 linhas de corte
- ▶ Lâmina inferior com 4 linhas de corte
- ▶ Vasta gama de opcionais



Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área, **Contacto: (351) 252 098 018, comercial@xtools.pt**



Peça já uma proposta à sua medida!



HTBS-T 3100-60
com comando D-Touch de série

Dados técnicos	3100-60	3100-100	3100-130	3100-160	3100-200	4100-60	4100-130
Largura de corte	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm
Capacidade corte (450N/mm ²)	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	13 mm
Capacidade corte (700N/mm ²)	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	4 mm	8 mm
Garganta	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Max. cursos por min. na maior largura corte	15	13	13	10	6	12	8
Ângulo corte	1,30°	1,30°	1,45°	2°	2°	1,30°	1,45°
Ajuste folga da lâmina min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,07 mm	0,09 mm	0,05 mm	0,05 mm
Ajuste folga da lâmina max.	0,75 mm	1,05 mm	1,45 mm	1,80 mm	2,20 mm	0,75 mm	1,45 mm
Altura da mesa	865 mm	865 mm	845 mm	818 mm	886 mm	865 mm	818 mm
Profundidade da mesa	500 mm	580 mm	600 mm	550 mm	570 mm	580 mm	550 mm
Comprimento da mesa	3515 mm	3515 mm	3550 mm	3580 mm	3670 mm	4510 mm	4620 mm
Nº de fixadores	16	16	16	14	14	20	18
Força dos fixadores	14 t	22 t	37 t	61 t	77 t	17 t	62 t
Gama de ajuste do batente	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Potência motor do batente	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Velocidade Curso do batente	120 mm/seg.	120 mm/seg.	120 mm/seg.	120 mm/seg.	120 mm/seg.	120 mm/seg.	120 mm/seg.
Performance motor	15 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	15 kW	30 kW
Ligação eléctrica	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Reservatório óleo	200 l	200 l	330 l	410l	450 l	200 l	330 l
Nº braços de suporte	2	2	2	2	2	3	3

Todas as guilhotinas hidráulicas são fornecias com óleo

HPS - Puncionadora/Guilhotina de perfis hidráulica combinada com 5 estações de corte e controle por pedal

- ▶ Para chapa, tubo redondo, tubo quadrado, barra e cantoneiras
- ▶ Série DS com dois cilindros e pedais para acção simultânea de saca bocados e corte
- ▶ Construção pesada e sólida
- ▶ Garganta de 620mm disponível para estação de corte da HPS 55DS

- ▶ Cursos dos cilindros de trabalho constantemente ajustáveis para economia de tempo no trabalho

Informações Importantes

De série com porta ferramentas Mubea, na encomenda pode ser pedido com diferente porta ferramentas

Vantagens da punção em relação a furar

Economia de tempo
Cortes limpos
Sem refrigeração



HPS 40S



HPS 55DS

HPS 40S
Ref. 3819040

HPS 45S
Ref. 3819045

HPS 60S
Ref. 3819060

HPS 55DS
Ref. 3819055

HPS 65DS
Ref. 3819065

Equipamento HPS 40s
Puncionadora
Estação de corte plano
Estação de corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções e matrizes Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60
Puncionadora e corte plano com batentes ajustáveis
Chave de unha
Pedal
Óleo hidráulico

Equipamento HPS 45S/ HPS 60S
Puncionadora
Estação de corte plano
Estação de corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Estação corta cantos
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções e matrizes Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60
Puncionadora, corte plano e corta cantos com batentes ajustáveis
Chave de unha
Pedal
Óleo hidráulico

Equipamento HPS 55DS / HPS 65DS
Puncionadora
Estação de corte plano
Estação de corte ângulo
Estação corte perfis redondos e quadrados
Estação corta cantos
Luz trabalho
Batente com contacto eléctrico
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções e matrizes Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60
Puncionadora com batente ajustável com escala, estação de corte plano e corta cantos com batentes ajustáveis
Chave de unha
2 cilindros hidráulicos e 2 pedais
Óleo hidráulico



▶ Estação de corte ângulo



▶ Estação corte barra redonda



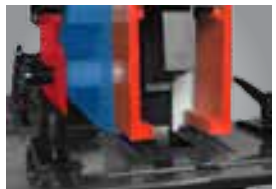
▶ Estação corte barraquadrada



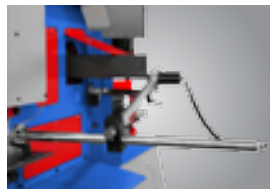
▶ Estação de corte plano



▶ Puncionadora



▶ Estação corta cantos (desde HPS 45S)



▶ Batente contacto eléctrico (de série desde HPS 55DS)



▶ Luz trabalho (de série a partir HPS 55DS)



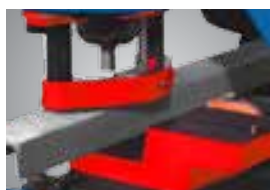
▶ Base puncionadora para cantoneira opcional



▶ Punção em V 90° opcional (disponível desde HPS 45S)



▶ Punção de grande diâmetro opcional



▶ Base opcional para punção de perfis em U



▶ Batente opcional para chapas (Disponível HPS 45S)



Diferentes punções, ferramentas e matrizes especiais disponíveis por encomenda

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área, **Contacto: (351) 252 098 018, comercial@xtools.pt**



Dados técnicos

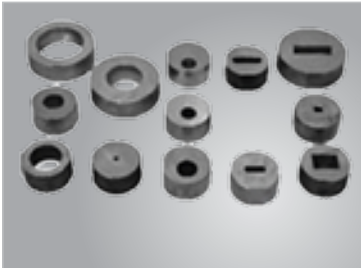
Puncionadora	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Capacidade	40 to.	45 to.	60 to.	55 to.	65 to.
Ø max. Espessura chapa*	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm (opt.)
Garganta	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm
Avanços	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm
Cursos / Min.	20	20	25	25	25
Altura puncionadora	970 mm	935 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm
Estação corte barra					
Redonda/quadrada mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Estação de corte ângulo					
90° Corte mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Corte mm	50 x 6 mm	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Altura trabalho	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm
Estação corte plano					
Espessura max.	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Tamanho max.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Largura cortante	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm
Corte angular	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm
Altura trabalho	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm
Estação corta cantos					
Espessura max.	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Largura	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm
Profundidade	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm
Potência motor 50 Hz	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Líquido-Peso	580 kg	1165 kg	1440 kg	1520 kg	1600 kg
Dimensões mm	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880
Equipamentos opcionais					
Cortante perfil - U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm
Cortante perfil - T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm
Punção em V - mm	-	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10

As máquinas são fornecidas com óleo

Mais modelos e acessórios disponíveis por encomenda! Consulte o site www.metalkraft.de ou o catálogo geral Metalkraft 2016

HLS - Puncionadora hidráulica com pedal e capacidades de 65 a 175 ton.

- ▶ Para chapas de aço e perfis em U
- ▶ Construção robusta e sólida
- ▶ Mesa de corte com escalas e batentes
- ▶ Garganta grande profundidade(até 625 mm)
- ▶ Avanço variável de ajuste rápido
- ▶ Motor potente



▶ *Diversas matrizes disponíveis por encomenda*



▶ *Diversas punções disponíveis por encomenda*



Equipamento HLS	
Porta ferramentas	
Punções e matrizes	Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60
Batente com escala	
Luz trabalho	
Pedal	
Chave de unha	
Óleo hidráulico	
Manual com declaração CE	

HLS 65 S
Ref. 3818065

HLS 85 S
Ref. 3818085

HLS - Serie

Dados técnicos	HLS 65 S	HLS 85 S
Força	65 t	85 t
Ø max. Espessura chapa*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm
Opcional	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm
Garganta	625 mm	625 mm
Mesa	800 x 600 mm	800 x 600 mm
Avanço	55 mm	80 mm
cursos / Min.	22	21
Altura de trabalho	950 mm	950 mm
Dimensões mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920
Peso	2440 kg	3270 kg
Potência motor 50 Hz	5,5 kW / 400V	7,5 kW / 400V

Pode encontrar mais informação aqui:

metalkraft.de

METALLKRAFT
Catálogo 2016



WPP - Prensas de oficina hidráulicas para aplicações exigentes

- ▶ Estrutura robusta com furação para regular a altura da mesa da prensa
- ▶ Prensas fabricadas na Europa, extremamente fiáveis
- ▶ A pressão é conseguida através da acção da alavanca manual
- ▶ WPP 15 até WPP 30 com alavanca manual
- ▶ WPP 15 BK até WPP 30 BK com alavanca manual e pedal

- ▶ **Todos os modelos WPP com pistão móvel (excepto WPP 50 M)**
- ▶ Retorno automático do pistão
- ▶ Leitura da pressão no manómetro
- ▶ Válvula de segurança para sobrecarga
- ▶ Inclui 2 prismas para acomodar material redondo

Particularidades WPP 50 M

- ▶ Com cilindro duplo efeito
- ▶ Pressão produzida por bomba electro-hidráulica
- ▶ WPP 50 M com guincho para subir ou descer a mesa
- ▶ Com mudança automática entre a descida rápida e lenta do pistão

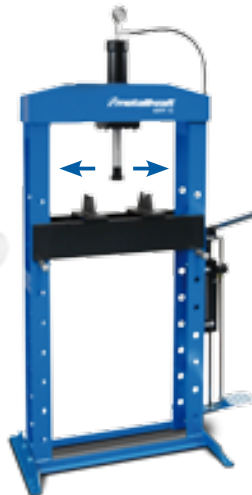


! Para processar materiais planos e pressionar rolamentos, parafusos e similares recomendamos o uso da placa furada opcional

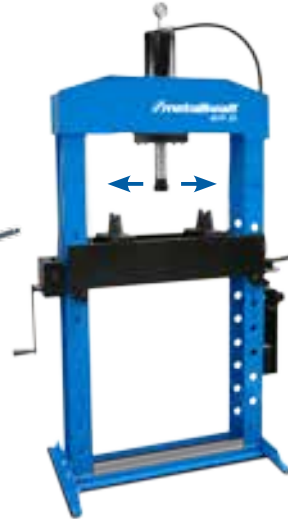
WPP 15 T
Ref. 4001115



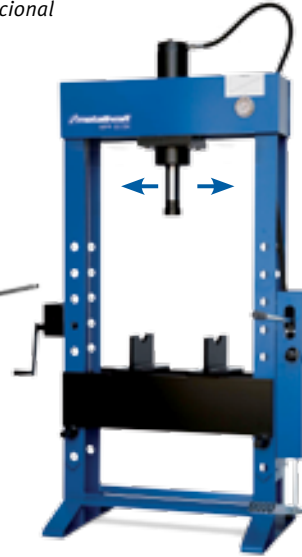
- WPP 15 T**
- ▶ Prensa de bancada
 - ▶ Com alavanca



- WPP 15**
- ▶ Fig. com pedal **OPCIONAL**
 - ▶ Prensa de coluna
 - ▶ Com alavanca



- WPP 30**
- ▶ Prensa de coluna
 - ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
 - ▶ Com alavanca



- WPP 50 BK**
- ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
 - ▶ Com alavanca e pedal



- WPP 50 M**
- ▶ Com cilindro duplo
 - ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
 - ▶ Com mudança automática da descida do pistão

WPP 15
Ref. 4001015

WPP 20
Ref. 4001020

WPP 30
Ref. 4001030

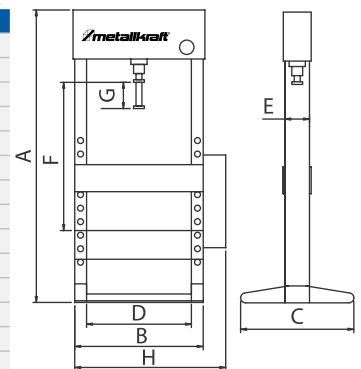
WPP 20 BK
Ref. 4002020

WPP 30 BK
Ref. 4002030

WPP 50 BK
Ref. 4002050

WPP 50 M
Ref. 4003050

Dados técnicos	WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
A - Altura	1350 mm	1890 mm	1900 mm	1980 mm	1750 mm	1920 mm	2000 mm	2290 mm
B - Largura sem bomba	690 mm	620 mm	770 mm	890 mm	870 mm	990 mm	990 mm	985 mm
C - Profundidade	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
D - Largura útil	550 mm	500 mm	610 mm	710 mm	690 mm	790 mm	790 mm	790 mm
E - Largura estrutura furada	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	180 mm	200 mm	210 mm	210 mm
F - Altura útil	550 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	950 mm	1030 mm	1000 mm	1050 mm
G - Curso	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	150 mm	250 mm
H - Largura com bomba	900 mm	900 mm	950 mm	1150 mm	1010 mm	1240 mm	1400 mm	1350 mm
Capacidade	15 t	15 t	20 t	30 t	20 t	30 t	50 t	50 t
Avanço lento	-	-	-	-	-	-	-	1,7 mm/s
Avanço rápido	-	-	-	-	-	-	-	20 mm/s
Potência motor	-	-	-	-	-	-	-	1,5 kW
Ligação eléctrica 50 Hz	-	-	-	-	-	-	-	230/400V
Carga max. prisma	3,5 t	3,5 t	5 t	7,5 t	5 t	7,5 t	12,5 t	12,5 t
Peso	105 kg	120 kg	140 kg	230 kg	210 kg	280 kg	360 kg	420 kg



6-peças Conj. mandris com placa furada, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Ref.
para WPP 15 e WPP 15 T	4101115
para WPP 20	4101020
para WPP 20 BK	4102020
para WPP 30	4101030
Kit ajuste Pedal para bomba sem montagem para WPP 15 e WPP 20	4101021

6-peças Conj. mandris com placa furada, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Ref.
para WPP 30 BK	4102030
para WPP 50 BK	4102050
para WPP 50 M	4103050
Placa furada (Sem conjunto de mandris)	Ref.
para WPP 15 T, WPP 15, WPP 20 e WPP 20 BK	4104002
para WPP 30 e WPP 30 BK	4104003
para WPP 50 M/BK	4104004



Placa furada com o conjunto de mandris, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

WPP HBK - Pressas hidráulicas robustas de 2 velocidades de avanço e pistão móvel



- ▶ Adequado para montagem e alinhamento, bem como para testes de peça de trabalho, cravar ou retirar rolamentos e outros componentes
- ▶ Ideal para oficinas, workshops técnicos e instalações de formação técnica
- ▶ Com 2 velocidades e regulação pressão
- ▶ Estrutura pesada, constituída de secções de aço soldado para suportar as forças de pressão do cilindro da prensa
- ▶ A prensa funciona tanto em modo electro-hidráulico ou manual

- ▶ Ajuste do cilindro através de volante
- ▶ Construção sólida e robusta
- ▶ Gama compreensiva de acessórios



WPP 60 HBK

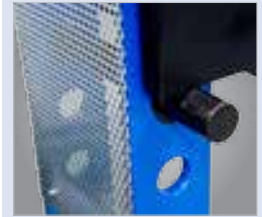


WPP 100 HBK

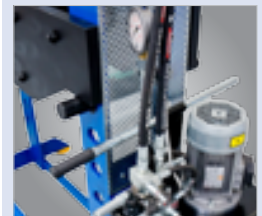
- ▶ Os pés de grandes dimensões proporcionam maior estabilidade de trabalho
- ▶ Ajuste do cilindro através de volante
- ▶ Manómetro na lateral da prensa



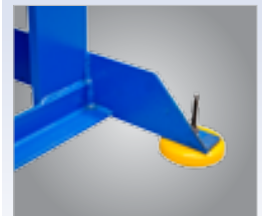
▶ Ajuste rápido do cilindro através de volante



Ajuste simples e rápido da altura da mesa por hidráulico e cavilhas



Operação compreensiva da bomba hidráulica



Construção robusta combinada com design plano mais estável

WPP 60 HBK

Ref. 4013060

WPP 100 HBK

Ref. 4013100

WPP 100 HBK D 1500

Ref. 4013101

WPP 160 HBK

Ref. 4013160

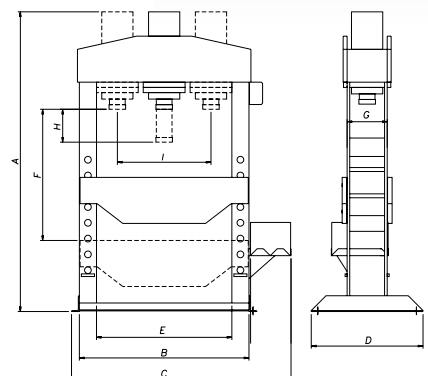
WPP 160 HBK D 1500

Ref. 4013161

WPP 200 HBK

Ref. 4013200

Dados técnicos	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
A - Altura	2290 mm	2280 mm	2280 mm	2450 mm	2450 mm	2600 mm
B - Largura sem bomba	990 mm	1290 mm	1790 mm	1320 mm	1820 mm	1900 mm
C - Largura com bomba	1350 mm	1600 mm	2100 mm	1950 mm	2450 mm	2450 mm
D - Profundidade	650 mm	850 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm
E - Largura útil	790 mm	1030 mm	1530 mm	1020 mm	1520 mm	1500 mm
F - Altura útil	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1020 mm	1020 mm	1000 mm
G - Largura estrutura furada	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm	400mm
H - Curso	300 mm	320 mm	320 mm	400mm	400mm	400mm
I - Curso cilindro	450 mm	600 mm	1000 mm	500 mm	950 mm	800 mm
Capacidade	60t	100t	100t	160t	160t	200t
Velocidade prensa	1,5mm/s	1,5mm/s	1,5mm/s	1,0mm/s	1,0mm/s	1,2mm/s
Velocidade avanço	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s
Potência motor	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW	4kW
Ligação eléctrica	400V	400V	400V	400V	400V	400V
Peso	480kg	980kg	1280kg	1480kg	1820kg	2700kg



Acessórios	Ref.
Placa furada 60t (WPP 60)	4106060
Conj. mandris (WPP 60)	4107060
Placa furada 100t (WPP 100)	4106100
Conj. mandris (WPP 100)	4107100
Placa furada 160t (WPP 160)	4106160
Conj. mandris (WPP 160)	4107160

Acessórios	Ref.
Conjunto de prismas para WPP 60 HBK	4105060
Conjunto de prismas para WPP 100 HBK	4105100
Conjunto de prismas para WPP 160 HBK	4105160
Conjunto de prismas para WPP 200 HBK	4100200

*** Conjunto composto por 2 prismas**
WPP 60 HBK suporta **30 Toneladas por bloco**
WPP 100 HBK suporta **50 Toneladas por bloco**
WPP 160 HBK suporta **80 Toneladas por bloco**
WPP 200 HBK suporta **100 Toneladas por bloco**



WPP MBK - Pressas hidráulicas robustas de 2 velocidades de avanço e pistão móvel

- ▶ Adequado para montagem e alinhamento, bem como para testes de peça de trabalho, cravar ou retirar rolamentos e outros componentes
- ▶ Ideal para oficinas, workshops técnicos e instalações de formação técnica
- ▶ Com 2 velocidades e regulação pressão
- ▶ Estrutura pesada, constituída de secções de aço soldado

- ▶ para suportar as forças de pressão do cilindro da prensa
- ▶ A prensa funciona tanto em modo electro-hidráulico ou manual
- ▶ Regulação da altura da mesa pesada sem esforço, com ajuda do cilindro hidráulico



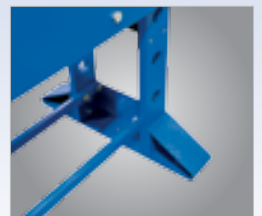
Corrente presa numa falange para auxílio da subida e descida da mesa com o hidráulico



Ajuste simplificado da altura da mesa com a ajuda do hidráulico e cavilhas



Operação compreensiva e simplificada do módulo hidráulico.



Construção robusta combinada com um design plano mais estável.



WPP 100 MBK

- ▶ Maior estabilidade graças ao design melhorado dos pés da prensa
- ▶ O cilindro é controlado no punho
- ▶ Manómetro integrado na estrutura



WPP 100 MBK D 1500

- ▶ Modelo D 1500 com 1500 mm de largura útil

WPP 60 MBK

Ref. 4012060

WPP 100 MBK

Ref. 4012100

WPP 100 MBK D 1500

Ref. 4012101

WPP 160 MBK

Ref. 4012160

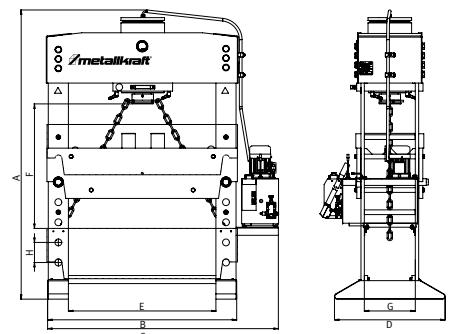
WPP 160 MBK D 1500

Ref. 4012161

WPP 200 MBK

Ref. 4012200

Dados técnicos	WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
A - Altura	2120 mm	2140 mm	2140 mm	2200 mm	2270 mm	2270 mm
B - Largura sem bomba	1000 mm	1350 mm	1750 mm	1410 mm	1810 mm	1610 mm
C - Largura com bomba	1315 mm	1665 mm	2065 mm	1725 mm	2125 mm	1925 mm
D - Profundidade	695 mm	755 mm	755 mm	825 mm	825 mm	865 mm
E - Largura útil	750 mm	1100 mm	1500 mm	1100 mm	1500 mm	1300 mm
F - Altura útil	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
G - Largura estrutura furada	260 mm	300 mm	300 mm	380 mm	380 mm	410 mm
Curso	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
H - Espaçamento furos	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Capacidade	60t	100t	100t	160t	160t	200t
Velocidade prensa	2,1mm/s	2,5mm/s	2,5mm/s	2,4mm/s	2,4mm/s	1,8mm/s
Velocidade avanço	8,7mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	5,7mm/s
Potência motor	1,5kW	2,2kW	2,2kW	3kW	3kW	3kW
Ligação eléctrica	400V	400V	400V	400V	400V	400V
Peso	540kg	970kg	1145kg	1195kg	1430kg	1690kg



Acessórios

	Ref.
Conjunto de prismas para WPP 60 MBK	4100060
Conjunto de prismas para WPP 100 MBK	4100100
Conjunto de prismas para WPP 160 MBK	4100160
Conjunto de prismas para WPP 200 MBK	4100200

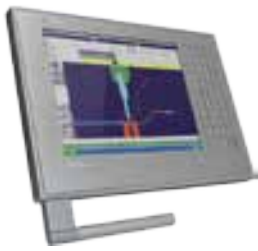
* Conjunto composto por 2 prismas

- WPP 60 MBK suporta 30 Toneladas por bloco
- WPP 100 MBK suporta 50 Toneladas por bloco
- WPP 160 MBK suporta 80 Toneladas por bloco
- WPP 200 MBK suporta 100 Toneladas por bloco



GBP-S – Quinadeira CNC de 4 eixos e sistema “crowning” motorizados, para larguras de trabalho desde 1250 mm a 6000 mm e capacidade de 60 a 600 toneladas – Modelos maiores disponíveis por encomenda

- ▶ Estrutura pesada e robusta, construção em secções de aço soldadas, livre de stress
- ▶ Comando CNC gráfico 3D Cybelec ModEva RA com ecrã táctil de 15”, utilização intuitiva
- ▶ Eixos Y1-, Y2-, X, R e sistema crowning motorizados controlados por CNC
- ▶ Eixo X 650mm, assente num carril linear, movido por um fuso de esferas (a partir de GBP-S 4050-400 eixo X 750 mm)
- ▶ 2 batentes, assente num duplo carril linear longitudinal (4 Pcs. para larguras 6050 mm)
- ▶ Eixo-R motorizado, ajuste automático da altura do batente por fuso de esferas
- ▶ Precisão de posicionamento da régua superior (punção) de 0,01mm
- ▶ Sistema de medição separado da estrutura para compensar as torções da estrutura
- ▶ Cunha superior com substituição rápida e fácil “quick release” com alavanca e sistema Promecam/Amada
- ▶ 4 guias da viga superior robustas e de muito baixa manutenção.
- ▶ Grandes laterais suspensas de 410mm (510mm para equipamentos de 400t de capacidade)
- ▶ 2 braços de suporte de peças com ranhuras T e batente anti queda, assentes num carril linear longitudinal (4 Pcs. para larguras 6050 mm)
- ▶ Dispositivo de segurança Finessler AKAS II acompanha o movimento da ferramenta superior
- ▶ PLC segurança Finessler FPSC
- ▶ Componentes hidráulicos premium (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- ▶ Operação facilitada por pedal montado em pedestal com interruptor de emergência.
- ▶ Portas laterais e traseiras monitorizadas electronicamente.
- ▶ Operação hidráulica



Cybelec ModEva 15T (Standard)

Comando CNC 3D ModEva 15T com um ecrã 15” táctil de grandes dimensões. Programe as curvas numericamente e estas são representadas graficamente no ecrã 3D. Depois de criado o perfil, a sequência é calculado automaticamente e as curvas são simuladas no ecrã. Sistema crowning suportado.

Peça já uma proposta à sua medida!



Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,

Contacto: (351) 252 098 018 | comercial@xtools.pt

Modelo GBP-S		1250-60	2050-60	2550-100	3050-100	3050-135	3050-175	3050-220	3050-320	3750-175	3750-220	4050-175	4050-220
Capacidade	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220
Comprimento	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700	3700	4050	4050
Passagem	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600
Curso	mm	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265
Altura instalação	mm	530	530	530	530	530	530	530	630	530	530	530	530
Alcance	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Modo rápido	mm/s	200	200	180	180	160	120	120	100	120	120	120	120
Velocidade quinar	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Retracção	mm/s	110	110	120	120	120	100	100	100	100	100	100	100
Potência motor	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5	22	18,5	22
Curso eixo-X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Velocidade eixo-X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Curso eixo-R	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Velocidade eixo-R	mm/s	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Largura da mesa	mm	104	104	104	104	104	104	104	154	104	104	104	104
Altura da mesa	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Sistema crowning		motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado	motorizado
Braços apoio	Pcs.	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Reservatório óleo	l	100	100	100	100	150	250	250	250	250	250	250	250

RP A – Prensa com dispositivo de quinar

- ▶ Estrutura soldada robusta
- ▶ Barramento superior com dupla guia para assegurar o paralelismo
- ▶ Ferramenta superior angular
- ▶ 5 matrizes com orifícios em V de 10, 20, 30, 40 e 65mm
- ▶ Posição inicial e final do curso do cilindro ajustável
- ▶ Adequado para quinar grandes espessuras de chapa e chapas de grandes dimensões.
- ▶ Pressão infinitamente ajustável
- ▶ Manómetro de regulação da pressão da prensa
- ▶ Altura da mesa de trabalho ajustável
- ▶ Operação com as duas mãos com pedal

➔ Trabalho simples sem comando NC ou CNC

➔ Alternativa económica relativamente às quinadeiras tradicionais

➔ Para trabalhar peças com espessuras a partir de 3mm

➔ Construção extremamente pesada e robusta

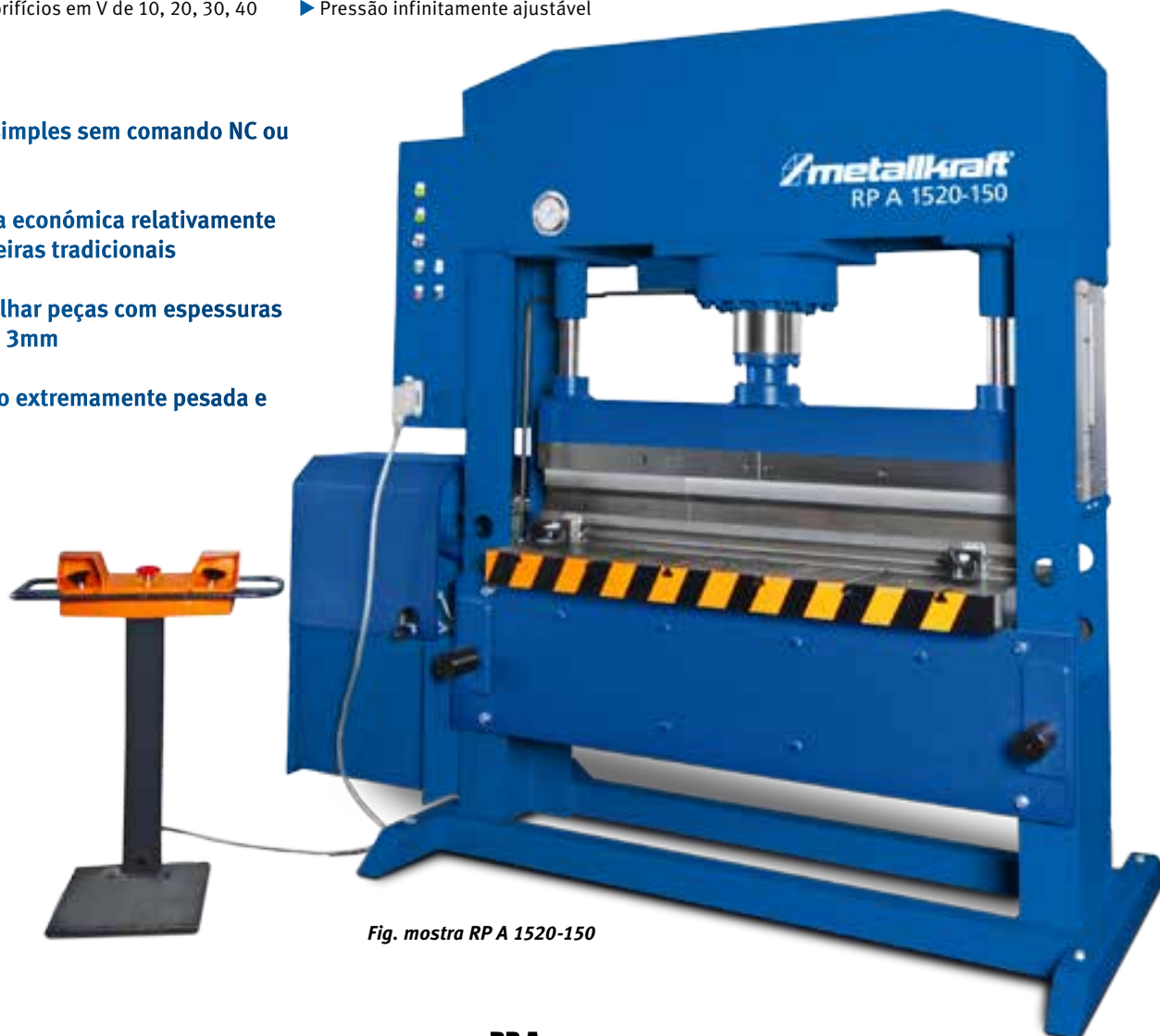


Fig. mostra RP A 1520-150

RP A

Modelos sob consulta

Dados técnicos	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Capacidade	100 t	150 t	100 t	150 t
Largura útil	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
Curso	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pressão trabalho max.	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Altura min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Altura max.	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espaçamento furos mesa	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Modo avanço rápido	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Modo pressão	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s
Retracção	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Mesa	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 X 1520 mm	600 X 1520 mm
Ø Furos da mesa	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Potência motor	7,5 kW	11 kW	7,5 kW	11 kW
Comprimento	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Largura	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Altura	2275 mm	2450 mm	2275 mm	2450 mm
Peso	1900 kg	2400kg	2500 kg	3100 kg



Acessórios

Ferramentas especiais RP A

Ref.

Por encomenda

RP U – Prensa universal

- ▶ Prensa universal para todos os trabalhos como ex. remover ou cravar rolamentos.
- ▶ Estrutura soldada pesada e robusta
- ▶ Barramento superior com dupla guia para assegurar o paralelismo
- ▶ Mesa de grandes dimensões, porcas T e um

- furo central
- ▶ Barra superior grande com porcas T
- ▶ Ajuste da posição superior e inferior do pistão contínua
- ▶ Pressão de trabalho ajustável
- ▶ Manômetro de pressão na prensa

- ▶ Dispositivo de ajuste da altura da mesa
- ▶ Operação a duas mãos e pedal
- ▶ Operação hidráulica

➔ Trabalho simples sem comando NC ou CNC

➔ Aplicação universal

➔ Construção extremamente pesada e robusta



Fig. mostra RP U 1520-150

Peça já uma proposta à sua medida!

RP U

Modelos sob consulta

Dados técnicos	RP U 1020-100	RP U 1020-150	RP U 1520-100	RP U 1520-150
Capacidade	100 t	150 t	100 t	150 t
Largura útil	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
Curso	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pressão trabalho max.	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Altura min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Altura max	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espaçamento furos mesa	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Modo avanço rápido	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Modo pressão	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s
Retracção	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Mesa	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
Ø Furos da mesa	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Potência motor	7,5 kW	11 kW	7,5 kW	11 kW
Comprimento	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Largura	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Altura	2275 mm	2450 mm	2275 mm	2450 mm
Peso	1900 kg	2400kg	2500 kg	3100 kg



SM 100 - Polidora para remoção de rebarbas, acondicionamento de superfícies, remoção de resíduos de tinta

- ▶ Para lixar, alisar, polir superfícies e acabamentos
- ▶ Aplicação para aço inox, ferro fundido, alumínio, plásticos, etc.
- ▶ Motor potente com „soft-start“ e protecção de sobrecarga
- ▶ Trabalho facilitado graças aos dois pontos de pega da máquina
- ▶ Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga
- ▶ Ajuste contínuo da rotação conforme a peça a trabalhar
- ▶ Regulação contínua das rotações no punho
- ▶ Caixa de engrenagens robusta de alumínio fundido
- ▶ De série com banda de velcro



SM 100
Art. Nr. 3990100

Dados técnicos	SM 100
Ø max. abrasivo	100 mm
Largura mín./max.	30/100 mm
Dimensões eixo	Ø 19 mm x 100 mm
Rotações	1000-2400min-1
Capacidade	1200 W
Capacidade Motor	230 V / 50 Hz
Peso aproximado	4,8 kg

**Encontra mais
acessórios no catálogo
geral Metalkraft**



Acabamento acetinado em material plano



Acabamento em Aço redondo com bandas de velcro para por ex. corrimões pré instalados



Fixação fácil da manga de lixa, simplesmente bombeando ar para o rolo insuflável.

Equipamento SM 100
Caixa em plástico
Rolo borracha insuflável
Bomba de ar para rolo borracha insuflável
Cinta de malha abrasiva grossa (Ø 90 x 100 mm)
Cinta lixa K 60 (100 x 292 mm)
Cinta lixa K 100 (100 x 292 mm)
Cinta lixa K 180 (100 x 292 mm)
Rolo para conta de lixa
Velcro (40 x 60 mm)
Cinta de lixa velcro K 120 (40 x 600 mm)
Cintas velcro (30 x 700 mm)
Rolo tecido não tecido (105 x 100 x 19 mm)
Espaçadores 10 peças (40 x 19 x 5 mm)

RSM 620 - Lixadeira/Polidora de cinta com braço giratório

- ▶ Ajuste contínuo da rotação conforme a peça a trabalhar
- ▶ Graças à guia flexível a cinta adapta-se facilmente ao diâmetro do tubo
- ▶ Trabalho facilitado graças aos dois pontos de pega da máquina
- ▶ Pode ajustar a pega em 3 posições diferentes para um manuseamento perfeito
- ▶ Ampla superfície de contacto
- ▶ Motor robusto com arranque suave e protecção de sobrecarga
- ▶ Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga
- ▶ Ideal para lixar juntas soldadas de aço inox sem coloração azul graças à dissipação de calor através da correia lixadeira
- ▶ Mudança das cintas de lixa rápida e fácil, sem a necessidade de ferramentas
- ▶ Ajuste das rotações no punho



Cintas de lixa para RSM 620 - as cintas na imagem fazem parte do equipamento de série



RSM 620
Art. Nr. 3990620

Dados técnicos	RSM 620
Comprimento da cinta	620 mm
Largura da cinta	40 mm
Ø min. rolo	15 mm
Velocidade da cinta	15 - 28 m/seg.
Rotações	2.300 - 6.500 min-1
Capacidade	1500 W
Capacidade Motor	230 V / 50 Hz
Peso aproximado	5,3 kg

**Encontra mais
acessórios no catálogo
geral Metalkraft**



Lixar material plano



Acabamento em redondo na vertical



Acabamento em redondo na horizontal



Com braço rotativo para melhor se adaptar às condições de trabalho e material



Possível montar o punho em 3 diferentes posições

Equipamento RSM 620
Punho
Cinta lixa (40 x 620 mm) K 60, K 100 e K 180
Cinta malha abrasiva grossa (40x620 mm)

RSM 760 - Lixadeira/Polidora de rolos prática e flexível, pode ser usada para lixar, polir e acabamento espelhado

- ▶ Prática e versátil para metalurgia em geral e acabamento em corrimões
- ▶ Projectado para acabamentos em tubos de construção e gradeamentos já montados
- ▶ Ideal Para trabalhos Em espaços apertados já que o punho pode rodar 180°
- ▶ Motor robusto com arranque suave e protecção e sobrecarga
- ▶ Sistema electrónico de rotação constante mesmo quando sob carga
- ▶ Ajuste contínuo da rotação, adaptando à peça a trabalhar
- ▶ Mudança das cintas de lixa rápida e fácil, sem a necessidade de ferramentas
- ▶ Trabalho de lixa circular 360° em 2 fases
- ▶ Braço de lixa 270° em liga leve com duas polias
- ▶ Pode ajustar a pega em 3 posições diferentes para um manuseamento perfeito



Fig. mostra equipamento completo RSM 760



O punho pode ser montado em 3 posições diferentes para melhor se adaptar ao trabalho



Indicado para o polimento e acabamento de tubos de construção



Com apenas 2 passo consegue um trabalho completo de 360°



Particularmente indicado para corrimões já instalados

RSM 760 Art. Nr. 3990760

Dados técnicos	RSM 760
Max. Comprimento da cinta	760 mm
Largura da cinta	40 mm / 20 mm
Ø min. rolo	15 mm
Velocidade da cinta	3 - 12 m/seg.
Rotações	1600 - 3200 min-1
Capacidade	1200 W
Capacidade Motor	230 V / 50 Hz
Peso aproximado	3,4 kg

Pode encontrar mais informação aqui:

metallkraft.de



METALLKRAFT
Catálogo 2016

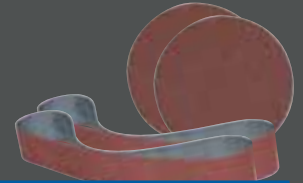


Equipamento RSM 760

Caixa em plástico
Cinta malha abrasiva grossa (40 x 760 mm)
5 pcs. cinta lixa K 120 (40 x 760 mm)
5 pcs. cinta lixa K 220 (40 x 760 mm)

BTS 51 - Lixadeira de Disco e Cinta universal com braço inclinável

- ▶ Ajuste Manual da tensão da cinta
- ▶ Ajuste fino para paralelismo da cinta
- ▶ 2 mesas, ajustáveis com alavancas de aperto
- ▶ 1 Cinta de lixa (K80) e Disco de lixa (K80)
- ▶ Motor potente
- ▶ Com bocal de aspiração
- ▶ Rapidez na mudança de cinta
- ▶ Fixação simples à banca de trabalho



BTS 51

Ref. 3700051

Dados técnicos	BTS 51
Dimensões da cinta	1000 x 50 mm
Ø Disco	150 mm
Velocidade da cinta	22 m/seg.
Rolo de contacto / Ø Polia	75 mm / 152 mm
Potência motor 50 Hz	750 W / 230 V
Dimensões mm	375x 230 x 620
Peso	20 kg

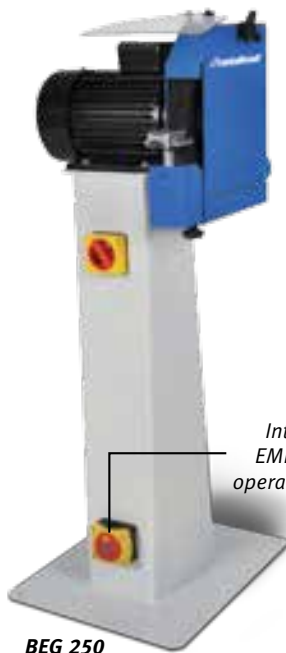
Acessórios	Ref.	Qtd.
Suporte grafite	3721001	Qtd. 10
Cintas de lixa		
1000x50 mm K40	3721004	Qtd. 10
1000x50 mm K60	3721006	Qtd. 10
1000x50 mm K80	3721008	Qtd. 10
1000x50 mm K100	3721010	Qtd. 10
Discos lixa c/ velcro		
Ø 150 mm disco velcro	5911001	
Ø 150 mm K60	5911506	Qtd. 10
Ø 150 mm K80	5911508	Qtd. 10
Ø 150 mm K100	5911510	Qtd. 10
Ø 150 mm K120	5911512	Qtd. 10
Ø 150 mm K150	5911515	Qtd. 10
Ø 150 mm K180	5911518	Qtd. 10

BEG 250 - Rebarbadoras de escova de arame universais, modelo S com aspirador

- ▶ Escova de arame de série (250 x 40 x 24mm com arame Ø 0,5mm) para trabalhar em metal
- ▶ Com prisma de suporte da peça ajustável
- ▶ Guarda de grandes dimensões para e
- ▶ Modelo S equipado com aspirador, com motor próprio e saco de recolha.

BEG 250

Ref. 3730250



BEG 250

BEG 250 S

Ref. 3730251



Interruptor EMERGÊNCIA operado com o pé

BEG 250 S

Saco incluído no equipamento (BEG 250 S)



• Guarda de grandes dimensões



• Prisma de suporte ajustável em altura

Dados técnicos	BEG 250	BEG 250 S
Dimensões escova	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Furo escova	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Velocidade escova	3000 min-1	3000 min-1
Potência motor 50 Hz	2,2 kW / 400V	2,2 kW / 400V
Aspiração	-	8,5 m³/min
Dimensões (CxLxA) mm	420 x 500 x 1120	440 x 600 x 1120
Peso	50 kg	60 kg

Escova arame 250 x 30 mm:	Ref.
Arame Ø 0,2mm para Aço	3730260
Arame Ø 0,3mm para Aço	3730261
Arame Ø 0,2mm para Aço inox	3730264
Arame Ø 0,3mm para Aço inox	3730265
Saco (apenas para BEG 250 S)	3722150

MBSM 100-130 - Lixadoras de cinta, Modelo 400 Volt com 2 velocidades

- ▶ Lixadoras de cinta para metal, indicadas para superfícies, extremidades e arredondamentos
- ▶ Motores potentes sem vibrações para um melhor resultado final
- ▶ Protecção basculante
- ▶ Mudança da cinta de lixa em poucos segundos graças a um sistema de fixação rápida
- ▶ Grande superfície plana de trabalho graças à protecção basculante
- ▶ Usadas com ou sem unidade de extracção
- ▶ Com 2 bocais de extracção - Um directamente por baixo da caixa de faíscas e outro no rolo traseiro
- ▶ Superfície longa e contínua de trabalho depois de remover todas as partes amovíveis.
- ▶ Ajuste fácil da acção da cinta via um parafuso de ajuste
- ▶ Ajuste da tensão automático da cinta de lixa, graças a uma sistema de mola que suporta a tensão.

MBSM 100-130 e MBSM 100-130-2

- ▶ Pode ser usado em bancada ou pedestal (Usando o acessório opcional)
- ▶ **MBSM 100-130-2, 75-200-2 e 150-200-2**
- ▶ Com 2 velocidades - para trabalhar Aço e Aço inox
- ▶ **MBSM 75-200 e MBSM 150-200-2**
- ▶ Unidade infinitamente regulável



- ▶ Mudança simples e rápida graças ao sistema de fixação rápida da cinta de lixa (Fig. MBSM 150-200-2)



MBSM 100-130

- ▶ Pode ser usado como modelo de bancada!



MBSM 100-130

- ▶ 230 Volt-Modelo com 1 Velocidade
- ▶ Pedestal opcional



MBSM 100-130-2

- ▶ Fig. mostra 400 Volt-Modelo com 2 Velocidades
- ▶ Pedestal opcional

MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230 V)	MBSM 75-200-1 (400V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Ref. 3921221	Ref. 3921220	Ref. 3922070	Ref. 3922071	Ref. 3922075	Ref. 3922150

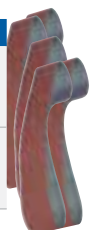
Dados técnicos	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230 V)	MBSM 75-200-1 (400V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Largura lixa	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Velocidade da cinta	19 m/s	9,5/19 m/s	29 m/s	29 m/s	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Potência motor	1,5 kW	1,5 kW	3 kW	3 kW	1,5 / 2,2 kW	2,2 / 2,8 kW
Ligação eléctrica	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Dimensões cinta lixa	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Ø Rolo contacto	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Ø Bocal extracção	73 mm	73 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensões(C x L x A)	690 x 390 x 360 mm	690 x 390 x 360 mm	1070 x 340 x 950 mm	1070 x 340 x 950 mm	1070 x 340 x 950 mm	1070 x 415 x 950 mm
Peso	37 kg	37 kg	72 kg	72 kg	72 kg	90 kg

- ▶ Em todos os modelos superfície de trabalho plana e contínua, possível pela remoção de algumas partes.
- ▶ Permite trabalhar peças compridas



Acessórios

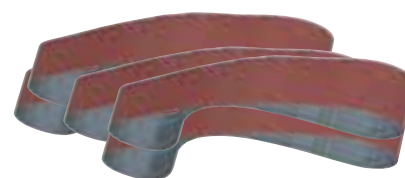
	Ref.
Cj. cintas lixa padrão para MBSM 100-130 (1220x100mm) consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3726000
Cj. cintas malha abrasiva para MBSM 100-130 (1220x100mm) consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120	3726001



Especificações de série incluem 2 velocidades



MBSM 150-200-2



Acessórios MBSM 75-200-2	Qtd.	Ref.
Rolo de contacto		3922076
Suporte grafite		3921231
Cinta lixa 75 x 2000 mm	Qtd.	Ref.
K40	10	3722004
K60	10	3722006
K80	10	3722008
K120	10	3722009
Acessórios para MBSM 75-200-2		Ref.
Cj. Cintas de lixa Standard (2000 x 75 mm) consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		3722000
Cj. Cintas de Malha abrasiva (2000 x 75 mm) consiste em: 4x K24, 3x K40, 3x K60		3722001
Acessórios MBSM 150-200-2	Qtd.	Ref.
Rolo de contacto		3922151
Suporte grafite		3921232
Cinta lixa 150 x 2000 mm		
K40	10	3722014
K60	10	3722016
K80	10	3722018
K120	10	3722019
Acessórios para MBSM 150-200-2		Ref.
Cj. Cintas de lixa Standard (2000 x 150 mm) consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		3722010
Cj. Cintas de Malha abrasiva (2000 x 150 mm) consiste em: 4x K24, 3x K40, 3x K60		3722011

AS 1400- Conjunto extracção projectado para MBSM 100-130 e MBSM 100-130-2

- ▶ Troca rápida e fácil do filtro
- ▶ Contentor de recolha grande com gaveta de acesso frontal
- ▶ Conjunto compacto e seguro
- ▶ Alta capacidade no interior
- ▶ Aspiração eficaz



AS 1400
Ref. 3922011

Dados técnicos	AS 1400
Motor	0,37 kW / 230 V
Aspiração	600 m³/h
Bocal aspiração	2 x Ø 75 mm
Dimensões C x L x A	920 x 590 x 850 mm
Peso	58,0 kg

Equipamento AS 1400	
4 x Braçadeiras Ø 70 - 90 mm	
1 x Mangueira Ø 75 mm, 1 m Comp.	
1 x Mangueira Ø 75 mm, 2 m Comp.	
Mangueiras (AS 1400)	Ref.
1x Mangueira Ø 75mm / 1 m	3922012
1x Mangueira Ø 75mm / 2 m	3922013
Acessórios (AS 1400)	Ref.
Filtro substituição	3922014

AS 1600 - Conjunto extracção projectado para MBSM 75-200-2 e MBSM 150-200-2

- ▶ Troca rápida e fácil do filtro
- ▶ Grande recipiente de colecta
- ▶ Conjunto compacto e seguro
- ▶ Alta capacidade no interior
- ▶ Aspiração eficaz
- ▶ Com saco de poeiras



AS 1600
Ref. 3922000

Dados técnicos	AS 1600
Motor	0,75 kW / 400V
Bocal aspiração	2 x Ø 100 mm
Extracção sem saco poeiras/tubos	1800m³/h
Extracção com saco poeiras/tubos	1520m³/h
Dimensões sem saco poeiras	490 x 560 x 1170 mm
Dimensões com saco poeiras	870 x 560 x 1170 mm
Peso	31,0 kg

Equipamento AS 1600	
1 x Saco	
4 x Braçadeiras Ø 100 - 120 mm	
1 x Mangueira Ø 100 mm, 1 m Comp.	
1 x Mangueira Ø 100 mm, 2 m Comp.	
Acessórios (AS 1600)	Ref.
Saco de substituição	3922002

KRBS 101 - Lixadeira multifunção inovadora tipo Boca de lobo para tubos, barra e perfis, com duas velocidades



▶ Mudança rápida e simples sem ferramenta do rolo tensor



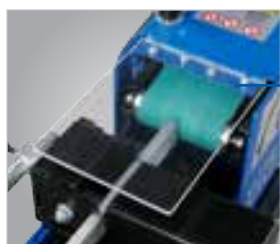
- ▶ Os grampo rotativo permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- ▶ Os mordentes prismáticos permitem fixar de forma segura tubo quadrado e redondo.
- ▶ Os perfis de fixação adicionais permitem igualmente fixar peças planas e tubos quadrados



- ▶ Operação fácil e simplificada pelo grampo rotativo fácil de configurar
- ▶ Os mordentes do grampo rotativo permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- ▶ Ângulo regulável de 30 - 90° e de 0° - 60°
- ▶ Substituição rápida e sem necessidade de recorrer a ferramentas do rolo tensor graças a um sistema de encaixe melhorado
- ▶ Durabilidade superior graças a rolos melhorados de maiores dimensões
- ▶ Mudança rápida entre lixadeira de tubo e lixadeira de cinta
- ▶ Cinta lixa standard grão K 36
- ▶ Motor potente
- ▶ Quase todos os ajustes podem ser efectuados sem

recorrer a ferramentas

- ▶ Aplicações par rolos de diferentes diâmetros integradas no sistema (20 - 76 mm)
- ▶ Protecção de dimensões generosas com dobradiça, permitindo excelente campo de visão
- ▶ Ótima adaptação a qualquer material graças às 2 velocidades (15 m/seg indicado para Aço Inox e Alumínio, 30 m/seg perfeito para Aço de construção)
- ▶ Com dois tabuleiros de recolha de aparas facilmente amovíveis
- ▶ Bocal de sucção (Ø 100 mm) incluídos
- ▶ Disponível também como acessório
- ▶ Vibrações da estrutura e base reduzidas



Protecção de grandes dimensões



KRBS 101
Ref. 3921001

Fig. mostra a lixadeira de cinta posterior com prático suporte para peças e colector de aparas

Equipamento KRBS 101	
1 x Cinta de lixa standard K 36	
2 x Colector de aparas	
1 x Chave de serviço	
1 x Rolo abrasivo 42 mm	

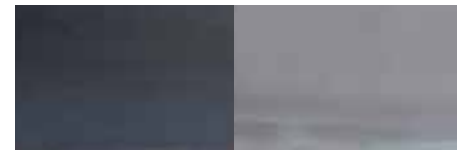
Modelo	KRBS 101
Ligação /Frequência	400 V / 50 Hz
Potência motor	2,5 / 3,3 kW
Diâmetro de trabalho	20 - 76 mm
Ângulo de trabalho	30 - 90 / 0 - 60 °
Cinta lixa (C x L)	2000 x 100 mm
Velocidade da cinta	15 / 30 m/s
Ø Bocal extracção	2 x 100 mm
Dimensões (C x L x A)	1250 x 750 x 1140 mm
Peso	159 kg

Cinta lixa 2000 x 100 mm	Ref.	Qtd.
K40 Alumínio	3724740	10
K60 Alumínio	3724760	10
K100 Alumínio	3724710	10
K120 Alumínio	3724712	10
K40 Aço Inox	3724840	10
K60 Aço Inox	3724860	10
K100 Aço Inox	3724810	10
K120 Aço Inox	3724812	10

Acessórios	Ref.
Rolo para 3/8" Tubo	3723050
Rolo para 1/2" Tubo	3723051
Rolo para 22 mm Tubo	3723052
Rolo para 3/4" Tubo	3723053
Rolo para 28 mm Tubo	3723054
Rolo para 1" Tubo	3723055
Rolo para 34 mm Tubo	3723056
Rolo para 1 1/4" Tubo	3723057
Rolo para 44 mm Tubo	3723058
Rolo para 1 1/2" Tubo	3723059
Rolo para 50 mm Tubo	3723060
Rolo para 2" Tubo	3723061
Rolo para 62 mm Tubo	3723062
Rolo para 2 1/2" Tubo	3723063
Rolo para 78 mm Tubo	3723064

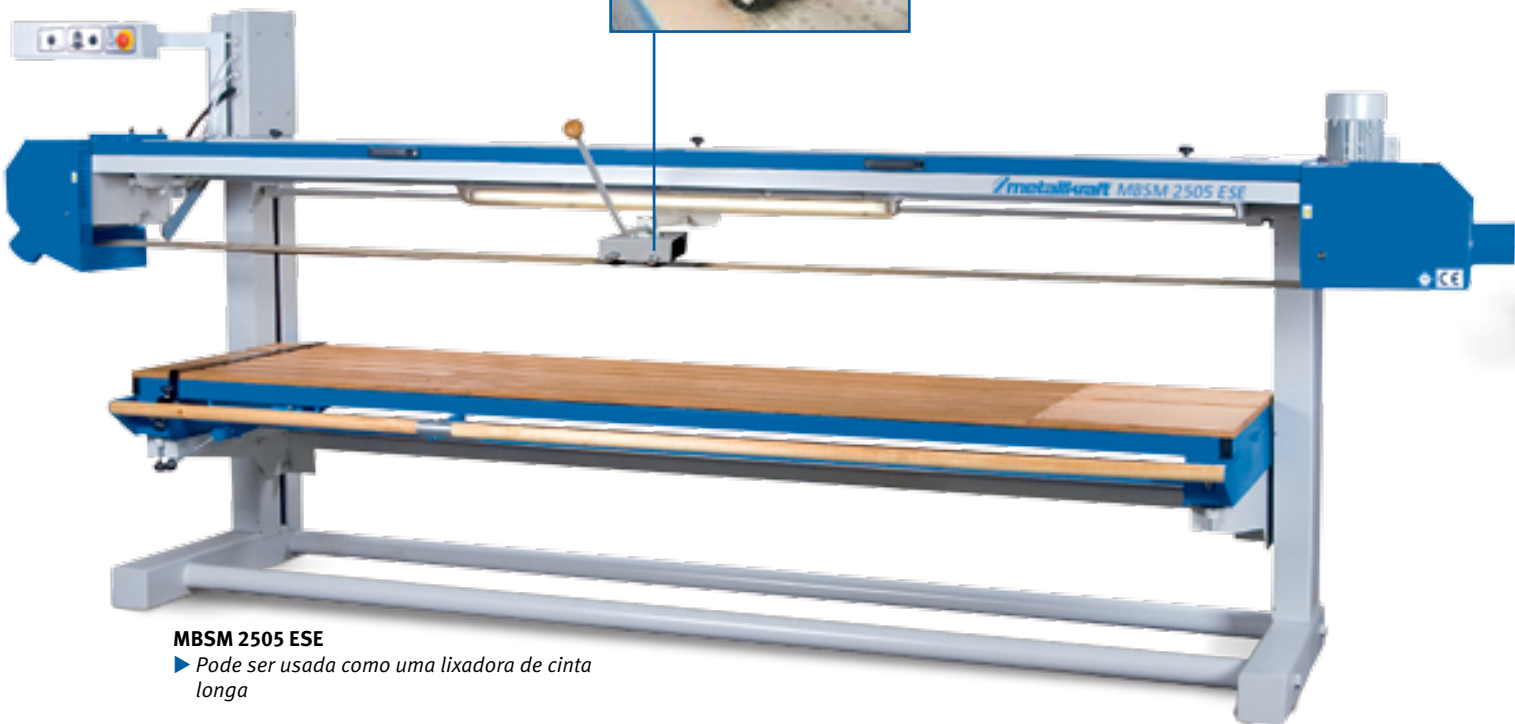
Serie MBSM ESE - Lixadoras de mesa com cintas longas para lixar superfícies e extremidades com unidade basculante.

- ▶ Para uso na industria de metalomecânica, para lixar, polimento, especialmente em aço inox
- ▶ Rolos de 225 mm balanceados para um ótimo desempenho, baixa vibração
- ▶ Regulação infinita da velocidade 4,5 – 27 m/s graças ao variador de frequência
- ▶ Ajuste eléctrico da altura da mesa
- ▶ Com mesa dividida e rebatível, gaveta para lixar e iluminação de trabalho integrada
- ▶ Movimento suave da mesa mesmo sob carga
- ▶ Ajuste fácil da cinta de lixa
- ▶ Sapata de lixar com rolos de borracha para uma descoloração menor durante o processo
- ▶ Deslocamento para a esquerda e direita de série



▶ Fig. Aço inox esquerda cru, direita lixada com MBSM 2505 ESE, usada a cinta lixa K 120 para estruturação da superfície

- ▶ Velocidade da cinta variável
- ▶ Ajuste simples da cinta de lixa
- ▶ Trabalha nos dois sentidos, Esq./Dir.



MBSM 2505 ESE

- ▶ Pode ser usada como uma lixadora de cinta longa

A lixadora de superfícies converte-se em lixadora de extremidades em poucos segundos



- ▶ Sapata deslizante com revestimento de grafite especialmente concebida para acabamento fino
- ▶ Ref. 053 2556

MBSM 1505 ESE

Ref. 3704015

MBSM 2505 ESE

Ref. 3704025

MBSM 3005 ESE

Ref. 3704030

Dados técnicos	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Dimensões da mesa	1.500 x 800 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Ajuste em altura da mesa	540 mm	540 mm	540 mm
Curso transversal da mesa	700 mm	700 mm	700 mm
Dimensões da sapata de lixar	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Velocidade da cinta variável	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s
Potência motor 400V / 50 Hz / P 2	3 kW	3 kW	3 kW
Diâmetro rolos de tracção	225 mm	225 mm	225 mm
Dimensões da cinta de lixa	5.020 x 150 mm	7.000 x 150 mm	8.000 x 150 mm
Dimensões do equipamento	2.500 x 1.300 x 1.450 mm	4.000 x 1.300 x 1.450 mm	4.500 x 1.300 x 1.450 mm
Peso	470 kg	516 kg	530 kg
Diâmetro do bocal extracção	160 mm	160 mm	160 mm

FSM - Rectificadora de planos de precisão, com avanço vertical computadorizado - NC.

Ideal para a indústria e comércio

- ▶ Rectificação precisa de planos para o sector industrial
- ▶ Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- ▶ Com lubrificação central automático para todos as guias e fusos
- ▶ Base electromagnética para fixar a peça (incluindo função de desmagnetização automática)
- ▶ Guias lixadas manualmente e revestidas com „Turcite-B“ garante elevada uniformidade, baixo atrito e elevada precisão
- ▶ Candeeiro de halogéneo classe IP65
- ▶ Com uma segunda mó rectificadora
- ▶ Fuso com rolamentos de precisão cónicos (Concentricidade garantida de 2 µm)



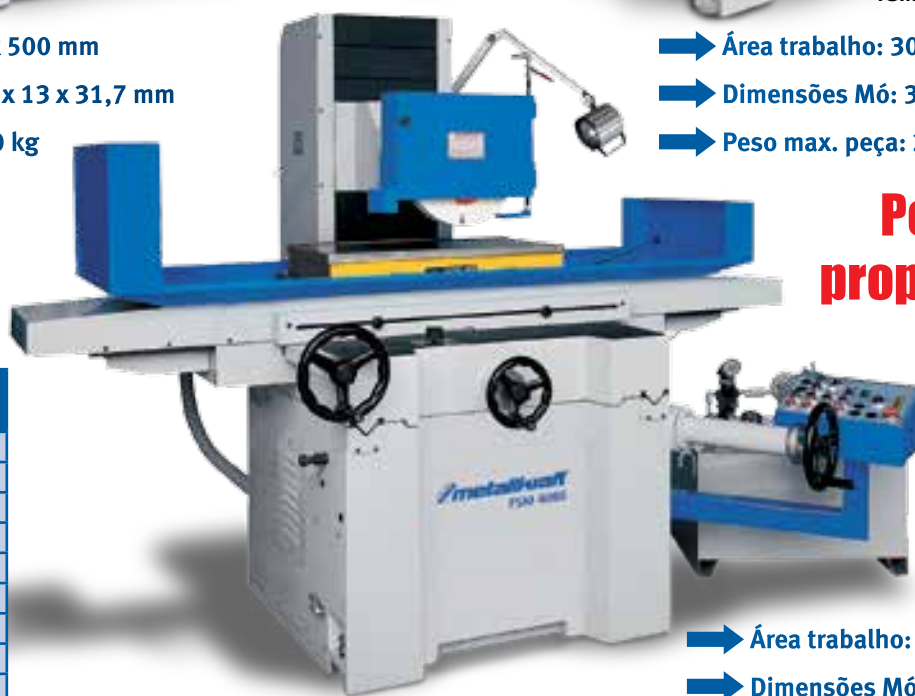
FSM 2550



FSM 3060

- ➔ Área trabalho: 250 x 500 mm
- ➔ Dimensões Mó: 180 x 13 x 31,7 mm
- ➔ Peso max. peça: 190 kg

- ➔ Área trabalho: 300 x 600 mm
- ➔ Dimensões Mó: 355 x 38 x 127 mm
- ➔ Peso max. peça: 215 kg



FSM 4080

- ➔ Área trabalho: 400 x 800 mm
- ➔ Dimensões Mó: 405 x 50 x 127 mm
- ➔ Peso max. peça: 250 kg

Peça já uma proposta à sua medida!

Equipamento série FSM
Base electromagnética
Desmagnetizador automático
Falange da Mó
Mó
Mandril calibrador
Unidade de remoção paralela
Pés reguláveis
Ferramenta operacional
Candeeiro de halogéneo (IP65)
Sistema de refrigeração

Dados técnicos	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
Dimensões base magnética	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Distância max. veio-mesa	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm
Transversal da mesa	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Peso max. peça	110 kg	110 kg	190 kg	215 kg	250 kg
Velocidade	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Dimensões Mó mm	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Potência motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,75 kW	3,75 kW
Potência motor bomba hidráulica	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Ligação eléctrica	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Peso	900 kg	950 kg	1350 kg	1700 kg	3250 kg

Acessórios para rectificadoras de planos de precisão FSM

Equipamento



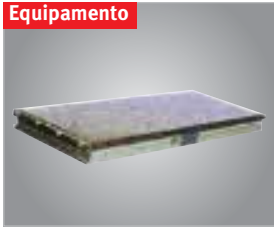
Unidade remoção paralela

Equipamento



Falange da Mó

Equipamento



Base electromagnética

Equipamento



Candeeiro de halogéneo (IP65)

Equipamento



Desmagnetizador automático para base electromagnética

Acessórios



Ajuste fino para avanço vertical/transversal

Acessórios



Desmagnetizador para as peças a trabalhar

Acessórios



Ajuste automático do avanço transversal com interruptor no painel

Acessórios



Unidade extracção 0,37 kW

Acessórios



Unidade de extracção e refrigeração

Acessórios



Separador magnético e refrigeração

Acessórios



Filtro cinta de papel automático e refrigeração

Acessórios



Filtro cinta de papel automático com separador magnético e refrigeração

Acessórios



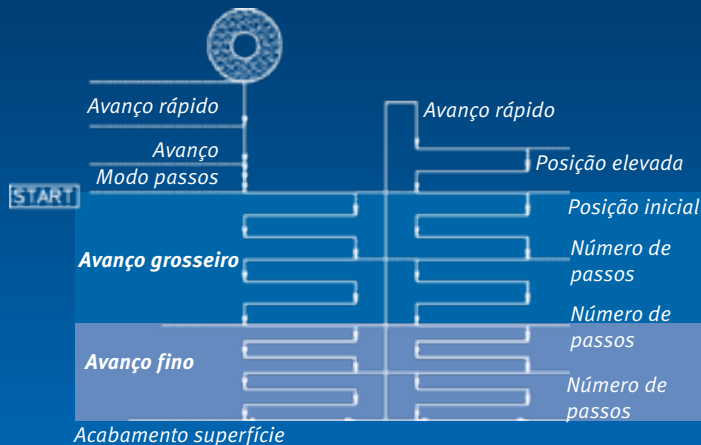
Avanço rápido vertical

Acessórios



Guarda salpicos total (instalado de fábrica)

Sistema de avanço automático Tipo AD 5 de série



Acessórios



Guarda salpicos traseiro

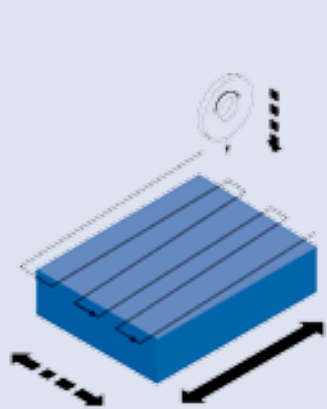
Acessórios



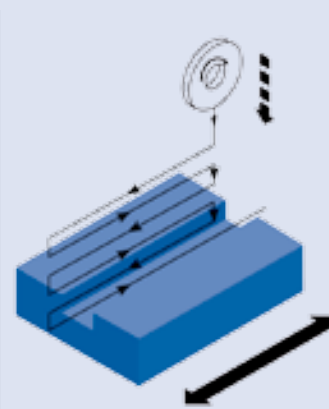
Guarda salpicos lateral e frontal



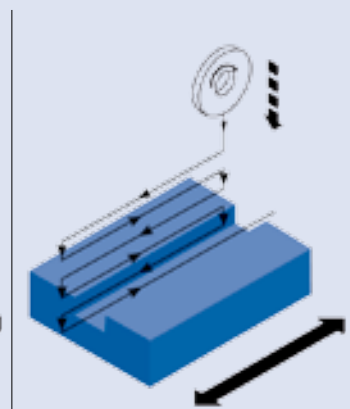
Os modelos FSM estão equipados com um controlador automático de avanço (AD 5) de série. Vários ciclos de trabalho estão disponíveis - veja o diagrama à direita. O avanço da Mó pode ser configurado individualmente para condizer com a peça. As dimensões gerais de trabalho são divididas entre avanço grosseiro e avanço fino; Os passos do avanço podem ser definidos desde a precisão mínima de 0.001 mm dependendo da aplicação. A capacidade de programar movimentos de inactividade após um determinado número de passos de avanço, e ciclos de acabamento após atingir as dimensões desejadas proporcionam excelentes resultados finais.



Rectificar a superfície com o avanço no ponto inicial



Rectificar ranhuras com o avanço no ponto inicial



Rectificar ranhuras com o avanço no ponto inicial e final



MKS – Serrotes de disco manuais

- ▶ 2 velocidades de corte (excepto 230 V)
- ▶ Redutor silencioso em banho de óleo
- ▶ Cabeçote pode rodar 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Instalação eléctrica de baixa voltagem 24 V, stop de emergência, selector de velocidade e protecção de sobrecarga
- ▶ Dispositivo de protecção móvel garante a máxima segurança

- ▶ Prensa de aperto rápido pode girar 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Alavanca com interruptor de segurança
- ▶ Bomba de refrigeração de diafragma automática com filtro se série

- ▶ Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- ▶ Abrir a prensa

Funcionamento Semi-automático MKS 350 H

- ▶ Ligar o motor e fechar a prensa
- ▶ Descida da cabeça de corte



Opcional

Opcional

MKS 250 N
▶ Base opcional

MKS 350
▶ Com braço de suporte de material com rolo
▶ Base opcional

Acessórios disponíveis através de encomenda! Consulte o site www.metalkraft.de ou no catálogo geral da Metalkraft

MKS 350 H
▶ Com braço de suporte de material com rolo

Equipamento MKS
MKS
Sistema refrigeração com filtro
Batente 500 mm
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

MKS 250 N
Ref. 3620251

MKS 255 N
Ref. 3620253

MKS 275 N
Ref. 3620275

MKS 315 N
Ref. 3620303

MKS 350
Ref. 3621350

MKS 350 H
Ref. 3620352

Dados técnicos	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 350	MKS 350 H
Potência motor 50 Hz	0,9 kW	0,95/1,32 kW	1,1/1,5 kW	1,5/2,2 kW	1,8/2,4 kW	1,8/2,4 kW
Ligação eléctrica	230 V	400V	400V	400V	400V	400V
RPM	40 min-1	40/80 min-1	40/80 min-1	40/80 min-1	40/80 min-1	40/80 min-1
Abertura da prensa	100 mm	100 mm	105 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Diâmetro disco	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Altura trabalho c/ base	970 mm	970 mm	970 mm	1015 mm	1025 mm	1040 mm
Dimensões mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1025	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475
Peso	83 kg	83 kg	98 kg	165 kg	210 kg	280 kg

Capacidade corte

	MKS 250 N / MKS 255 N				MKS 275 N				MKS 315 N				MKS 350				MKS 350 H			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	40	70	70 x 70	55 x 95	45	80	80 x 80	100 x 70	55	90	80 x 80	115 x 70	60	110	100 x 100	120 x 80	60	110	100 x 100	120 x 80
45°	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80
45° +	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80

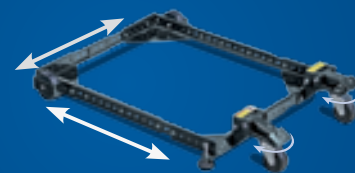
Escolha o seu conjunto de discos



Conjunto discos por tipo de Serra	Dimensões mm	Qtd.	Passo dente (t)	Ref.
MKS 250 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504 SET
MKS 255 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504 SET
MKS 275 N	225 x 1,9 x 32	3	4, 6, 8	3652754 SET
MKS 315 N	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154 SET
MKS 350/350 H	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504 SET

Unicraft UF 230 - Chassi universal

- Dimensões quadrado Min./Max. : 280/890 x 890 mm
- Capacidade carga: 230 kg



UF 230
Ref. 6190230

MRB Standard - Mesas de rolos e sistema de medição construção robusta com capacidade para 300kg por metro



Qualidade Made in Germany

- ▶ Estrutura em U de chapa de aço de 3mm
- ▶ Rolos em aço galvanizado
- ▶ Todas as séries MRB tem rolos de pvc disponíveis como opcional
- ▶ Rolos de transporte com rolamentos de esferas

- ▶ O comprimento max. corresponde ao comprimento da mesa menos o batente

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Dados técnicos	
Diâmetro do rolo	60 mm
Diâmetro do veio	15 mm
Largura útil rolo	250/350 mm
Capa. carga por metro	300 kg/m
Pés ajustáveis altura	+/- 60 mm
Altura trabalho	880 mm

MRB Standard C

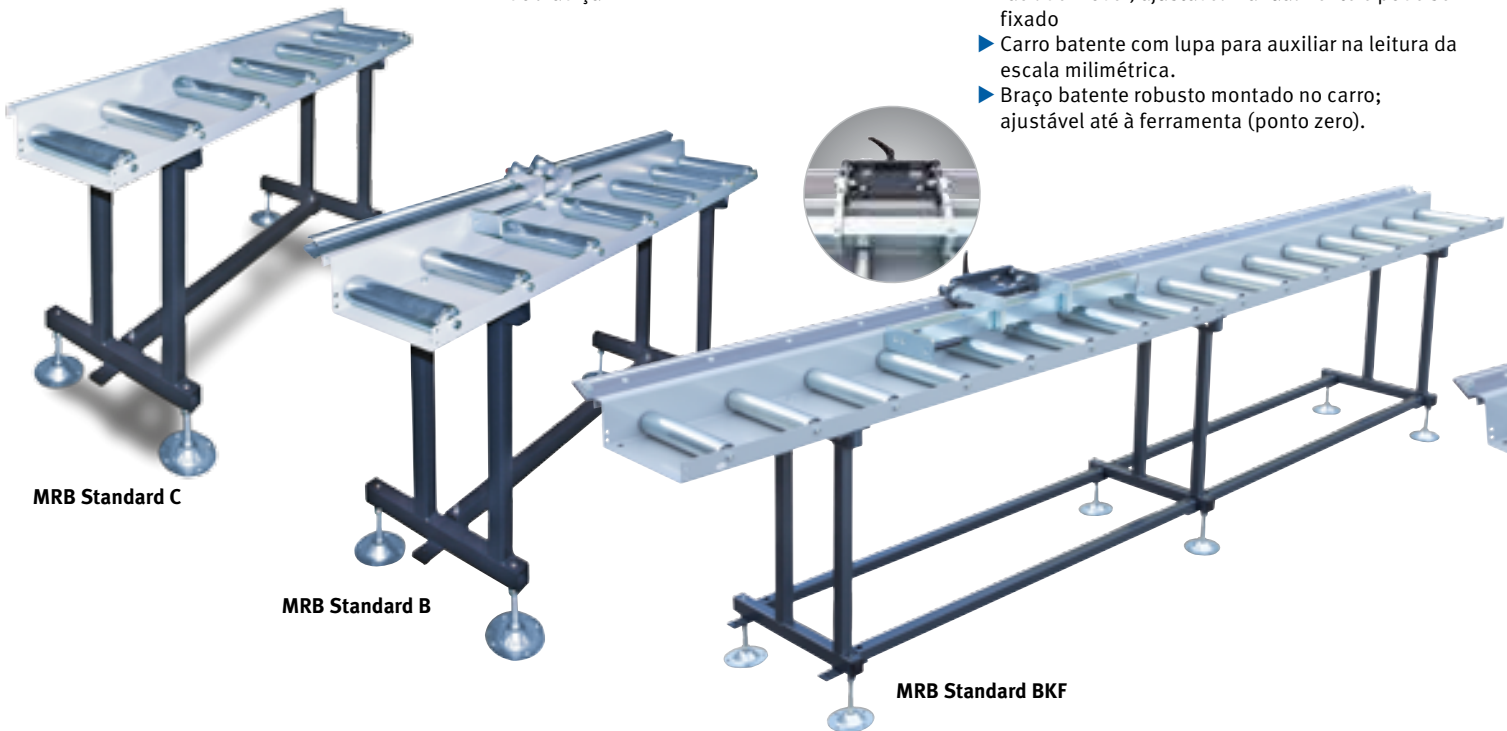
- ▶ Mesa de rolos de transporte/ alimentador
- ▶ Sem escala e batente, com guia lateral

MRB Standard B

- ▶ Com dispositivo de medição
- ▶ Dispositivo com escala em mm, sistema de medição manual com guia em C e batente com dobradiça

MRB Standard BKF

- ▶ Guia em aço plana de precisão presa na traseira da mesa de rolos
- ▶ Carro batente robusto, assente em 6 rolamentos, fácil de mover, ajustável manualmente e pode ser fixado
- ▶ Carro batente com lupa para auxiliar na leitura da escala milimétrica.
- ▶ Braço batente robusto montado no carro; ajustável até à ferramenta (ponto zero).



MRB Standard C - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661311
2m	2	3661312
3m	3	3661313
4m	3	3661314
5m	4	3661315
6m	5	3661316
7m	5	3661317
8m	6	3661318

MRB Standard B - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661211
2m	2	3661212
3m	3	3661213
4m	3	3661214
5m	4	3661215
6m	5	3661216
7m	5	3661217
8m	6	3661218

MRB Standard BKF - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661231
2m	2	3661232
3m	3	3661233
4m	3	3661234
5m	4	3661235
6m	5	3661236
7m	5	3661237
8m	6	3661238

MRB Standard C - Largura 400mm (Largura útil 350 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661321
2m	2	3661322
3m	3	3661323
4m	3	3661324
5m	4	3661325
6m	5	3661326
7m	5	3661327
8m	6	3661328

MRB Standard B - Largura 400 mm (Largura útil 350 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661221
2m	2	3661222
3m	3	3661223
4m	3	3661224
5m	4	3661225
6m	5	3661226
7m	5	3661227
8m	6	3661228

MRB Standard BKF - Largura 400 mm (Largura útil 350 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661241
2m	2	3661242
3m	3	3661243
4m	3	3661244
5m	4	3661245
6m	5	3661246
7m	5	3661247
8m	6	3661248

Adaptadores de montagem para serrotes de disco Metalkraft

Os adaptadores foram concebidos especialmente para montar as MRB standard à esquerda ou direita dos serrotes de disco Metalkraft. **Por favor indique o modelo do seu equipamento no momento de encomendar.**



Para montagem das MRB standard (300 mm):

Modelo Serrote	Posição mont.	Ref.
CMS250N	direita	3671211
CMS250N	esquerda	3671111
CMS315N	direita	3671212
CMS315N	esquerda	3671112
CMS315V	direita	3671214
CMS315V	esquerda	3671114
CMS350V	direita	3671215
CMS350V	esquerda	3671115
LMS400	direita	3671213
LMS400	esquerda	3671113

Para montagem das MRB standard (400mm):

Modelo Serrote	Posição mont.	Ref.
CMS250N	direita	3671221
CMS250N	esquerda	3671121
CMS315N	direita	3671222
CMS315N	esquerda	3671122
CMS315V	direita	3671224
CMS315V	esquerda	3671124
CMS350V	direita	3671225
CMS350V	esquerda	3671125
LMS400	direita	3671223
LMS400	esquerda	3671123

Por favor indique o lado de instalação e altura na encomenda!

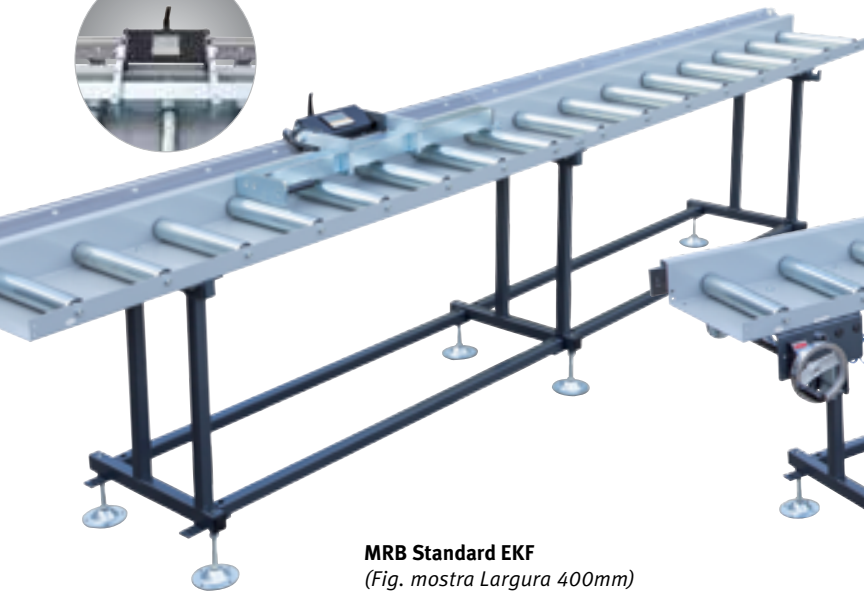
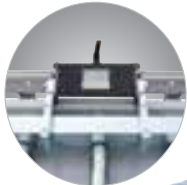
Com os pés opcionais é possível aumentar a altura de trabalho até 1020 mm

Por encomenda:

- Altura trabalho até 1020 mm de fábrica
- Também com 500 mm Largura

MRB Standard EKF

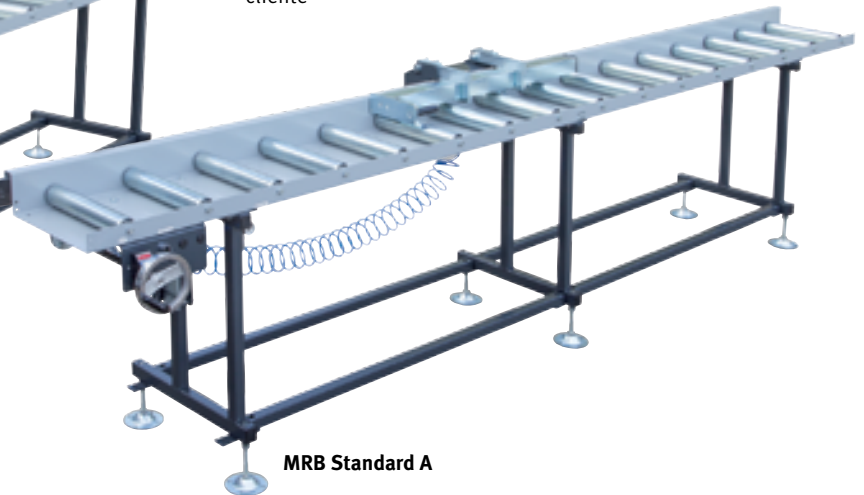
- ▶ Como as MRB-Standard BKF
- ▶ Com unidade de medição da largura e display digital de medidas.
- ▶ Carro e pista de medição com ecrã LCD a pilhas e sistema de fitas magnéticas de medição



MRB Standard EKF
(Fig. mostra Largura 400mm)

MRB Standard A

- ▶ Unidade de medição do comprimento com ajuste por volante
- ▶ Carro e pista de medição com ecrã de medidas LCD (mm) e transformador 230 V
- ▶ Carro batente ajustável com o volante no local de trabalho, travão pneumático para fixação dimensional.
- ▶ Carro batente robusto, assente em 12 rolamentos, fácil de mover numa guia bem dimensionada, braço ajustável e rebatível
- ▶ Uma corrente guia para cabo é obrigatória para sistema de mesas com mais de 5m.
- ▶ Instalação à direita ou esquerda, conforme a necessidade do cliente



MRB Standard A

MRB Standard EKF - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661711
2m	2	3661712
3m	3	3661713
4m	3	3661714
5m	4	3661715
6m	5	3661716
7m	5	3661717
8m	6	3661718

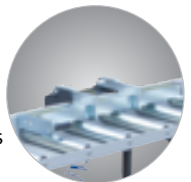
MRB Standard A - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
2m	2	3661112
3m	3	3661113
4m	3	3661114
5m	4	3661115
6m	5	3661116
7m	5	3661117
8m	6	3661118

- ▶ Ecrã LCD de 5 dígitos para um controlo constante da posição concreta do carro batente com precisão milimétrica.
- ▶ Display de posição com veio codificador oco montado directamente no veio principal.
- ▶ Precisão de medição: 2/10 mm



- ▶ Braço batente com 900 mm comprimento
- ▶ Barramento guia ajustável para o ponto 0; rebatível manualmente
- ▶ Múltiplos rolamentos de esferas



MRB Standard EKF - Largura 400mm (Largura útil 350 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
1m	2	3661721
2m	2	3661722
3m	3	3661723
4m	3	3661724
5m	4	3661725
6m	5	3661726
7m	5	3661727
8m	6	3661728

MRB Standard A - Largura 400mm (Largura útil 350 mm)

Comp.	Nº de pés da mesa	Ref.
2m	2	3661122
3m	3	3661123
4m	3	3661124
5m	4	3661125
6m	5	3661126
7m	5	3661127
8m	6	3661128

Opcional	Ref.
Pés com haste M 16 x 250 mm extensível até 1020 mm	3679000

Rolos de plástico (custo adicional por metro)	Ref.
Para mesas MSR standard com largura de 300 mm	3669991
Para mesas MSR standard com largura de 400 mm	3669992

LMS – Serrotes de disco manuais e semi-automático

- ▶ Corte de barras, perfis em alumínio e ligas leves
- ▶ Estrutura robusta e durável
- ▶ Operação simples e fácil
- ▶ Corte preciso
- ▶ Cabeça giratória em 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Mesa rotativa sob rolamentos
- ▶ Veio de corte com rolamentos

LMS 400

- ▶ Versão manual
- ▶ Prensa dupla com mordentes em alumínio
- ▶ Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria

LMS 400H

- ▶ Versão semi-automática
- ▶ Prensa dupla pneumática com mordentes em alumínio

LMS 400P

- ▶ Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria
- ▶ Prensa dupla pneumática com mordentes em alumínio
- ▶ Alavanca com interruptor de segurança

Equipamento LMS

LMS
LMS 400H Braço de suporte com rolo apoio
Batente 500 mm
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

LMS 400T
Ref. 3625400



LMS 400
Fig. mostra **BASE OPCIONAL**

LMS 400P T
Ref. 3625402



LMS 400P
Fig. mostra **BASE OPCIONAL**

LMS 400H S
Ref. 3625401



LMS 400H

Dados técnicos	LMS 400	LMS 400H	LMS 400P
Potência motor 400V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
RPM	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Abertura da prensa	220 mm	220 mm	220 mm
Diâmetro disco	Ø 400mm	Ø 400mm	Ø 400mm
Altura trabalho c/ base	855 mm	855 mm	855 mm
Dimensões (C x L x A) mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	1500 x 1000 x 1600
Peso	160 kg	210 kg	210 kg

Capacidade corte				
LMS 400/ LMS 400H / LMS 400P				
	●	○	□	▭
90°	60	140	110 x 110	180 x 100
45°	60	120	100 x 100	150 x 100
45° +	60	120	100 x 100	150 x 100

Escolha o seu conjunto de discos!



AQUACUT „B“ emulsão para cortar e furar

- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
- ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
- ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



**AQUACUT „B“
CONCENTRADO 5LT**
Ref. 3601751

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões mm	Passo dente	Ref.
LMS 400	400 x 4,0 x 32	96	3654048
LMS 400A	400 x 3,0 x 32	84	3654049

Haste recolha de limalha “Chipmag”

- ▶ Recolha de limanhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limanhas magnéticas resultantes do corte



“CHIPMAG”
Ref. 3850010

MKS V – Serrotes de disco verticais

- ▶ Construção robusta e estável
- ▶ 2 velocidades de corte
- ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°.
- ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro
- ▶ Jacto de refrigeração para melhor distribuição do refrigerante
- ▶ Prensa com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- ▶ Quebra-cavacos para limpar o Disco

Equipamento MKS V	
MKS V	
MKS 315 V Braço de suporte com rolo apoio	
MKS 350 V Mesa de rolos com 1000 mm	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
S/ Disco de corte	

Dados técnicos	MKS 315 V	MKS 350 V
Potência motor 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura da prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

MKS 315 V
Ref. 3622315



MKS 315 V

MKS 350 V
Ref. 3622350



MKS 350 V

Capacidade corte	MKS 315 V				MKS 350 V			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS VH – Serrotes de disco verticais semi-automáticos

- ▶ 2 velocidades de corte
- ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro
- ▶ Prensa pneumática com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- ▶ Quebra-cavacos para limpar o Disco
- ▶ Funcionamento semi-automático
- ▶ Ligar o motor e fechar a prensa
- ▶ Descida da cabeça de corte
- ▶ Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- ▶ Abrir a prensa

Equipamento MKS VH	
MKS VH	
MKS 315 VH Braço de suporte com rolo apoio	
MKS 350 VH Mesa de rolos com 1000 mm	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
S/ Disco de corte	

Dados técnicos	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Potência motor 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura da prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

MKS 315 VH
Ref. 3623315



MKS 315 VH

MKS 350 VH
Ref. 3623350



MKS 350 VH

Capacidade corte	MKS 315 VH				MKS 350 VH			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

Escolha o seu conjunto de discos!

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões mm	Qtd.	Passo dente (t)	Ref.
MKS 315 V / 315 VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154 SET
MKS 350 V / 350 VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504 SET

- AQUACUT „B“ emulsão para cortar e furar**
- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
 - ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
 - ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



**AQUACUT „B“
CONCENTRADO 5LT**
Ref. 3601751

Haste recolha de limalha “Chipmag”

- ▶ Recolha de limahs de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limahs magnéticas resultantes do corte



“CHIPMAG”
Ref. 3850010

MTS 356 - Serrote de Disco, corte rápido e prático sem refrigeração

- ▶ Para o corte sem rebarbas de perfis e tubos de aço, ferro, cobre, latão, alumínio, plásticos, composto e aço inox sem refrigeração
- ▶ Sem produção de faíscas durante o corte
- ▶ Motor de arranque suave, tornando o início de trabalho mais confortável
- ▶ Com limitador de profundidade para cortes precisos
- ▶ Prensa de aperto rápido
- ▶ Mordente prismático para posicionar o material correctamente

Equipamento MTS 356
MTS 356
Mordentes prismáticos
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

MTS 356

Ref. 3840355

Dados técnicos	MTS 356
Potência motor 230 V / 50 Hz	2,2 kW
RPM	1300 min ⁻¹
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	100 x 180 mm (H x B)
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	120 x 120 mm
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	132 mm
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	120 x 90 mm (H x B)
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	90 x 90 mm
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	105 mm
Diâmetro disco	Ø 355 mm
Peso	23,5 kg



Acessórios	Ref.
Base MTS 356	3630000
2º mordente prismático*	3850355

Base opcional



MUG 1

Ref. 3630000

*Para corte em esquadria recomendados o uso de 2 mordentes prismáticos

HKS 230 - Serrote de Disco manual ideal para a construção, corte de alumínio, aço e aço inox

- ▶ Aplicação universal nos diversos ramos da construção e oficinas de reparação
- ▶ Corta aço inox sem rebarba
- ▶ As limalhas de corte são afastadas da lâmina gerando menos calor
- ▶ É possível penetrar no material
- ▶ Estrutura sólida e robusta
- ▶ A pega pode ser montada em duas posições diferentes
- ▶ Fácil manuseamento em qualquer posição de trabalho
- ▶ Arranque suave do motor e protecção de sobrecarga

Equipamento HKS 230
HKS 230
Caixa em plástico robusta
S/ Disco de corte

HKS 230

Ref. 3840231

Dados técnicos	HKS 230
Potência motor 230 V / 50 Hz	1,7 kW
RPM	2200 min ⁻¹
Área de corte 90° <input type="checkbox"/>	80 mm
Área de corte 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Diâmetro max. disco	Ø 230 mm
Furo do disco	Ø 25,4 mm
Espessura disco	2 mm
Dimensões (CxLxA)	620 x 320 x 270 mm
Peso	7,1 kg



▶ Ajuste descomplicado da profundidade de corte preciso graças a uma escala de fácil leitura



▶ Ajuste contínuo e conveniente do ângulo de meia-esquadria; 0°, 15°, 30° e 45°

Discos de Corte universais metal duro

- ▶ Para cortes rápidos em aço, alumínio, aço inox, metais não ferrosos, perfis, materiais sólidos,
- ▶ Adequadas para serrotes **Jepson, Global, Ryobi e Ridgid**
- ▶ Cortes sem refrigeração
- ▶ Discos podem ser afiados (**Qualidade Made in Japan**)



Qualidade
Made In Japan

Disco corte Ø 230 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,0 mm	48	3850231
Alumínio	2,4 mm	80	3850232
Aço inox	1,8 mm	60	3850233

Disco corte Ø 305 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,4 mm	60	3853051

Disco corte Ø 355 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,4 mm	80	3853504
Alumínio	2,4 mm	80	3853502
Aço inox	2,4 mm	90	3853503

Metalkraft MBS - Serrotes de fita para corte em esquadria, silenciosos e precisos

- ▶ Ideal Para corte de aço, alumínio, cobre, PVC e Teflon
- ▶ Ajuste da velocidade Infinitamente variável entre 30-80 m/min
- ▶ 60% Mais silenciosos relativamente a serrotes do mesmo segmento (patente pendente)
- ▶ Vibração e desgaste reduzido graças a duas engrenagens de grandes dimensões em aço endurecido
- ▶ Motor DC de baixa velocidade e escovas

- de carbono para uma durabilidade superior até 10x
- ▶ Gestão electrónica da temperatura e consumo de amperes contra a sobrecarga
- ▶ Arco do serrote em alumínio fundido com travão para transporte em segurança
- ▶ Possibilidade aplicar sistema de refrigeração em todos os modelos



Base opcional



Base opcional



Fig. mostra **MBS 105** com a base **MUG 1** opcional: Capacidade de carga até 100 kg, indicado para MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356

Fig. mostra **MBS 150** com cavalete universal **UWT 3200** opcional: braços extensíveis de ambos os lados até 2400mm, Capacidade de carga 225 kg

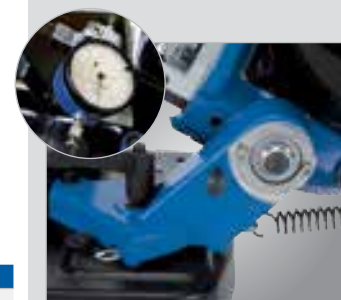
MBS 155 K - de série com base, sistema de refrigeração e deflector de refrigerante



- ▶ Polia em fundição sem calços de borracha indicado para corte a seco e molhado, evitando que a fita de serra escorregue
- ▶ Tensão da fita de serra ajustável pela frente



- ▶ Duas guias de fita de serra ajustáveis em vez de uma
- ▶ Removedor de limalha em metal em vez de feltro, menor desgaste



- ▶ Ajuste arco do serrote a partir MBS 125
- ▶ Precisão de corte garantida max. 0,3 mm no curso de 100 mm de comprimento
- ▶ Precisão de cada serrote testada e comprovada em Itália

Equipamento Standard
Batente material
Fita de serra Bi-Metal (Passo dente 10 – 14)

Equipamento MBS 155 K como Equipamento Standard
Base
Sistema de refrigeração
Deflector de refrigerante

MBS 105
Ref. 3630105

MBS 125
Ref. 3630125

MBS 150
Ref. 3630150

MBS 155 K
Ref. 3630152

Dados técnicos	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Potência motor 230 V / 50 Hz	850 W	1200 W	1,5 kW	1,5 kW
Velocidade fita de serra	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.
Dimensões fita de serra	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Dimensões (C x L x A)	720 x 320 mm	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm

Capacidade corte	MBS 105			MBS 125			MBS 150			MBS 155 K		
	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
0°	105	101	101 x 105	125	125	130 x 125	150	140	150 x 140	150	140	150 x 140
-45°	70	70	70 x 70	80	80	80 x 80	100	90	100 x 90	100	90	100 x 90
-60°	-	-	-	50	50	50 x 50	70	65	65 x 70	70	65	65 x 70

Fita de serra MBS 105	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650011
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650012

Fita de serra MBS 125	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 5-8	3650013
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650014
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650015

Fita de serra MBS 150/MBS 155 K	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 5-8	3650016
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650017
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650018

Kits fita de serra	Ref.
para MBS 105 (Bi-Metal, 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650020
para MBS 125 (Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650021
para MBS 150/155K (Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650022

Acessórios	Ref.
Cavalete universal UWT 3200	5900020
Adaptador UWT 3200 para MBS125	3630125-1
Spray corte de alta performance „Mecutspray“ 500ml	38760.1150
“Chipmag” Haste recolha limalhas	3850010

BMBS 220 x 250 H-G – Serrote de fita hidráulico para corte de esquadria de 0° a +60°

- ▶ Braço giratório na horizontal
- ▶ Capacidade de Corte de 0° a +60°
- ▶ Motor de duas velocidades ajustáveis graças às duas bobinagens, caixa redutora com eixo temperado e engrenagens em bronze
- ▶ Guias da fita de serra robustas e precisas
- ▶ Controle da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Ao subir o braço do serrote o cilindro de

descida bloqueia automaticamente na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar

- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Prensa com aperto rápido
- ▶ Com batente de comprimento de série
- ▶ Bomba de refrigeração 0,06 kW
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de

forma automática

- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual



**BMBS
220 X 250 H-G**
Ref. 3680001





Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente ajustável

Dados técnicos

	BMBS 220 x 250 H-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW
Estágios velocidade	2
Velocidades fita de serra	30/65 m/min.
Dimensões fita de serra	2450 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1200 x 650 x 1800 mm
Altura mesa de entrada material	925 mm
Peso	270 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG – Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°, Versão HA totalmente hidráulico com operação semi-automática.

Manual

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Controle da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e

- manutenção da fita de serra.
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar (H-DG)
- ▶ Velocidade da fita de serra variável (HA-DG)
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de

- forma automática
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual (H-DG)
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra (HA-DG)
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial (HA-DG)
- ▶ Sonda de corte



**BMBS
230 X 280 H-DG**

Ref. 3680013



**BMBS
230 X 280 HA-DG**

Ref. 3690026

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Prensa com aperto rápido
- ▶ Sonda corte (HA-DG)
- ▶ Painel de comando basculante (HA-DG)

Dados técnicos	BMBS 230 x 280 H-DG	BMBS 230 x 280 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	1,5 kW
Estágios velocidade	2	Variável
Velocidades fita de serra	35/70 m/min.	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	2720 x 27 x 0,9 mm	2720 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1650 x 885 x 1860 mm	1860 x 1045 x 1750 mm
Altura mesa de entrada material	795 mm	795 mm
Peso	280 kg	395 kg
Comprimento min. da peça trabalho	22 mm	22 mm

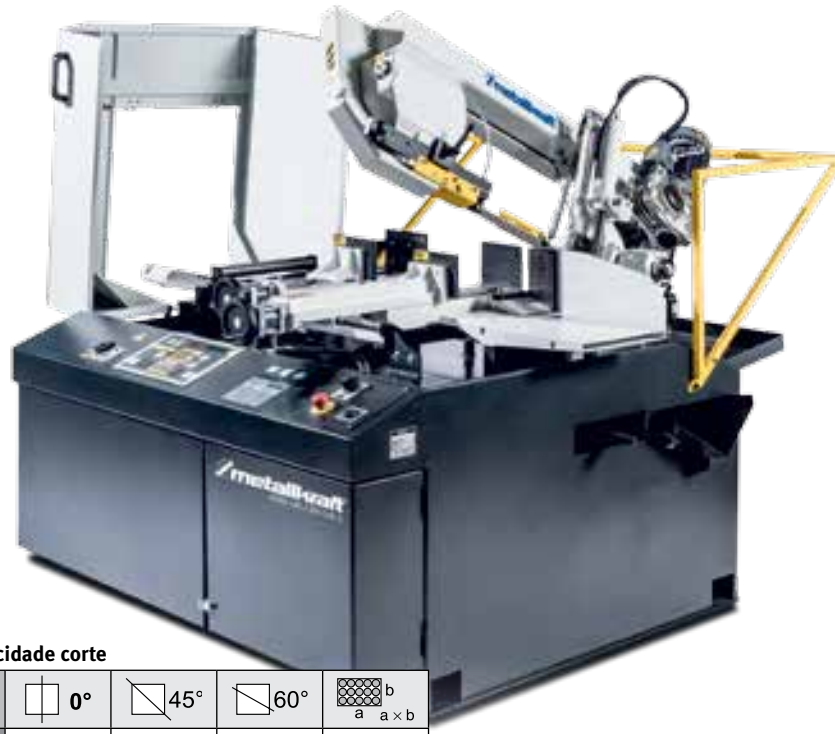
Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	$\frac{b}{a \times b}$
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 125

BMBS 240 x 280 CNC-G - Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria até +60°

Automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Micro-switches controla o fim de curso superior e inferior do braço do serrote
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra (HA-DG)
- ▶ Sonda corte







Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Variador de frequência
- ▶ Bomba refrigeração

BMBS 240 X 280 CNC-G Ref. 3690045

Dados técnicos	BMBS 240 x 280 CNC-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	2980 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2150 x 2200 x 1900 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	800 kg
Distância max. por 1 x Avanço	500 mm
Comprimento min. operação CNC	170 + 20mm***
Comprimento min. operação Manual	60 mm

Capacidade corte





mm	0°	45°	60°	
	240	190	120	X
	150 *	110 *	80 *	X
	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120

BMBS 250 x 315 H-DG - Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°, Versão HA totalmente hidráulico com operação semi-automática.

Manual

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar
- ▶ Monitorização da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual (H-DG)
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial (HA-DG)

Capacidade corte BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG					
mm	0°	45°	60°	45°	
	250	190	120	170	-
	150*	110*	80*	110*	-
	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Bomba refrigeração

BMBS 250 X 315 H-DG Ref. 3680007

BMBS 250 X 315 HA-DG Ref. 3690093

Dados técnicos	BMBS 250 x 315 H-DG	BMBS 250 x 315 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	0,75/1,1 kW
Estágios velocidade	2	2
Velocidades fita de serra	37/74 m/min.	37/74 m/min.
Dimensões fita de serra	2825 x 27 x 0,9 mm	2825 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1550 x 750 x 1870 mm	1550 x 750 x 1870 mm
Altura mesa de entrada material	970 mm	970 mm
Peso	380 kg	420 kg



BMBS 250 x 315 H-DG

***valor mínimo recomendado. O valor pode variar em função do peso ou a superfície do material a ser cortado.

BMBS 300 x 320 H-DG - Serrotos com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°

Manual

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Funções corte controladas por sistema hidráulico
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Braço rotativo de +60° a -45°

Equipamento





- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Painel controlo rotação
- ▶ Bomba refrigeração

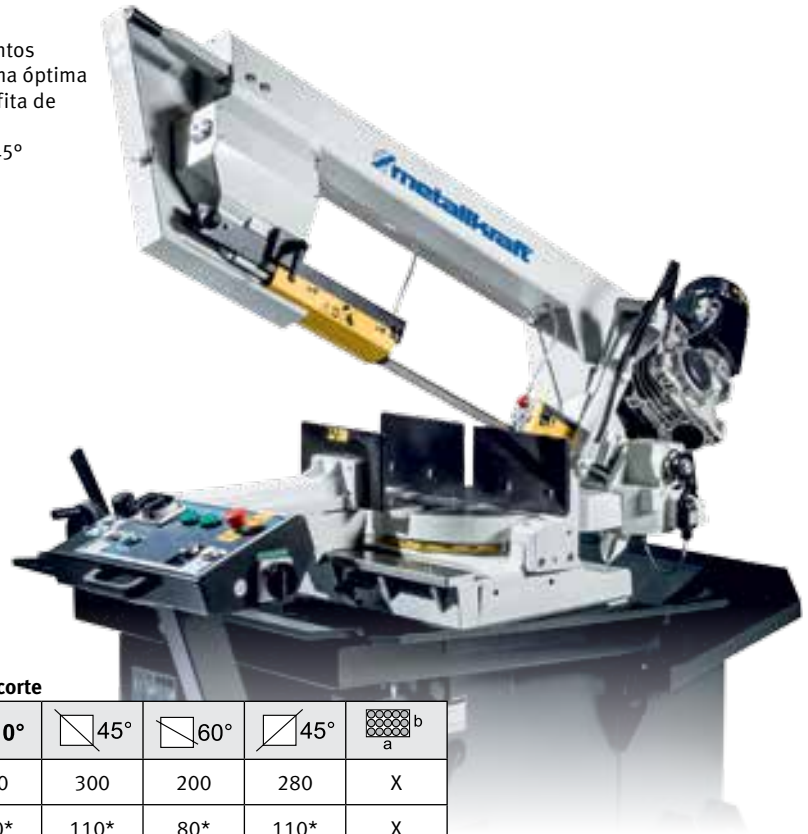
BMBS 300 X 320 H-DG Ref. 3680012

Dados técnicos

Dados técnicos	BMBS 300 x 320 H-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	1,4/2,0 kW
Estágios velocidade	2
Velocidades fita de serra	35/70 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2270 x 1170 x 2040 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	548 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	 ^b
	300	300	200	280	X
	180*	110*	80*	110*	X
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120



BMBS 300 x 320 HA-DG – Serrote de fita semi-automático para corte de esquadrias de +60° a -45° com variador de frequência

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Funções corte totalmente controladas por sistema hidráulico
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Braço rotativo de +60° a -45°
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra.
- ▶ Prensa hidráulica com sistema de libertação rápida para ajuste lateral
- ▶ Micro-switches controla o fim de curso superior e inferior do braço do serrote
- ▶ Sonda corte

Equipamento





- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Sonda corte
- ▶ Painel controlo rotação
- ▶ Bomba refrigeração

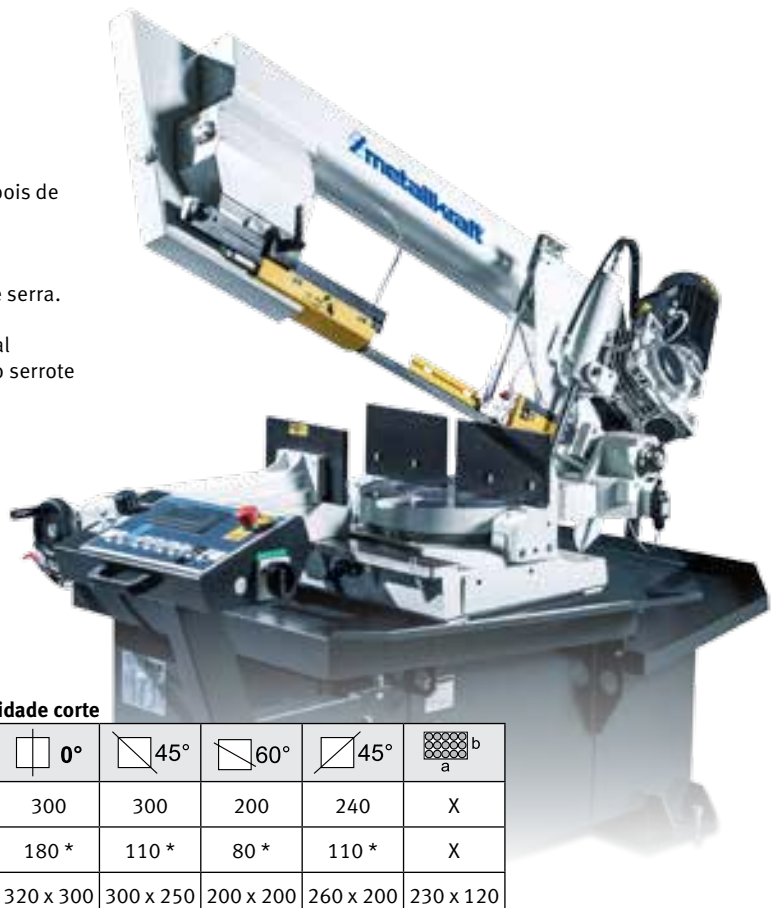
BMBS 300 X 320 HA-DG Ref. 3690041

Dados técnicos

Dados técnicos	BMBS 300 x 320 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2270 x 1170 x 2040 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	585 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	 ^b
	300	300	200	240	X
	180*	110*	80*	110*	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120



BMBS 300 x 320 CNC-G – Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria até +60°

Automático

- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Com variador de frequência de série para controlo infinito da velocidade fita de serra entre 20 - 100 m/min.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Os mordentes da prensa estão montados em cilindros hidráulicos de longo curso; isto evita a necessidade de um pré ajuste em relação à peça a cortar.



**BMBS
300 X 320 CNC-G**
Ref. 3690055

Equipamento

- ▶ Equipamento
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Sonda corte
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Painel controlo inclinável
- ▶ Monitorização da tensão fita serra
- ▶ Mordentes com cilindros de curso longo
- ▶ Variador frequência
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos

	BMBS 300 x 320 CNC-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2310 x 2710 x 2050 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	800 kg
Comp. min. final da peça	115+20*** mm

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	^b / _a a x b
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

BMBS 300 x 320 CNC-DG X 1500 – Serrote de fita CNC automático com variador frequência, Sistema ARP e alimentador de material com 1500 mm

Automático

- ▶ Como complemento do sistema de base CNC, equipado com sistema de controlo de 64 bits
- ▶ 99 memórias programáveis com 24 opções de configuração por programa
- ▶ Sistema ARP para acelerar o fluxo de trabalho e maior longevidade do equipamento.
- ▶ Prensa com alimentador de material com um curso de 1500mm; processo de

- ▶ corte mais rápido com peças maiores, sem necessidade de prender várias vezes
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Sonda corte



**BMBS 300 X 320
CNC-DG X 1500**
Ref. 3690101

Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Painel controlo inclinável
- ▶ Monitorização da tensão fita serra
- ▶ Variador frequência de série
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos

	BMBS 300 x 320 CNC-DG X 1500
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2280 x 4632 x 2177 mm
Altura mesa de entrada material	941 mm
Peso	1200 kg
Distância max. por 1 x Avanço	490 mm
Comprimento min. operação CNC	80 mm +20mm***

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	^b / _a a x b
	300	300	200	240	X
	180 *	110 *	80 *	150 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	260 x 200

***valor mínimo recomendado. O valor pode variar em função do peso ou a superfície do material a ser cortado.

BMBS 350 x 400 CNC-DG – Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria de -45° até +45° com variador frequência

Automático

- ▶ Projectado para o uso industrial
- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Construção extremamente robusta e durável
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Com variador de frequência de série para controlo infinito da velocidade fita de serra entre 20 - 100 m/min.
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM






Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Variador frequência

**BMBS
350 X 400 CNC DG**
Ref. 3690004



Dados técnicos	BMBS 350 x 400 CNC DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	4520 x 34 x 1,1 mm
Dimensões (C x L x A)	2300 x 2350 x 2500 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	1325 kg
Comp. min. final da peça	260+20*** mm

Capacidade corte					
mm	0°	45°	45°		
	350	320	320	X	X
	250 *	180 *	180 *	X	X
	400 x 350	330 x 120	330 x 120	400 x 210	400 x 180

BMBS 360 x 500 H-DG - Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -60°. Modelo HA - Hidráulico, semi-automático com variador de frequência

Manual





Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor AC robusto com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Tensão mecânica da fita de serra e monitorização por micro-switch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra

BMBS 360x 500 HA-DG

- ▶ Display digital do ângulo

Capacidade corte BMBS 360x 500 H-DG / BMBS 360x 500 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	360	350	270	360	310	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Display digital do ângulo (HA-DG)

Dados técnicos	BMBS 360x 500 H-DG	BMBS 360x 500 HA-DG
Potência motor 400V / 50 Hz	2,0 / 2,6 kW	3,0 kW
Estágios velocidade	2	variável
Velocidades fita de serra	42/85 m/min.	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	4780 x 34 x 1,1 mm	4780 x 34 x 1,1 mm
Dimensões (C x L x A)	2750 x 950 x 2270 mm	2750 x 950 x 2270 mm
Altura mesa de ent. material	820 mm	820 mm
Peso	650 kg	715 kg



**BMBS
360X500 H-DG**

Ref. 3680011

**BMBS
360X500 HA-DG**

Ref. 3690090

BMBS 360 x 500 H-DG

BMBS 460 x 600 HA-DG – Serrote semi-automático para corte de esquadrias de +60° a -60° com Variador frequência

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor AC robusto com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Os mordentes podem mover-se ao longo de toda a área de fixação
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Função STOP - O corte pode ser interrompido a qualquer altura carregando no botão. A fita de serra continua a girar mas o braço move-se para fora da zona de corte.

BMBS 460 X 600 HA-DG Ref. 3690067



Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos	BMBS 460 x 600 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	5380 x 41 x 1,3 mm
Dimensões (C x L x A)	3550 x 1130 x 2750 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	1270 kg

Capacidade corte BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a b
	460	460	320	460	320	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

HMBS 400 HA – Serrote de fita horizontal semi-automático de 2 colunas. HMBS 400 CNC – Automático para uso industrial

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Guia superior da fita de serra robusta graças às guias lineares
- ▶ Fita serra inclinada a 7°
- ▶ Ajuste da guia da fita de serra automático
- ▶ As portas laterais abrem para facilitar o acesso na troca da fita de serra
- ▶ Aplicada tensão no material antes e depois do corte
- ▶ Sonda corte de série
- ▶ Controlo de pressão do corte adicional

HMBS 400 CNC

- ▶ Alimentador 550 mm

Equipamento

- ▶ Iluminação trabalho
 - ▶ Fita serra
 - ▶ Ferramenta operacional
 - ▶ Variador frequência
 - ▶ Sonda corte
 - ▶ Ajuste da guia da fita automática
 - ▶ Escova limpeza motorizada
 - ▶ Controlo de pressão de corte hidráulico
 - ▶ Bomba refrigeração
- HMBS 400 CNC**
- ▶ Alimentador 550 mm
 - ▶ Tensão da fita de serra hidráulica
 - ▶ Tapete de limalhas e contentor

HMBS 400 HA Ref. 3690160

HMBS 400 CNC Ref. 3690161



Dados técnicos	HMBS 400 HA	HMBS 400 CNC	Dados técnicos CNC	
Potência motor 400 V / 50 Hz	3,0 kW	3,0 kW	Comp. min. corte transversal	10 mm
Estágios velocidade	variável	variável	Comp. min. material	30 mm
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.	20-100 m/min.	Comp. min. final da peça HA	50 mm
Dimensões fita de serra	4520 x 34 x 1,1	4520 x 34 x 1,1	Comp. min. final da peça CNC	110 mm
Dimensões (C x L x A) mm	2600 x 1030 x 2050	2600 x 2200 x 2050	Avanço min. alimentador	3 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm	800 mm	Curso do alimentador	550 mm
Peso	940 kg	1300 kg	Curso max. alimentador	9999 mm

mm	0°	a b
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

ENCONTRE O SERROTE DE FITA IDEAL PARA SI!

- ▶ No catálogo Metalkraft 2016 vai encontrar uma vasta gama de serrote de fita hidráulicos, Semi automáticos, completamente automáticos CNC, Horizontais e Verticais.
- ▶ Capacidades de corte de 120 mm (0° material redondo) até 1250 mm.
- ▶ Podemos configurar os equipamentos conforme as suas necessidades.
- ▶ Mais informações de acessórios e especificações no catálogo geral Metalkraft.



Mesas de rolos e Batentes



Pode encontrar a nossa gama completa de mesas de rolos no nosso catálogo Metalkraft 2016.

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

Contacto: (351) 252 098 018 | comercial@xtools.pt



Ao encomendar uma mesa de rolos indicar se pretende uma mesa de alimentação ou extracção do material.

VMBS - Serras de fita verticais com design robusto comprovado incluindo sistema de soldadura; modelos E com controlo eléctrico da mesa.

- ▶ Estrutura robusta, corpo da máquina em aço
- ▶ Controles acessíveis
- ▶ Com iluminação
- ▶ Mesa em ferro fundido inclinável
- ▶ Velocidade infinitamente variável
- ▶ Soprador junto da zona de corte para poeiras
- ▶ Tensão da correia e indicação da velocidade da correia
- ▶ Dispositivo de soldadura da fita de serra integrado por indução, dispositivo de corte e afiar
- ▶ Batente paralelo



VMBS 1408



VMBS 1610

▶ Com 2 velocidades



VMBS 1610 E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Movimento mesa eléctrico



VMBS 2012 H

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 2012 H)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 2012 HE)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante

Com mesa inclinável e dispositivo de soldadura integrado

VMBS 1408
Ref. 3951407

VMBS 1610
Ref. 3951610

VMBS 1610 E
Ref. 3951611

VMBS 2012 H
Ref. 3952011

VMBS 2012 HE
Ref. 3952012

Dados técnicos	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Garganta	356 mm	396 mm	396 mm	508 mm	508 mm
Altura max. corte	205 mm	255 mm	255 mm	305 mm	305 mm
Mesa	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Extensão mesa	-	-	-	-	-
Altura trabalho	990 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm
Inclinação da mesa esquerda/direita	12°/15°	12°/15°	5°/5°	10°/45°	10°/45°
Inclinação da mesa frente/trás	8°/8°	8°/8°	-	-	-
Comprimento fita serra	2880 mm	3140 mm	3140 mm	4030 mm	4030 mm
Largura max. fita serra	13 mm	16 mm	16 mm	27 mm	27 mm
Velocidade fita de serra (1ª velocidade)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min
Velocidade fita de serra (2ª velocidade)	-	250 - 1000 m/min	250 - 1000 m/min	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min
Dispositivo de soldadura	13 mm	16 mm	16 mm	19 mm	19 mm
Ø Rodas	368 mm	408 mm	408 mm	515 mm	515 mm
Ø Roda adicional no topo	-	-	-	-	-
Potência motor 400V/50Hz	0,75kW	1,5kW	1,5kW	2,2kW	2,2kW
Curso da mesa	-	-	300 mm	-	300 mm
Dimensões	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm	1090 x 810 x 2030 mm	1090 x 810 x 2030 mm
Peso	275 kg	410 kg	435 kg	590 kg	625 kg



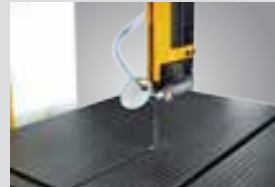
▶ **Mitra para corte em esquadria**



▶ **Avanço manual do material**



▶ **Dispositivo de corte do circular**



▶ **Lupa**



▶ **Iluminação de trabalho**



VMBS 2613/ VMBS 2613E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 2613)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 2613E)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante



VMBS 3612/VMBS 3612E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 3612)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 3612E)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante



· **Panel de controlo compreensível**



· **Todos os modelos com sistema de soldadura integrado**

Fitas de serra para todos os modelos METALKRAFT
Catálogo 2016

VMBS 2613
Ref. 3952612

VMBS 2613E
Ref. 3952613

VMBS 3612
Ref. 3953611

VMBS 3612E
Ref. 3953612

Dados técnicos	VMBS 2613	VMBS 2613E	VMBS 3612	VMBS 3612E
Garganta	658 mm	658 mm	915 mm	915 mm
Altura max. corte	330 mm	330 mm	305 mm	305 mm
Mesa	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Extensão mesa	-	-	450 x 700 mm	450 x 700 mm
Altura trabalho	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm
Inclinação da mesa esquerda/direita	10°/45°	10°/45°	10°/45°	10°/45°
Inclinação da mesa frente/trás	-	-	-	-
Comprimento fita serra	4680 mm	4680 mm	5020 mm	5020 mm
Largura max. fita serra	27 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Velocidade fita de serra (1ª velocidade)	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min	15-125 m/min
Velocidade fita de serra (2ª velocidade)	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min	165-1500 m/min
Dispositivo de soldadura	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Ø Rodas	665 mm	665 mm	515 mm	515 mm
Ø Roda adicional no topo	-	-	368 mm	368 mm
Potência motor 400V/50Hz	2,2kW	2,2kW	2,2kW	2,2kW
Curso da mesa	-	300 mm	-	-
Dimensões	1340 x 810 x 2190 mm	1340 x 810 x 2190 mm	1760 x 810 x 2060 mm	1760 x 810 x 2060 mm
Peso	665 kg	710 kg	800 kg	835 kg

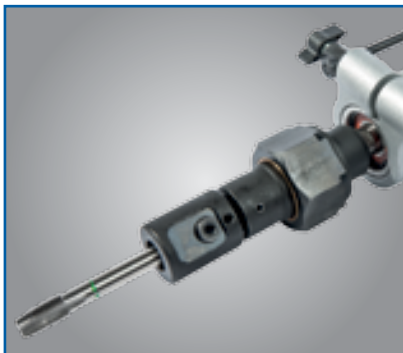
GS 18 – Roscadora eléctrica manual, com inversão do sentido de rotação para poupança de tempo, produzindo roscas em furos com precisão

- ▶ A roscadora só inicia a operação quando pressionar ligeiramente o veio na direcção do furo inicia a rotação lenta e ao puxar a máquina activa o retorno rápido 680 min⁻¹ invertendo o sentido de rotação
- ▶ Roscagem com apenas uma passagem graças ao elevado torque, baixa velocidade de rotação e elevada concentricidade
- ▶ Porta machos universal desde M6 a M18 garante uma vasta gama de utilização da máquina
- ▶ O punho adicional permite um pega mais precisa e maior estabilidade ao abrir roscas
- ▶ Roscar em furos cegos com o auxílio de um limitador de profundidade



GS 18
Machos não incluídos

Argumentos...



- Limitador de profundidade e porta de machos de M6 a M18 incluídos



- A roscadora só inicia a operação quando pressionar ligeiramente o veio na direcção do furo inicia a rotação lenta e ao puxar a máquina activa o retorno rápido 680 min⁻¹ invertendo o sentido de rotação

GS 18
Ref. 3860018



Equipamento GS 18

- Porta machos M6 –M18 com embraiagem
- Punho lateral
- Chave hexagonal 4mm
- Limitador profundidade
- Mala de transporte

Dados técnicos	GS 18
Roscar em aço (S235JR)	M14
Roscar em alumínio	M18
Rotações de avanço	280 min ⁻¹
Rotações de recuo	680 min ⁻¹
Motor	450W / 220 – 240 V - 50Hz / 1Ph
Dimensões	400 x 80 x 200 mm
Peso	3,15 kg