

CATÁLOGO RESUMO 16/17

EQUIPAMENTOS METALMECÂNICA



LMS – Serrotes de disco manuais e semi-automático

- ▶ Corte de barras, perfis em alumínio e ligas leves
- ▶ Estrutura robusta e durável
- ▶ Operação simples e fácil
- ▶ Corte preciso
- ▶ Cabeça giratória em 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Mesa rotativa sob rolamentos
- ▶ Veio de corte com rolamentos

LMS 400

- ▶ Versão manual
- ▶ Prensa dupla com mordentes em alumínio
- ▶ Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria

LMS 400H

- ▶ Versão semi-automática
- ▶ Prensa dupla pneumática com mordentes em alumínio

LMS 400P

- ▶ Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria
- ▶ Prensa dupla pneumática com mordentes em alumínio
- ▶ Alavanca com interruptor de segurança

Equipamento LMS
LMS
LMS 400H Braço de suporte com rolo apoio
Batente 500 mm
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

LMS 400T
Ref. 3625400



LMS 400
Fig. mostra **BASE OPCIONAL**

LMS 400P T
Ref. 3625402



LMS 400P
Fig. mostra **BASE OPCIONAL**

LMS 400H S
Ref. 3625401



LMS 400H

Dados técnicos	LMS 400	LMS 400H	LMS 400P
Potência motor 400V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
RPM	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Abertura da prensa	220 mm	220 mm	220 mm
Diâmetro disco	Ø 400mm	Ø 400mm	Ø 400mm
Altura trabalho c/ base	855 mm	855 mm	855 mm
Dimensões (C x L x A) mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	1500 x 1000 x 1600
Peso	160 kg	210 kg	210 kg

	Capacidade corte			
	LMS 400/ LMS 400H / LMS 400P			
	●	○	□	▭
90°	60	140	110 x 110	180 x 100
45°	60	120	100 x 100	150 x 100
45° +	60	120	100 x 100	150 x 100

Escolha o seu conjunto de discos!



AQUACUT „B“ emulsão para cortar e furar

- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
- ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
- ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



**AQUACUT „B“
CONCENTRADO 5LT**
Ref. 3601751

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões mm	Passo dente	Ref.
LMS 400	400 x 4,0 x 32	96	3654048
LMS 400A	400 x 3,0 x 32	84	3654049

Haste recolha de limalha “Chipmag”

- ▶ Recolha de limanhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limanhas magnéticas resultantes do corte



“CHIPMAG”
Ref. 3850010

MKS V – Serrotes de disco verticais

- ▶ Construção robusta e estável
- ▶ 2 velocidades de corte
- ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°.
- ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro
- ▶ Jacto de refrigeração para melhor distribuição do refrigerante
- ▶ Prensa com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- ▶ Quebra-cavacos para limpar o Disco

Equipamento MKS V	
MKS V	
MKS 315 V Braço de suporte com rolo apoio	
MKS 350 V Mesa de rolos com 1000 mm	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
S/ Disco de corte	

Dados técnicos	MKS 315 V	MKS 350 V
Potência motor 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura da prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

MKS 315 V
Ref. 3622315



MKS 315 V

MKS 350 V
Ref. 3622350



MKS 350 V

Capacidade corte	MKS 315 V				MKS 350 V			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS VH – Serrotes de disco verticais semi-automáticos

- ▶ 2 velocidades de corte
- ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro
- ▶ Prensa pneumática com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- ▶ Quebra-cavacos para limpar o Disco
- ▶ Funcionamento semi-automático
- ▶ Ligar o motor e fechar a prensa
- ▶ Descida da cabeça de corte
- ▶ Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- ▶ Abrir a prensa

Equipamento MKS VH	
MKS VH	
MKS 315 VH Braço de suporte com rolo apoio	
MKS 350 VH Mesa de rolos com 1000 mm	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
S/ Disco de corte	

Dados técnicos	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Potência motor 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
RPM	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Abertura da prensa	160 mm	185 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 350 mm

MKS 315 VH
Ref. 3623315



MKS 315 VH

MKS 350 VH
Ref. 3623350



MKS 350 VH

Capacidade corte	MKS 315 VH				MKS 350 VH			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

Escolha o seu conjunto de discos!

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões mm	Qtd.	Passo dente (t)	Ref.
MKS 315 V / 315 VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154 SET
MKS 350 V / 350 VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504 SET

- AQUACUT „B“ emulsão para cortar e furar**
- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
 - ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
 - ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



**AQUACUT „B“
CONCENTRADO 5LT**
Ref. 3601751

Haste recolha de limalha “Chipmag”

- ▶ Recolha de limahas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limahas magnéticas resultantes do corte



“CHIPMAG”
Ref. 3850010

MTS 356 - Serrote de Disco, corte rápido e prático sem refrigeração

- ▶ Para o corte sem rebarbas de perfis e tubos de aço, ferro, cobre, latão, alumínio, plásticos, composto e aço inox sem refrigeração
- ▶ Sem produção de faíscas durante o corte
- ▶ Motor de arranque suave, tornando o início de trabalho mais confortável
- ▶ Com limitador de profundidade para cortes precisos
- ▶ Prensa de aperto rápido
- ▶ Mordente prismático para posicionar o material correctamente

Equipamento MTS 356
MTS 356
Mordentes prismáticos
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

MTS 356

Ref. 3840355



Base opcional



MUG 1

Ref. 3630000

Dados técnicos	MTS 356
Potência motor 230 V / 50 Hz	2,2 kW
RPM	1300 min ⁻¹
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	100 x 180 mm (H x B)
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	120 x 120 mm
Área de corte 0° <input type="checkbox"/>	132 mm
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	120 x 90 mm (H x B)
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	90 x 90 mm
Área de corte direita 45°, esquerda 39° <input type="checkbox"/>	105 mm
Diâmetro disco	Ø 355 mm
Peso	23,5 kg

Acessórios	Ref.
Base MTS 356	3630000
2º mordente prismático*	3850355

*Para corte em esquadria recomendados o uso de 2 mordentes prismáticos

HKS 230 - Serrote de Disco manual ideal para a construção, corte de alumínio, aço e aço inox

- ▶ Aplicação universal nos diversos ramos da construção e oficinas de reparação
- ▶ Corta aço inox sem rebarba
- ▶ As limalhas de corte são afastadas da lâmina gerando menos calor
- ▶ É possível penetrar no material
- ▶ Estrutura sólida e robusta
- ▶ A pega pode ser montada em duas posições diferentes
- ▶ Fácil manuseamento em qualquer posição de trabalho
- ▶ Arranque suave do motor e protecção de sobrecarga

Equipamento HKS 230
HKS 230
Caixa em plástico robusta
S/ Disco de corte

HKS 230

Ref. 3840231



▶ Ajuste descomplicado da profundidade de corte preciso graças a uma escala de fácil leitura



▶ Ajuste contínuo e conveniente do ângulo de meia-esquadria; 0°, 15°, 30° e 45°

Dados técnicos	HKS 230
Potência motor 230 V / 50 Hz	1,7 kW
RPM	2200 min ⁻¹
Área de corte 90° <input type="checkbox"/>	80 mm
Área de corte 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Diâmetro max. disco	Ø 230 mm
Furo do disco	Ø 25,4 mm
Espessura disco	2 mm
Dimensões (CxLxA)	620 x 320 x 270 mm
Peso	7,1 kg

Discos de Corte universais metal duro

- ▶ Para cortes rápidos em aço, alumínio, aço inox, metais não ferrosos, perfis, materiais sólidos,
- ▶ Adequadas para serrotes **Jepson, Global, Ryobi e Ridgid**
- ▶ Cortes sem refrigeração
- ▶ Discos podem ser afiados (**Qualidade Made in Japan**)



Qualidade
Made In Japan

Disco corte Ø 230 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,0 mm	48	3850231
Alumínio	2,4 mm	80	3850232
Aço inox	1,8 mm	60	3850233

Disco corte Ø 305 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,4 mm	60	3853051

Disco corte Ø 355 x 25,4 mm	Espessura	Dentes	Ref.
Aço s235JR	2,4 mm	80	3853504
Alumínio	2,4 mm	80	3853502
Aço inox	2,4 mm	90	3853503

Metalkraft MBS - Serrotes de fita para corte em esquadria, silenciosos e precisos

- ▶ Ideal Para corte de aço, alumínio, cobre, PVC e Teflon
- ▶ Ajuste da velocidade Infinitamente variável entre 30-80 m/min
- ▶ 60% Mais silenciosos relativamente a serrotes do mesmo segmento (patente pendente)
- ▶ Vibração e desgaste reduzido graças a duas engrenagens de grandes dimensões em aço endurecido
- ▶ Motor DC de baixa velocidade e escovas

- de carbono para uma durabilidade superior até 10x
- ▶ Gestão electrónica da temperatura e consumo de amperes contra a sobrecarga
- ▶ Arco do serrote em alumínio fundido com travão para transporte em segurança
- ▶ Possibilidade aplicar sistema de refrigeração em todos os modelos



Base opcional



Base opcional



Fig. mostra **MBS 105** com a base **MUG 1** opcional: Capacidade de carga até 100 kg, indicado para MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356

Fig. mostra **MBS 150** com cavalete universal **UWT 3200** opcional: braços extensíveis de ambos os lados até 2400mm, Capacidade de carga 225 kg

MBS 155 K - de série com base, sistema de refrigeração e deflector de refrigerante



- ▶ Polia em fundição sem calços de borracha indicado para corte a seco e molhado, evitando que a fita de serra escorregue
- ▶ Tensão da fita de serra ajustável pela frente



- ▶ Duas guias de fita de serra ajustáveis em vez de uma
- ▶ Removedor de limalha em metal em vez de feltro, menor desgaste

Equipamento Standard
Batente material
Fita de serra Bi-Metal (Passo dente 10 – 14)

Equipamento MBS 155 K como Equipamento Standard
Base
Sistema de refrigeração
Deflector de refrigerante

MBS 105
Ref. 3630105

MBS 125
Ref. 3630125

MBS 150
Ref. 3630150

MBS 155 K
Ref. 3630152

Dados técnicos	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Potência motor 230 V / 50 Hz	850 W	1200 W	1,5 kW	1,5 kW
Velocidade fita de serra	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.
Dimensões fita de serra	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Dimensões (C x L x A)	720 x 320 mm	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm

Capacidade corte	MBS 105			MBS 125			MBS 150			MBS 155 K		
	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
0°	105	101	101 x 105	125	125	130 x 125	150	140	150 x 140	150	140	150 x 140
-45°	70	70	70 x 70	80	80	80 x 80	100	90	100 x 90	100	90	100 x 90
-60°	-	-	-	50	50	50 x 50	70	65	65 x 70	70	65	65 x 70

Fita de serra MBS 105	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650011
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650012

Fita de serra MBS 125	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 5-8	3650013
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650014
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650015

Fita de serra MBS 150/MBS 155 K	Dentes	Ref.
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 5-8	3650016
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650017
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650018

Kits fita de serra	Ref.
para MBS 105 (Bi-Metal, 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650020
para MBS 125 (Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650021
para MBS 150/155K (Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 de cada.: Z6∠10°, Z6-10, Z10-14)	3650022

Acessórios	Ref.
Cavalete universal UWT 3200	5900020
Adaptador UWT 3200 para MBS125	3630125-1
Spray corte de alta performance „Mecutspray“ 500ml	38760.1150
“Chipmag” Haste recolha limalhas	3850010



- ▶ Ajuste arco do serrote a partir MBS 125
- ▶ Precisão de corte garantida max. 0,3 mm no curso de 100 mm de comprimento
- ▶ Precisão de cada serrote testada e comprovada em Itália

BMBS 220 x 250 H-G – Serrote de fita hidráulico para corte de esquadria de 0° a +60°

- ▶ Braço giratório na horizontal
- ▶ Capacidade de Corte de 0° a +60°
- ▶ Motor de duas velocidades ajustáveis graças às duas bobinagens, caixa redutora com eixo temperado e engrenagens em bronze
- ▶ Guias da fita de serra robustas e precisas
- ▶ Controle da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Ao subir o braço do serrote o cilindro de

descida bloqueia automaticamente na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar

- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Prensa com aperto rápido
- ▶ Com batente de comprimento de série
- ▶ Bomba de refrigeração 0,06 kW
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de

forma automática

- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual



**BMBS
220 X 250 H-G**
Ref. 3680001





Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente ajustável

Dados técnicos

	BMBS 220 x 250 H-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW
Estágios velocidade	2
Velocidades fita de serra	30/65 m/min.
Dimensões fita de serra	2450 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1200 x 650 x 1800 mm
Altura mesa de entrada material	925 mm
Peso	270 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	 $\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG – Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°, Versão HA totalmente hidráulico com operação semi-automática.

Manual

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Controle da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e

- manutenção da fita de serra.
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar (H-DG)
- ▶ Velocidade da fita de serra variável (HA-DG)
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de

- forma automática
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual (H-DG)
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra (HA-DG)
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial (HA-DG)
- ▶ Sonda de corte



**BMBS
230 X 280 H-DG**

Ref. 3680013



**BMBS
230 X 280 HA-DG**

Ref. 3690026

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Prensa com aperto rápido
- ▶ Sonda corte (HA-DG)
- ▶ Painel de comando basculante (HA-DG)

Dados técnicos	BMBS 230 x 280 H-DG	BMBS 230 x 280 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	1,5 kW
Estágios velocidade	2	Variável
Velocidades fita de serra	35/70 m/min.	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	2720 x 27 x 0,9 mm	2720 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1650 x 885 x 1860 mm	1860 x 1045 x 1750 mm
Altura mesa de entrada material	795 mm	795 mm
Peso	280 kg	395 kg
Comprimento min. da peça trabalho	22 mm	22 mm

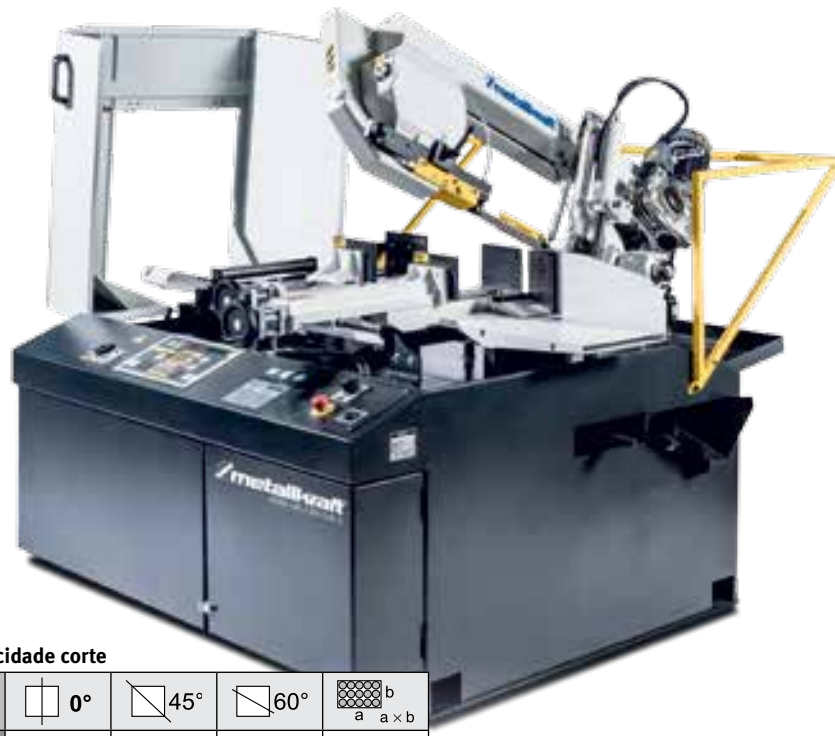
Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	$\frac{b}{a \times b}$
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 125

BMBS 240 x 280 CNC-G - Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria até +60°

Automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Micro-switches controla o fim de curso superior e inferior do braço do serrote
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra (HA-DG)
- ▶ Sonda corte







Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Variador de frequência
- ▶ Bomba refrigeração

BMBS 240 X 280 CNC-G Ref. 3690045

Dados técnicos	BMBS 240 x 280 CNC-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	2980 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2150 x 2200 x 1900 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	800 kg
Distância max. por 1 x Avanço	500 mm
Comprimento min. operação CNC	170 + 20mm***
Comprimento min. operação Manual	60 mm

Capacidade corte





mm	0°	45°	60°	
	240	190	120	X
	150 *	110 *	80 *	X
	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120

BMBS 250 x 315 H-DG - Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°, Versão HA totalmente hidráulico com operação semi-automática.

Manual

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma acção complementar
- ▶ Monitorização da tensão da fita de serra electromecânica via microswitch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual (H-DG)
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial (HA-DG)

Capacidade corte BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG					
mm	0°	45°	60°	45°	
	250	190	120	170	-
	150*	110*	80*	110*	-
	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Bomba refrigeração

BMBS 250 X 315 H-DG Ref. 3680007

BMBS 250 X 315 HA-DG Ref. 3690093

Dados técnicos	BMBS 250 x 315 H-DG	BMBS 250 x 315 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	0,75/1,1 kW
Estágios velocidade	2	2
Velocidades fita de serra	37/74 m/min.	37/74 m/min.
Dimensões fita de serra	2825 x 27 x 0,9 mm	2825 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	1550 x 750 x 1870 mm	1550 x 750 x 1870 mm
Altura mesa de entrada material	970 mm	970 mm
Peso	380 kg	420 kg



BMBS 250 x 315 H-DG

***valor mínimo recomendado. O valor pode variar em função do peso ou a superfície do material a ser cortado.

BMBS 300 x 320 H-DG - Serrotos com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -45°

Manual

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Funções corte controladas por sistema hidráulico
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Braço rotativo de +60° a -45°

Equipamento





- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Painel controlo rotação
- ▶ Bomba refrigeração

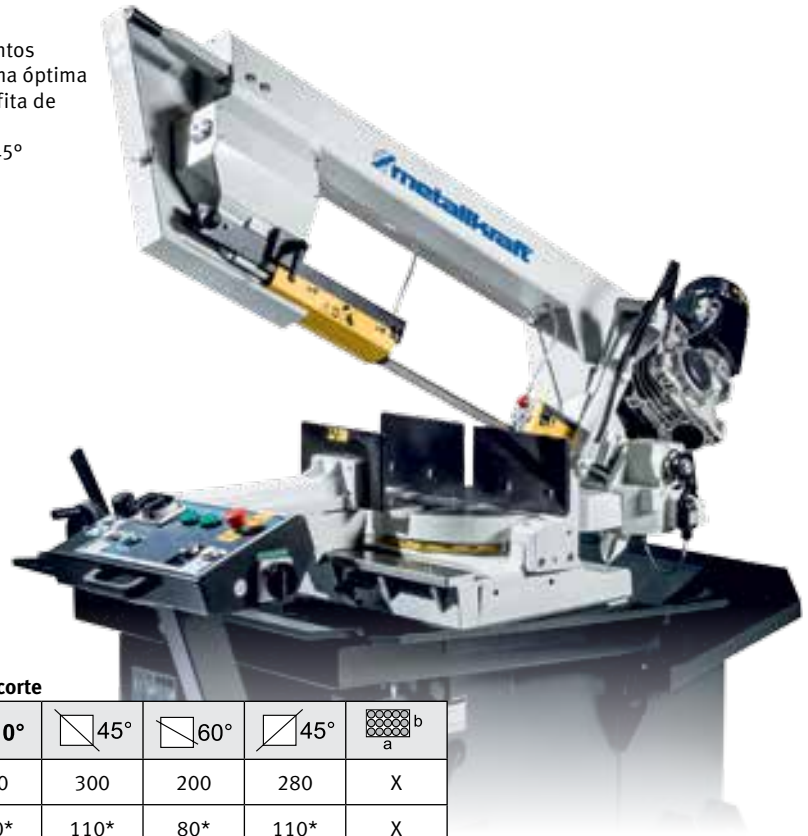
BMBS 300 X 320 H-DG Ref. 3680012

Dados técnicos

Dados técnicos	BMBS 300 x 320 H-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	1,4/2,0 kW
Estágios velocidade	2
Velocidades fita de serra	35/70 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2270 x 1170 x 2040 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	548 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	 ^b
	300	300	200	280	X
	180*	110*	80*	110*	X
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120



BMBS 300 x 320 HA-DG – Serrote de fita semi-automático para corte de esquadrias de +60° a -45° com variador de frequência

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Funções corte totalmente controladas por sistema hidráulico
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Braço rotativo de +60° a -45°
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra.
- ▶ Prensa hidráulica com sistema de libertação rápida para ajuste lateral
- ▶ Micro-switches controla o fim de curso superior e inferior do braço do serrote
- ▶ Sonda corte

Equipamento





- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Batente 1 Meter
- ▶ Sonda corte
- ▶ Painel controlo rotação
- ▶ Bomba refrigeração

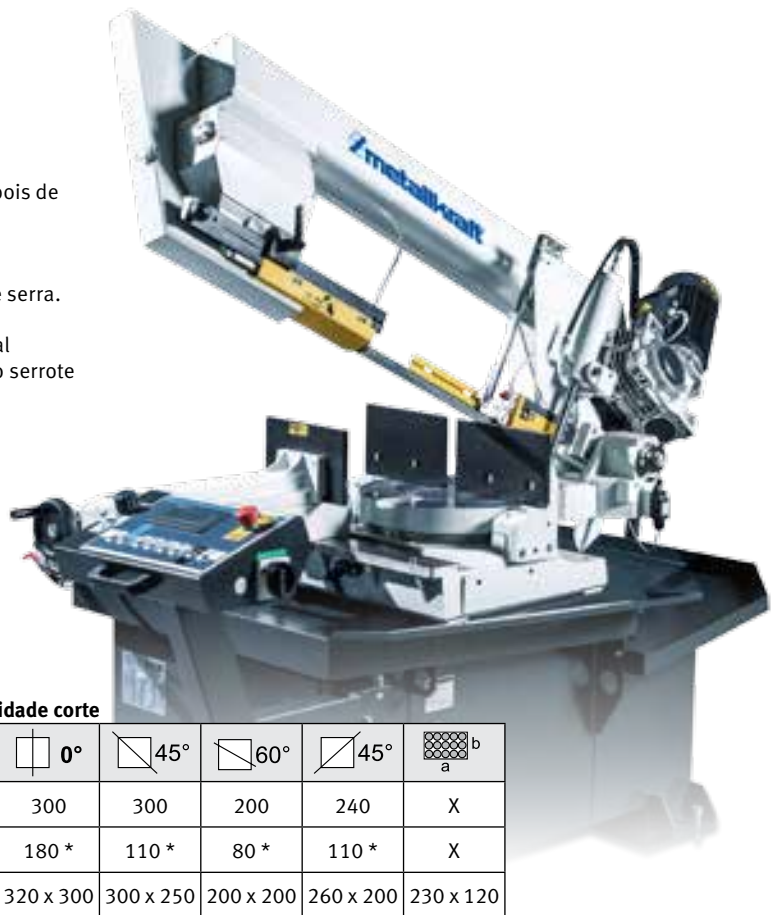
BMBS 300 X 320 HA-DG Ref. 3690041

Dados técnicos

Dados técnicos	BMBS 300 x 320 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2270 x 1170 x 2040 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	585 kg

Capacidade corte

mm	0°	45°	60°	45°	 ^b
	300	300	200	240	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120



BMBS 300 x 320 CNC-G – Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria até +60°

Automático

- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Com variador de frequência de série para controlo infinito da velocidade fita de serra entre 20 - 100 m/min.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Os mordentes da prensa estão montados em cilindros hidráulicos de longo curso; isto evita a necessidade de um pré ajuste em relação à peça a cortar.



**BMBS
300 X 320 CNC-G**
Ref. 3690055








Equipamento

- ▶ Equipamento
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Sonda corte
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Painel controlo inclinável
- ▶ Monitorização da tensão fita serra
- ▶ Mordentes com cilindros de curso longo
- ▶ Variador frequência
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos

	BMBS 300 x 320 CNC-G
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2310 x 2710 x 2050 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	800 kg
Comp. min. final da peça	115+20*** mm

Capacidade corte

mm	 0°	 45°	 60°	 ^b / _a x ^b / _a
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

BMBS 300 x 320 CNC-DG X 1500 – Serrote de fita CNC automático com variador frequência, Sistema ARP e alimentador de material com 1500 mm

Automático

- ▶ Como complemento do sistema de base CNC, equipado com sistema de controlo de 64 bits
- ▶ 99 memórias programáveis com 24 opções de configuração por programa
- ▶ Sistema ARP para acelerar o fluxo de trabalho e maior longevidade do equipamento.
- ▶ Prensa com alimentador de material com um curso de 1500mm; processo de

- ▶ corte mais rápido com peças maiores, sem necessidade de prender várias vezes
- ▶ **Braço com inclinação de 25°** para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Sonda corte



**BMBS 300 X 320
CNC-DG X 1500**
Ref. 3690101









Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Painel controlo inclinável
- ▶ Monitorização da tensão fita serra
- ▶ Variador frequência de série
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos

	BMBS 300 x 320 CNC-DG X 1500
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	3660 x 27 x 0,9 mm
Dimensões (C x L x A)	2280 x 4632 x 2177 mm
Altura mesa de entrada material	941 mm
Peso	1200 kg
Distância max. por 1 x Avanço	490 mm
Comprimento min. operação CNC	80 mm +20mm***

Capacidade corte

mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 ^b / _a x ^b / _a
	300	300	200	240	X
	180 *	110 *	80 *	150 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	260 x 200

***valor mínimo recomendado. O valor pode variar em função do peso ou a superfície do material a ser cortado.

As informações constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio

BMBS 350 x 400 CNC-DG – Serrote de fita CNC automático, com braço rotativo para cortes em esquadria de -45° até +45° com variador frequência

Automático

- ▶ Projectado para o uso industrial
- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Construção extremamente robusta e durável
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Com motor AC robusto
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Com variador de frequência de série para controlo infinito da velocidade fita de serra entre 20 - 100 m/min.
- ▶ Motor equipado com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM

Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Variador frequência

**BMBS
350 X 400 CNC DG**
Ref. 3690004



Dados técnicos	BMBS 350 x 400 CNC DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	4520 x 34 x 1,1 mm
Dimensões (C x L x A)	2300 x 2350 x 2500 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	1325 kg
Comp. min. final da peça	260+20*** mm

Capacidade corte					
mm	0°	45°	45°	a x b	a x b
	350	320	320	X	X
	250 *	180 *	180 *	X	X
	400 x 350	330 x 120	330 x 120	400 x 210	400 x 180

BMBS 360 x 500 H-DG - Serrotes com braço rotativo hidráulico para esquadrias de +60° a -60°. Modelo HA - Hidráulico, semi-automático com variador de frequência

Manual

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor AC robusto com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Tensão mecânica da fita de serra e monitorização por micro-switch
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra

BMBS 360x 500 HA-DG

- ▶ Display digital do ângulo

Capacidade corte BMBS 360x 500 H-DG / BMBS 360x 500 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	360	350	270	360	310	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

Equipamento

- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Escova limpeza
- ▶ Bomba refrigeração
- ▶ Display digital do ângulo (HA-DG)

Dados técnicos	BMBS 360x 500 H-DG	BMBS 360x 500 HA-DG
Potência motor 400V / 50 Hz	2,0 / 2,6 kW	3,0 kW
Estágios velocidade	2	variável
Velocidades fita de serra	42/85 m/min.	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	4780 x 34 x 1,1 mm	4780 x 34 x 1,1 mm
Dimensões (C x L x A)	2750 x 950 x 2270 mm	2750 x 950 x 2270 mm
Altura mesa de ent. material	820 mm	820 mm
Peso	650 kg	715 kg



**BMBS
360X500 H-DG**

Ref. 3680011

**BMBS
360X500 HA-DG**

Ref. 3690090

BMBS 360 x 500 H-DG

BMBS 460 x 600 HA-DG – Serrote semi-automático para corte de esquadrias de +60° a -60° com Variador frequência

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor AC robusto com protecção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Escova de limpeza para uma óptima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Os mordentes podem mover-se ao longo de toda a área de fixação
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Função STOP - O corte pode ser interrompido a qualquer altura carregando no botão. A fita de serra continua a girar mas o braço move-se para fora da zona de corte.

**BMBS
460 X 600 HA-DG**
Ref. 3690067







Equipamento

- ▶ Alimentador
- ▶ Fita serra
- ▶ Ferramenta operacional
- ▶ Display digital do ângulo
- ▶ Bomba refrigeração

Dados técnicos	BMBS 460 x 600 HA-DG
Potência motor 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Estágios velocidade	variável
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.
Dimensões fita de serra	5380 x 41 x 1,3 mm
Dimensões (C x L x A)	3550 x 1130 x 2750 mm
Altura mesa de entrada material	940 mm
Peso	1270 kg

Capacidade corte BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	 a b
	460	460	320	460	320	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

HMBS 400 HA – Serrote de fita horizontal semi-automático de 2 colunas. HMBS 400 CNC – Automático para uso industrial

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., Aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Guia superior da fita de serra robusta graças às guias lineares
- ▶ Fita serra inclinada a 7°
- ▶ Ajuste da guia da fita de serra automático
- ▶ As portas laterais abrem para facilitar o acesso na troca da fita de serra
- ▶ Aplicada tensão no material antes e depois do corte
- ▶ Sonda corte de série
- ▶ Controlo de pressão do corte adicional

HMBS 400 CNC

- ▶ Alimentador 550 mm

Equipamento





- ▶ Iluminação trabalho
 - ▶ Fita serra
 - ▶ Ferramenta operacional
 - ▶ Variador frequência
 - ▶ Sonda corte
 - ▶ Ajuste da guia da fita automática
 - ▶ Escova limpeza motorizada
 - ▶ Controlo de pressão de corte hidráulico
 - ▶ Bomba refrigeração
- HMBS 400 CNC**
- ▶ Alimentador 550 mm
 - ▶ Tensão da fita de serra hidráulica
 - ▶ Tapete de limalhas e contentor

HMBS 400 HA
Ref. 3690160

HMBS 400 CNC
Ref. 3690161



Dados técnicos	HMBS 400 HA	HMBS 400 CNC	Dados técnicos CNC	
Potência motor 400 V / 50 Hz	3,0 kW	3,0 kW	Comp. min. corte transversal	10 mm
Estágios velocidade	variável	variável	Comp. min. material	30 mm
Velocidades fita de serra	20-100 m/min.	20-100 m/min.	Comp. min. final da peça HA	50 mm
Dimensões fita de serra	4520 x 34 x 1,1	4520 x 34 x 1,1	Comp. min. final da peça CNC	110 mm
Dimensões (C x L x A) mm	2600 x 1030 x 2050	2600 x 2200 x 2050	Avanço min. alimentador	3 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm	800 mm	Curso do alimentador	550 mm
Peso	940 kg	1300 kg	Curso max. alimentador	9999 mm

mm	0°	 a b
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

**valor mínimo recomendado. O valor pode variar em função do peso ou a superfície do material a ser cortado.

ENCONTRE O SERROTE DE FITA IDEAL PARA SI!

- ▶ No catálogo Metalkraft 2016 vai encontrar uma vasta gama de serrote de fita hidráulicos, Semi automáticos, completamente automáticos CNC, Horizontais e Verticais.
- ▶ Capacidades de corte de 120 mm (0° material redondo) até 1250 mm.
- ▶ Podemos configurar os equipamentos conforme as suas necessidades.
- ▶ Mais informações de acessórios e especificações no catálogo geral Metalkraft.



Mesas de rolos e Batentes



Pode encontrar a nossa gama completa de mesas de rolos no nosso catálogo Metalkraft 2016.

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

Contacto: (351) 252 098 018 | comercial@xtools.pt



Ao encomendar uma mesa de rolos indicar se pretende uma mesa de alimentação ou extracção do material.

VMBS - Serras de fita verticais com design robusto comprovado incluindo sistema de soldadura; modelos E com controlo eléctrico da mesa.

- ▶ Estrutura robusta, corpo da máquina em aço
- ▶ Controles acessíveis
- ▶ Com iluminação
- ▶ Mesa em ferro fundido inclinável
- ▶ Velocidade infinitamente variável
- ▶ Soprador junto da zona de corte para poeiras
- ▶ Tensão da correia e indicação da velocidade da correia
- ▶ Dispositivo de soldadura da fita de serra integrado por indução, dispositivo de corte e afiar
- ▶ Batente paralelo



VMBS 1408



VMBS 1610

▶ Com 2 velocidades



VMBS 1610 E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Movimento mesa eléctrico



VMBS 2012 H

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 2012 H)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 2012 HE)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante

Com mesa inclinável e dispositivo de soldadura integrado

VMBS 1408
Ref. 3951407

VMBS 1610
Ref. 3951610

VMBS 1610 E
Ref. 3951611

VMBS 2012 H
Ref. 3952011

VMBS 2012 HE
Ref. 3952012

Dados técnicos	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Garganta	356 mm	396 mm	396 mm	508 mm	508 mm
Altura max. corte	205 mm	255 mm	255 mm	305 mm	305 mm
Mesa	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Extensão mesa	-	-	-	-	-
Altura trabalho	990 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm
Inclinação da mesa esquerda/direita	12°/15°	12°/15°	5°/5°	10°/45°	10°/45°
Inclinação da mesa frente/trás	8°/8°	8°/8°	-	-	-
Comprimento fita serra	2880 mm	3140 mm	3140 mm	4030 mm	4030 mm
Largura max. fita serra	13 mm	16 mm	16 mm	27 mm	27 mm
Velocidade fita de serra (1ª velocidade)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min
Velocidade fita de serra (2ª velocidade)	-	250 - 1000 m/min	250 - 1000 m/min	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min
Dispositivo de soldadura	13 mm	16 mm	16 mm	19 mm	19 mm
Ø Rodas	368 mm	408 mm	408 mm	515 mm	515 mm
Ø Roda adicional no topo	-	-	-	-	-
Potência motor 400V/50Hz	0,75kW	1,5kW	1,5kW	2,2kW	2,2kW
Curso da mesa	-	-	300 mm	-	300 mm
Dimensões	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm	1090 x 810 x 2030 mm	1090 x 810 x 2030 mm
Peso	275 kg	410 kg	435 kg	590 kg	625 kg



▶ **Mitra para corte em esquadria**



▶ **Avanço manual do material**



▶ **Dispositivo de corte do circular**



▶ **Lupa**



▶ **Iluminação de trabalho**



VMBS 2613/ VMBS 2613E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 2613)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 2613E)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante



VMBS 3612/VMBS 3612E

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com mitra para cortes em esquadria
- ▶ Avanço manual do material (VMBS 3612)
- ▶ Avanço eléctrico da mesa (VMBS 3612E)
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante



· **Panel de controlo compreensível**



· **Todos os modelos com sistema de soldadura integrado**

Fitas de serra para todos os modelos METALLKRAFT
Catálogo 2016

VMBS 2613
Ref. 3952612

VMBS 2613E
Ref. 3952613

VMBS 3612
Ref. 3953611

VMBS 3612E
Ref. 3953612

Dados técnicos	VMBS 2613	VMBS 2613E	VMBS 3612	VMBS 3612E
Garganta	658 mm	658 mm	915 mm	915 mm
Altura max. corte	330 mm	330 mm	305 mm	305 mm
Mesa	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Extensão mesa	-	-	450 x 700 mm	450 x 700 mm
Altura trabalho	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm
Inclinação da mesa esquerda/direita	10°/45°	10°/45°	10°/45°	10°/45°
Inclinação da mesa frente/trás	-	-	-	-
Comprimento fita serra	4680 mm	4680 mm	5020 mm	5020 mm
Largura max. fita serra	27 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Velocidade fita de serra (1ª velocidade)	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min	15-125 m/min
Velocidade fita de serra (2ª velocidade)	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min	165-1500 m/min
Dispositivo de soldadura	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Ø Rodas	665 mm	665 mm	515 mm	515 mm
Ø Roda adicional no topo	-	-	368 mm	368 mm
Potência motor 400V/50Hz	2,2kW	2,2kW	2,2kW	2,2kW
Curso da mesa	-	300 mm	-	-
Dimensões	1340 x 810 x 2190 mm	1340 x 810 x 2190 mm	1760 x 810 x 2060 mm	1760 x 810 x 2060 mm
Peso	665 kg	710 kg	800 kg	835 kg