

CATÁLOGO
RESUMO **16/17**

COMPRESSORES / ACESSÓRIOS AR COMPRIMIDO



AIRCRAFT Separadores Óleo-Água - Económico e amigo do ambiente

O equipamento separador de óleo-água é utilizado no tratamento de condensados impregnados de óleo. Estes equipamentos representam uma solução de tratamento de condensados económica e amiga do ambiente, permitindo descartar o condensado no esgoto doméstico sem perigo para o ambiente. O condensado pode conter óleo até 10,000 mg / l.

O sistema separador de condensado desenvolvido pela AIRCRAFT permite o tratamento de condensado no local, representando uma solução mais económica do que contratar uma empresa externa para o fazer por si. **Separadores de óleo simples por gravidade não se adequam ao processamento de condensados dos sistemas de ar comprimido.**

Segundo as leis de recursos hídricos aplicáveis os condensados não tratados não podem ser descartados no sistema público de esgostos.

AIRCRAFT Separador Óleo-Água série WOS 1 e 2 - Tecnologia patenteada

Novo

- ▶ Graças à tecnologia patenteada é possível regular em apenas 30 segundos e sem limpeza dispendiosa
- ▶ Possível montar na parede ou chão
- ▶ Funciona de forma eficiente com cada purga
- ▶ Utilizável com todos os óleos de compressor
- ▶ Funcionamento: Condensado (ar, água, óleo), não agressivo, não adequado a emulsões
- ▶ Mudança rápida e limpa de filtro de cartucho
- ▶ Não precisa de reservatório de sedimentação
- ▶ Fácil instalar graças ao design compacto e pequenas dimensões
- ▶ Ligação rápida

Descrição da função:

- ▶ Separador de Óleo-Água em diferentes níveis com pré-filtro e carvão activo
- ▶ No fim de vida do elemento filtrante

- ▶ basta desatarraxar e descartar
- ▶ O elemento filtrante está selado num invólucro de plástico, assim o condensado fica preso no seu interior
- ▶ O elemento filtrante tem que ser descartado de forma amiga do ambiente e de acordo com as normas aplicáveis.



Modelo	WOS 1	WOS 2
Max. Performance compressor	1,08 m³/min	2,23 m³/min
Max. Adsorção de óleo	650 g	1340 g
Max. Poder de condensado	0,90 l/h	1,87 l/h
Teor de óleo residual	< 20 ppm	< 20 ppm
Temperatura funcionamento	1,5 - 45°C (max 65°C)**	1,5 - 45°C (max 65°C)**
Condensado, entrada	Ø 8 mm para mangueira	Ø 8 mm para mangueira
Purga água, entrada	Ø 8 mm para mangueira	Ø 8 mm para mangueira
Dimensões max.	483 x 146 x 106 mm	816 x 146 x 106 mm

WOS 1
Ref. 2058210

WOS 2
Ref. 2058220

Art.Nr.	Designação
2058212	Cartucho de substituição para WOS 1
2058222	Cartucho de substituição para WOS 2

AOWT 2 - Sistema separador Óleo-Água

- ▶ Para a separação eficiente de óleo mineral, óleo sintético, estável emulsão de condensado do condensado através de vários estágios de adsorção
- ▶ Devido à dimensões compactas e facilidade de uso pode ser utilizado como um produto independente ou como um componente integrado na rede de ar comprimido

AOWT 2
Ref. 2058200



Figura mostra o equipamento

Modelo	AOWT 2
Max. Performance compressor	2 m³/min
Max. Adsorção de óleo	2 l
Teor de óleo residual	< 10 ppm
Condensado	1/2"
Purga água	1/2"
Dimensões max.	255 x 230 x 239 mm

Os benefícios de imediato

- ▶ Material filtrante de elevada qualidade
- ▶ Procedimentos de instalação e substituição limpos e rápidos
- ▶ Adsorção de óleo mineral, óleo sintético e condensados estáveis
- ▶ Suporte para montar na parede ou no equipamento
- ▶ Engates de mangueira em bronze permitem uma instalação e manutenção rápidas.
- ▶ Funciona perfeitamente em cada purga
- ▶ Fácil instalar graças ao design compacto e pequenas dimensões

ÖWAMAT® - Sistema separador Óleo-Água

Os benefícios de imediato

- ▶ Tamanho ideal para o seu equipamento
- ▶ Montagem na parede do ÖWAMAT® 10 e ÖWAMAT® 11
- ▶ Longa vida útil dos elementos filtrantes
- ▶ Tecnologia de cartuchos fácil de utilizar
- ▶ Sem custos energéticos

ÖWAMAT® 10
Ref. 2048010

ÖWAMAT® 11
Ref. 2048011

ÖWAMAT® 12
Ref. 2048012

Modelo	ÖWAMAT® 10	ÖWAMAT® 11	ÖWAMAT® 12
Compressor de parafuso			
Óleo turbina	2,4 m³/min	4,9 m³/min	7,3 m³/min
Óleo VDL	2,4 m³/min	4,9 m³/min	7,3 m³/min
Óleo VCL	1,9 m³/min	3,8 m³/min	5,6 m³/min
Óleo sintético PAO	1,9 m³/min	3,5 m³/min	5,6 m³/min
Óleo sintético Ester	1,6 m³/min	3,2 m³/min	4,8 m³/min
Compressor de pistão			
Óleo VDL	1,7	2,9	5,1
Óleo sintético PAO	1,4	2,4	4,2
Óleo sintético Ester	1,6	2,8	4,9
Purga condensado	2 x G 1/2"	2 x G 1/2"	3 x G 1/2", 1 x G 1"
Purga água	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"



Öwamat 10

Öwamat 11

Öwamat 12